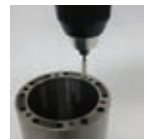




マイクロチューブブラシ

出荷単位:1本

小径穴の微小なバリや異物の除去、内面の仕上に最適  
マシニングセンタ、ボール盤、ハンドツールなどで使用できます



■ 研磨剤入りナイロン線-酸化アルミナ

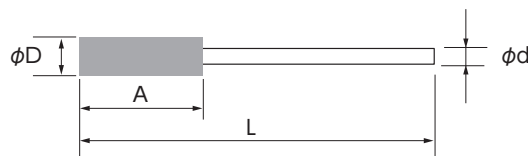


型番	外径 D (mm)	軸径 d (mm)	先端幅 A (mm)	全長 L (mm)	線径 (mm)	粒度	標準価格 (円)
MRA-02320AO	2.0	3.0	20	65	0.3	#500	1,900
MRA-03325AO	3.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-04325AO	4.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-05325AO	5.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-06325AO	6.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-07640AO	7.0	6.0	40	100	0.55	#320	2,200
MRA-08645AO	8.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,200
MRA-09645AO	9.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,200
MRA-10645AO	10.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,200
MRA-11645AO	11.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,300
MRA-12645AO	12.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,300
MRA-13645AO	13.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,300

■ 研磨剤入りナイロン線-シリコンカーバイト



型番	外径 D (mm)	軸径 d (mm)	先端幅 A (mm)	全長 L (mm)	線径 (mm)	粒度	標準価格 (円)
MRA-02320SC	2.0	3.0	20	65	0.3	#500	1,900
MRA-03325SC	3.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-04325SC	4.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-05325SC	5.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-06325SC	6.0	3.0	25	70	0.3	#500	1,900
MRA-07640SC	7.0	6.0	40	100	0.55	#320	2,200
MRA-08645SC	8.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,200
MRA-09645SC	9.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,200
MRA-10645SC	10.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,200
MRA-11645SC	11.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,300
MRA-12645SC	12.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,300
MRA-13645SC	13.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,300



特長

ナイロンワイヤーの研磨砥粒剤は、酸化アルミナとシリコンカーバイトの2種。捻り形状は、シングル巻きタイプ(芯線2本)。チャッキングしやすい真鍮製シャンク。

用途

自動車部品、航空宇宙機器、油圧空圧機器、精密機器、医療機器などのクロスホール、溝アンダーカットホールのバリ取り、仕上げ。

使用方法

チャックに取り付け1400~1800min<sup>-1</sup>でご使用ください。穴径に対して径で1mm大きいサイズをご使用ください。左回転で使用しないでください。

●使用上の注意

- 作業安全のため、目および顔の保護具や防塵マスク、安全確保に適した作業着を付けて使用してください。
- ブラシの機械への取付けは、ゆるみのないよう確実に固定してください。
- ブラシの破損、飛散の危険があるため、左回転で使用しないでください。

\* 予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。 \* 価格は消費税抜きの価格を掲載