

N9MT11T3R



R1.0~R3.0
のインサートは全て同じホルダー
に取り付けられます!

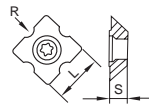


▶ インサート >>

- 表面及び裏面のコーナーR面取り用。
- 超硬インサートの為、長寿命です。
- 4コーナー使用可能です。

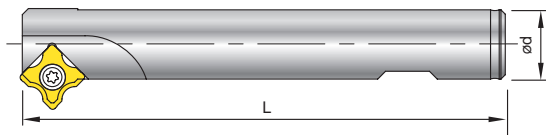
NC2071: • 焼入れをしていない一般鋼材及び鋳鉄用の汎用グレードです。
• インサートはCNC研磨ですので、正確なR形状です。

コーナーラジ アス (R)	型番	超硬 材質	コーティング	寸法		入数
				L	S	
1.0	N9MT11T3R10-NC2071	P35	TiN	11.11	3.97	5
1.5	N9MT11T3R15-NC2071	P35	TiN			5
2.0	N9MT11T3R20-NC2071	P35	TiN			5
2.5	N9MT11T3R25-NC2071	P35	TiN			5
3.0	N9MT11T3R30-NC2071	P35	TiN			5



▶ ホルダー >>

- 各インサート毎にツールオフセット (r) の値は異なります。
- ツールプリセッターで工具長を測定したのち、オフセット値をセットします。



型番	Ød	L	Z	ネジ	レンチ
99616-16-25R	16	100	1	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-16-30R	16	120	1		
99616-25-40R	25	150	4		

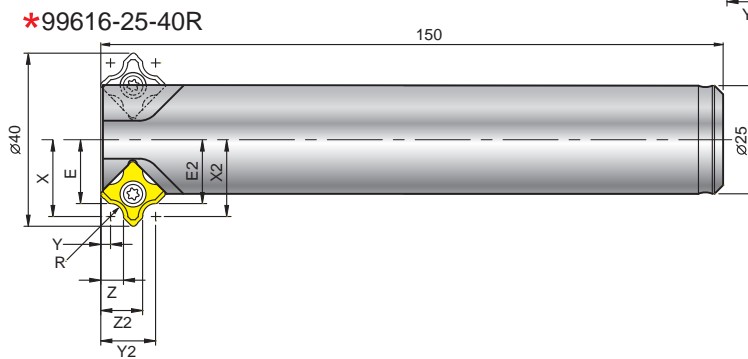
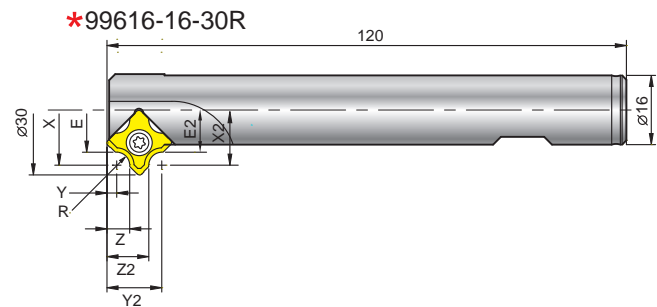
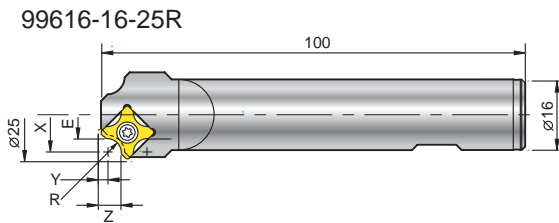
▶ 補足 >>

- N9MT11T308LAも表面及び裏面取り用に使用できます (31ページをご参照ください。)

N9MT11T3R



▶加工時のオフセット量 >>



* 99616-16-30Rと99616-25-40Rは
表面、裏面ともにR面取り加工が可能です

コーナ ラジアス	ホルダー	表面取り				裏面取り				Z
		E	X	Y	Z	E2	X2	Y2	Z2	
R1.0	99616-16-25R	8.25	9.25	3.25	4.25	---	---	---	---	1
	99616-16-30R	10.75	11.75	3.25	4.25	10.75	11.75	11.65	10.65	1
	99616-25-40R	15.75	16.75	3.25	4.25	15.75	16.75	11.65	10.65	4
R1.5	99616-16-25R	8	9.5	3	4.5	---	---	---	---	1
	99616-16-30R	10.5	12	3	4.5	10.5	12	11.9	10.4	1
	99616-25-40R	15.5	17	3	4.5	15.5	17	11.9	10.4	4
R2.0	99616-16-25R	7.75	9.75	2.75	4.75	---	---	---	---	1
	99616-16-30R	10.25	12.25	2.75	4.75	10.25	12.25	12.15	10.15	1
	99616-25-40R	15.25	17.25	2.75	4.75	15.25	17.25	12.15	10.15	4
R2.5	99616-16-25R	7.5	10	2.5	5	---	---	---	---	1
	99616-16-30R	10	12.5	2.5	5	10	12.5	12.4	9.9	1
	99616-25-40R	15	17.5	2.5	5	15	17.5	12.4	9.9	4
R3.0	99616-16-25R	7.25	10.25	2.25	5.25	---	---	---	---	1
	99616-16-30R	9.75	12.75	2.25	5.25	9.75	12.75	12.65	9.65	1
	99616-25-40R	14.75	17.75	2.25	5.25	14.75	17.75	12.65	9.65	4