

# ディキシ 超硬ドリル

汎用: **DIXI 1130**(スタブサイズ)・**DIXI 1126**(標準サイズ)



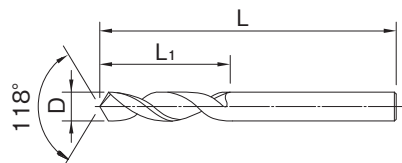
DIXI 1130

## 特長

**DIXI 1130**・**DIXI 1126** ■ 鋼、非鉄金属、プラスチックなど広い範囲の被削材の穴あけに威力を発揮します。

## 形状・寸法表

**DIXI 1130**  
**DIXI 1126**



DIXI 1130 (スタブサイズ)											
D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>	D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>	D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>	D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>
0.40	30	6	1.35	30	8	3.10	49	14	5.00	62	20
0.45	30	6	1.40	30	8	3.20	49	14	5.10	62	20
0.50	30	6	1.45	30	8	3.30	49	14	5.20	62	20
0.55	30	6	1.50	30	8	3.40	52	15	5.30	62	20
0.60	30	6	1.60	38	9	3.50	52	15	5.40	66	21
0.65	30	6	1.70	38	9	3.60	52	15	5.50	66	21
0.70	30	6	1.80	38	9	3.70	52	15	5.60	66	21
0.75	30	6	1.90	38	9	3.80	55	17	5.70	66	21
0.80	30	7	2.00	38	9	3.90	55	17	5.80	66	21
0.85	30	7	2.10	38	9	4.00	55	17	5.90	66	21
0.90	30	7	2.20	40	10	4.10	55	17	6.00	66	21
0.95	30	7	2.30	40	10	4.20	55	17	6.10	70	23
1.00	30	7	2.40	43	11	4.30	58	18	6.20	70	23
1.05	30	8	2.50	43	11	4.40	58	18	6.30	70	23
1.10	30	8	2.60	43	11	4.50	58	18	6.40	70	23
1.15	30	8	2.70	46	12	4.60	58	18	6.50	70	23
1.20	30	8	2.80	46	12	4.70	58	18	6.60	70	23
1.25	30	8	2.90	46	12	4.80	62	20	6.70	70	23
1.30	30	8	3.00	46	12	4.90	62	20	6.80	74	25

DIXI 1126 (標準サイズ)											
D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>	D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>	D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>	D <sub>hε</sub>	L	L <sub>1</sub>
1.00	34	12	2.60	57	30	4.20	75	43	5.80	93	57
1.10	36	14	2.70	61	33	4.30	80	47	5.90	93	57
1.20	38	16	2.80	61	33	4.40	80	47	6.00	93	57
1.30	38	16	2.90	61	33	4.50	80	47	6.10	101	63
1.40	40	18	3.00	61	33	4.60	80	47	6.20	101	63
1.50	40	18	3.10	65	36	4.70	80	47	6.30	101	63
1.60	43	20	3.20	65	36	4.80	86	52	6.40	101	63
1.70	43	20	3.30	65	36	4.90	86	52	6.50	101	63
1.80	46	22	3.40	70	39	5.00	86	52	6.60	101	63
1.90	46	22	3.50	70	39	5.10	86	52	6.70	101	63
2.00	49	24	3.60	70	39	5.20	86	52	6.80	109	69
2.10	49	24	3.70	70	39	5.30	86	52	6.90	109	69
2.20	53	27	3.80	75	43	5.40	93	57	7.00	109	69
2.30	53	27	3.90	75	43	5.50	93	57	7.50	109	69
2.40	57	30	4.00	75	43	5.60	93	57	8.00	117	75
2.50	57	30	4.10	75	43	5.70	93	57	8.50	117	75

\*DIXI 1126 はお取寄せになります。

## 切削条件

**DIXI 1130** **DIXI 1126**

被削材	硬さ (HV)	切削速度 (m/min)	送り(mm/rev)								
			~φ0.5	~φ1.0	~φ1.5	~φ2.0	~φ3.0	~φ5.0	~φ7.0	~φ10.0	~φ14.0
炭素鋼・合金鋼	190未満	40-60	0.001-0.010	0.008-0.020	0.015-0.03	0.02-0.04	0.03-0.06	0.05-0.10	0.08-0.14	0.11-0.20	0.15-0.28
鋳鉄	260未満	50-80	0.001-0.008	0.007-0.015	0.013-0.02	0.02-0.03	0.03-0.05	0.04-0.08	0.07-0.11	0.09-0.15	0.13-0.21
銅合金	-	40-100	0.001-0.010	0.006-0.020	0.011-0.03	0.02-0.04	0.02-0.06	0.03-0.10	0.06-0.14	0.08-0.20	0.11-0.28
アルミニウム合金	Si < 8%	-	90-130	0.001-0.015	0.010-0.030	0.019-0.05	0.03-0.06	0.04-0.09	0.06-0.15	0.10-0.21	0.13-0.30
	Si > 8%	-	70-110	0.001-0.015	0.010-0.030	0.019-0.05	0.03-0.06	0.04-0.09	0.06-0.15	0.10-0.21	0.13-0.30

## 使用上の注意

- 仕様は予告なく変更になる場合があります。
- 工具の機械への取付けは、ゆるみや振れのないよう確実に固定してください。
- 工具は破損して飛散する危険がありますので、保護メガネなどの保護具を必ず着用してください。