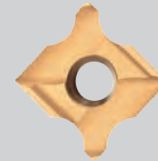


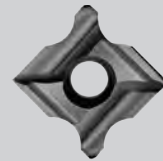
N9MT1704RC



RC4.0~RC6.0
のインサートは
全て同じホルダーに
取り付けられます！



NC2071



NC9036

▶ インサート >>

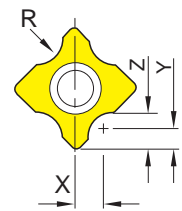
- ・高速高送り加工が可能です。
- ・コーナーラジアス加工だけでなく、45°の面取り加工にも対応します。
- ・様々なRのインサートを同じホルダーに取り付けることができます。

NC2071: 焼入れをしていない一般鋼材及び鋳鉄用の汎用グレードです。

- ・インサートはCNC研磨ですので、正確なR形状です。
- ・2コーナー使用可能です。

NC9036: アルミニウム、アクリル、チタン、真鍮、銅、ステンレス等の非鉄材向けです。

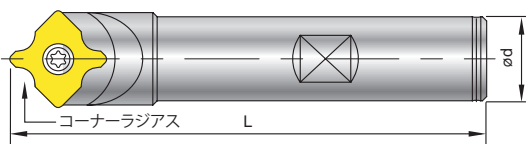
- ・ハイポジティブ形状と鋭い切れ刃で、優れた表面仕上げになります。
- ・2コーナー使用可能です。



| コーナーラジアス(R) | 型番 | 超硬材質 | コーティング | オフセット | | | 寸法 | | 入数 |
|-------------|---------------------|------|--------|-------|---|---|----|------|----|
| | | | | X | Y | Z | L | S | |
| 4.0 | N9MT1704RC40-NC2071 | K20F | TiN | 6.15 | 2 | 6 | 17 | 4.76 | 5 |
| 4.0 | N9MT1704RC40-NC9036 | | DLC | 6.15 | 2 | 6 | | | 5 |
| 5.0 | N9MT1704RC50-NC2071 | | TiN | 7.1 | 2 | 7 | | | 5 |
| 5.0 | N9MT1704RC50-NC9036 | | DLC | 7.1 | 2 | 7 | | | 5 |
| 6.0 | N9MT1704RC60-NC2071 | | TiN | 8.1 | 2 | 8 | | | 5 |
| 6.0 | N9MT1704RC60-NC9036 | | DLC | 8.1 | 2 | 8 | | | 5 |

▶ ホルダー >>

- ・NCスポットドリル90°(N9MT1704)用のホルダーと同じホルダーです。(20ページをご参照ください。)
- ・大きなコーナーR面取りが必要な小さなワークピースにも有効です。



| 型番 | Ød | L | ネジ | レンチ |
|-------------|----|-----|--------------------|--------|
| 99616-22 | 20 | 100 | NS-50125 5.5 Nm | NK-T20 |
| 99616-22-25 | 25 | 150 | | |