

マイクロエアグラインダ

ゼムニューモータ

ストレートタイプ MODEL-100

高効率前方排気により高出力・
軽量コンパクトのエアグラインダ



GEM **NEWMOTOR**

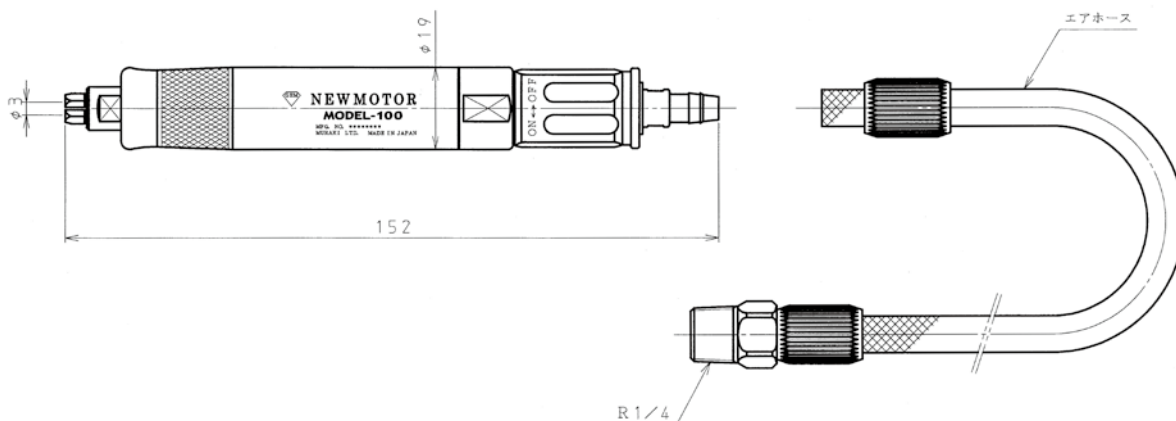
特長

- 人間工学を追求した握りやすく軽いボディグリップにより、長期間の作業でも疲れません。
- 高精密なコレットチャックで回転時の疲れが少なく、微細加工ができます。また、ロータリーバーや砥石などの刃具の寿命も大幅に伸びます。
- 高トルク、高速回転、超精密設計のベーンモータは安定した性能を長期間にわたり維持します。高トルク、高出力は他社の追従を許しません。

作業例



仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/min ANR)	チャッキング能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
50,000	0.5 ± _{-0.1} ^{0.2}	150	φ3(標準)	R1/4	前方	ON↔OFFバルブ	110

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット (φ3) 1個
★(オプションでφ2.35もあります)
3. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) ... 1本
4. ボックススパナ (6mm) 1本
5. 両口スパナ (8mm) 1本
6. 取扱説明書 1冊
7. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。

マイクロエアグラインダ

エコゼムモータ

ストレートタイプ MODEL-101E

進化するエアグラインダ!

省エネルギーに一役買います!

低圧エア空気圧0.4MPa



ECO GEMMOTOR

特長

■小型軽量化を追求し、ついに、画期的な超軽量100グラムを実現しました。

これと、人間工学に基づいたグリップによって使い易く作業効率が向上します。

空気圧0.4MPaで使用可能!

従来のエアグラインダは0.5~0.7MPaの空気圧を必要としましたが、エコゼムモータ101Eは0.4MPaでも同等機種より高トルクを実現!

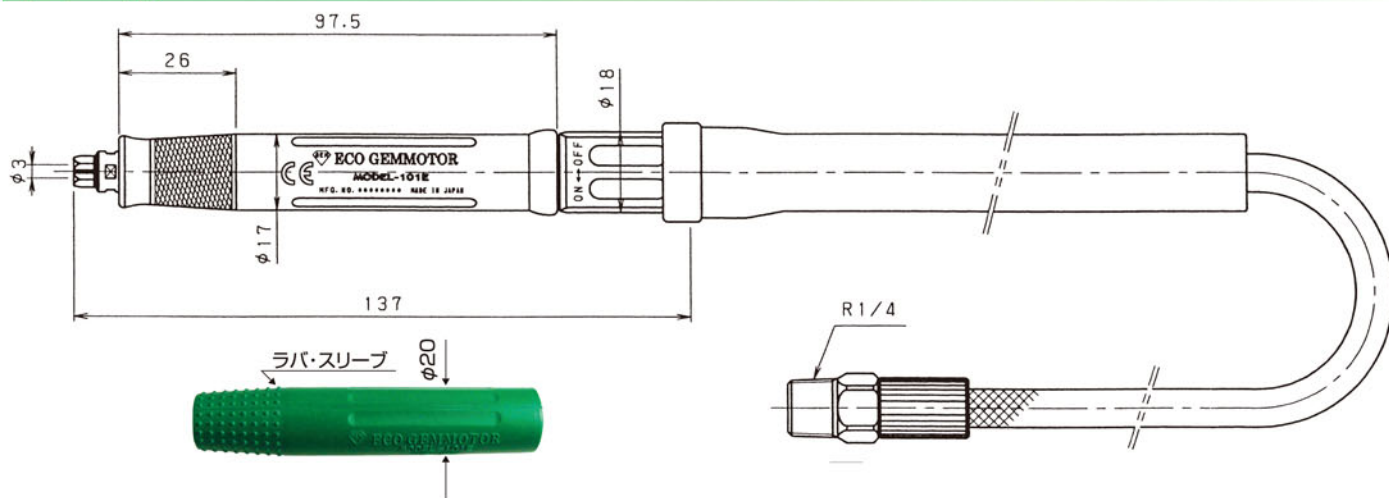
エア消費量の低減(当社比較40%低減)

コンプレッサの負担を減らし、ランニングコストの低減に貢献します。

■軸受け部は理想的な設計と高級ベアリング採用、および、強制給油システムにより、苛酷な条件下でも長時間の使用に耐えます。

■標準付属品のラバ・スリーブはグリップ力を高め、さらに振動を吸収し疲労を軽減します。

仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/min ANR)	チャッキング 能力(mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
48,000	0.4±0.1	100	φ3(標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	100

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット (φ3) 1個
★(オプションでφ2.35もあります)
3. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) 1本
4. エキゾーストホース 0.5m(長さ) 1本
5. ボックススパナ (6mm) 1本
6. グリップスパナ (8mm) 1本
7. ラバ・スリーブ 1個
8. 取扱説明書 1冊
9. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。

マイクロエアグラインダ

ゼムニューモータ

ストレートタイプ MODEL-101

超軽量100グラム
騒音10デシベル低減
高出力・長寿命



GEM **NEWMOTOR**

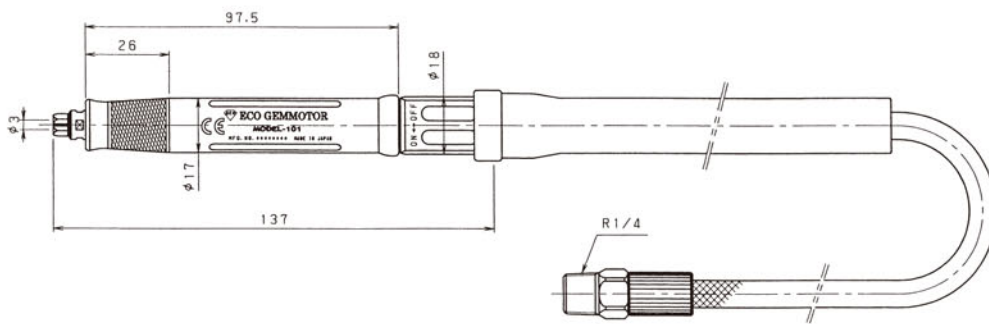
特長

- 小型軽量化を追求し、ついに、画期的な超軽量100グラムを実現しました。これと、人間工学に基づいたグリップによって使い易く作業能率が向上します。
- 特殊エアホースの採用により、従来品より騒音が10デシベル小さくなりました。
- 精密設計のベーンモータは安定した性能を長期間にわたり維持し、60,000min⁻¹の超高速回転は素晴らしい切削効果を発揮します。
- 軸受け部は理想的な設計と高級ベアリング採用、および、強制給油システムにより、苛酷の条件下でも長期間の使用に耐えます。
- 標準付属品のラバ・スリーブはグリップ力を高め、さらに振動を吸収し疲労を軽減します。

作業例



仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/min ANR)	チャッキング能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
60,000	0.5 ^{+0.2} / _{-0.1}	160	φ3 (標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	100

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット (φ3) 1個
★(オプションでφ2.35もあります)
3. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) ... 1本
4. エキゾーストホース 0.5m(長さ) 1本
5. ボックススパナ (6mm) 1本
6. グリップスパナ (8mm) 1本
7. ラバ・スリーブ 1個
8. 取扱説明書 1冊
9. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。

マイクロエアグラインダ

ゼムニューモータ

アングルタイプ

MODEL-109-111-112

軽い、静か、強い

使い易いヘッドアングル

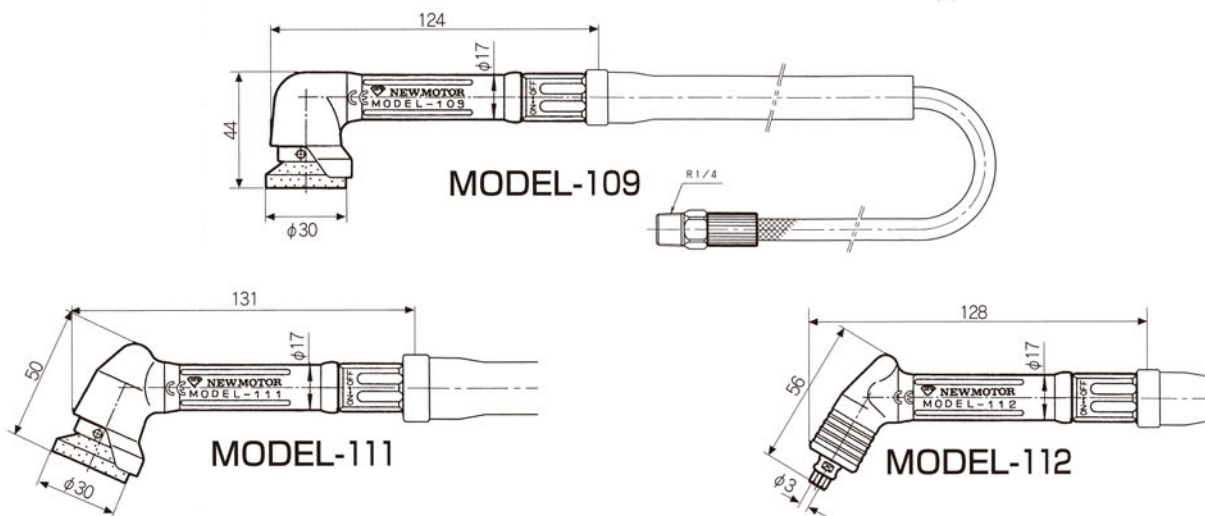


GEM **NEWMOTOR**

特長

- 小型軽量化を追求したボディデザインにより使い易く、作業効率が大幅に向上します。
- 特殊エアホースと精密ギアの採用により、回転音が大変低くなりました。
- 軸受部やモータ部には理想的な設計思想が採用され、強制給油システムとあいまって苛酷な条件下でも長期間の使用に耐えます。
- 高トルク・高出力を生み出すモータ構造は素晴らしい切削効果を発揮します。

仕様



モデル	ヘッドアングル	最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/minANR)	チャッキング能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
MODEL-109	90°タイプ	25,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	160	M7×0.75※	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	140
MODEL-111	120°タイプ	25,000		160	M7×0.75※	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	140
MODEL-112	120°タイプ	45,000		160	φ3.0 (標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	120

※取付可能カップ砥石径:φ30.0(最大)

●1セットの内容

品名	寸法・粒度	単位	MODEL			品名	寸法・粒度	単位	MODEL		
			109	111	112				109	111	112
本体		台	1	1	1	コレット	φ3.0(オプションφ2.35※)	個	-	-	1
エアホース	φ5.8×φ8.5×1.5m(長さ)	本	1	1	1	ボックススパナ	6mm	本	-	-	1
エキゾーストホース	0.5m(長さ)	本	1	1	1	グリップスパナ	8mm	本	-	-	1
マスターカップ	φ30×M7 #60	個	1	1	-	ピンツール	φ3	本	1	1	-
ペーパーディスク専用ホルダ	φ30×M7	個	1	1	-	ツールボックス		個	1	1	1
ペーパーディスク	φ30(#80,#120,#180,#320)	枚	各3	各3	-	取扱説明書		冊	1	1	1

※φ2.35のコレットも用意しております。別途ご用意ください。

ゼムニューモータ

MODEL-301

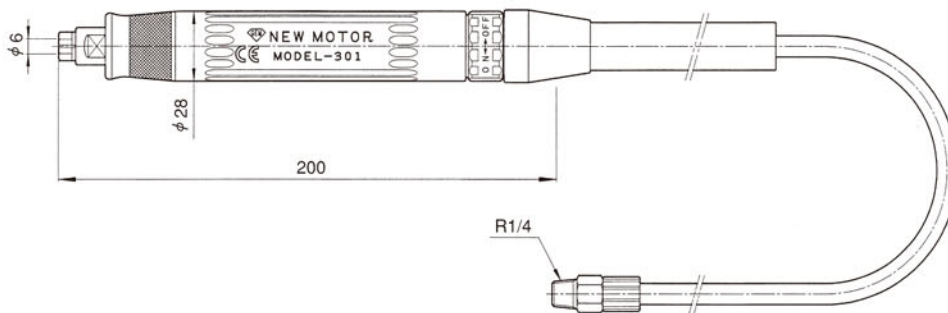


NEWMOTOR

特長

- 優れた切削効率 超精密設計のベーンモータは最大出力80.9ワット、最高回転速度30,000min⁻¹の高出力、高回転で素晴らしい切削効率を発揮します。
- 2軸独立方式で抜群の長寿命 ベーンモータ軸と工具回転軸は独立し、弾性カップリングで連結されているため、モータ軸は工具軸に作用する振動や曲げ荷重などに影響が少なく、長期間安定した性能を維持します。
- 長もち経済的 軸受部は理想的な設計と高級ベアリングの採用、および、強制給油システムにより過酷な条件下でも長時間の使用に耐えます。
- 騒音低減 特殊エアホースの採用などにより騒音を著しく低減しました。
- 高精度コレットチャック 高精度コレットチャックの採用で回転時の揺れが少なく、微細加工ができます。また、ロータリーバーや砥石などの刃具の寿命も大幅に延びます。

仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/minANR)	チャッキング 能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
30,000	0.5 ^{+0.2} / _{-0.1}	180	φ6 (標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	400

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット (φ6) 1個
★(オプションでφ3もあります)
3. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) ... 1本
4. エキゾーストホース 0.5m(長さ) 1本
5. ボックススパナ (6×10) 1本
6. グリップスパナ (8×12) 1本
7. 取扱説明書 1冊
8. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。

小型エアグラインダ

ニューモータ

TYPE-3

強力ベーンモータを組み込んだ
耐久性を誇る高精度、
高出力、小型軽量のエアグラインダ

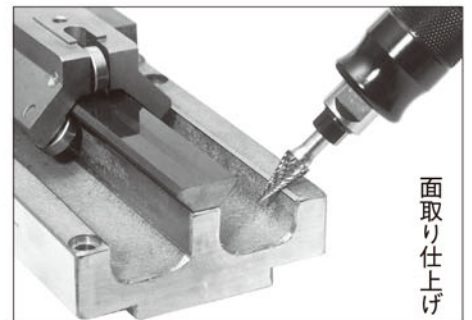
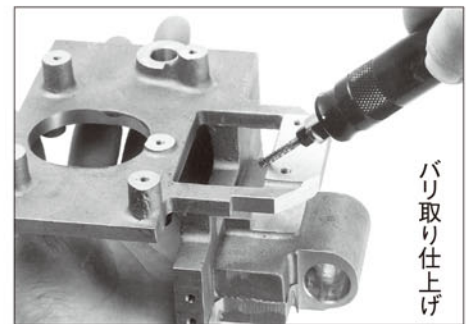


Pencil Type & Handy Air-Grinder
PNEUMOTOR

特長

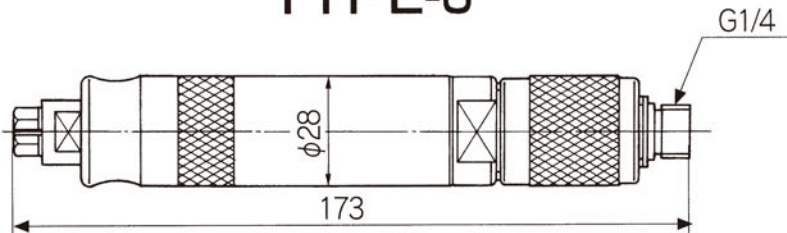
- 人間工学を追求した握りやすく軽いボディグリップにより、長期間の作業でも疲れません。
- 高精密なコレットチャックで回転時の疲れが少なく、微細加工ができます。また、ロータリーバーや砥石などの刃具の寿命も大幅に延びます。
- 高トルク、高速回転、超精密設計のベーンモータは安定した性能を長期間にわたり維持します。高トルク、高出力は他社の追従を許しません。
- フローコントロールバルブ採用の無段変速スロットルなので先端工具に最適の回転数が選べます。

作業例



仕様

TYPE-3



最高回転速度 (min^{-1})	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 ($\text{l}/\text{min ANR}$)	チャッキング 能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
35,000	$0.5^{+0.2}_{-0.1}$	250	$\phi 3 \cdot \phi 6$	R1/4	前方	フローコントロールバルブ	280

●セットの内容

1. 本体 1台
2. コレット ($\phi 3 \cdot \phi 6$) 各1個
3. エアホース $\phi 5.8$ (内径) $\times \phi 8.5$ (外径) $\times 1.5\text{m}$ (長さ) .. 1本
4. ボックススパナ (6 \times 10) 1本
5. 両口スパナ (8 \times 12) 1本
6. 取扱説明書 1冊
7. ツールボックス 1個

用途

- 各種金型の精密仕上げ
ダイキャスト金型、鋳造金型、
プレス金型、プラスチック金型
- 一般金属の加工
バリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工、
板金溶接の後処理
- その他の加工・仕上げ
木材、石、プラスチックなどの切削加工、工作機械に
取付けての研削加工

マイクロエアグラインダ マッハモータ

マイクロエアグラインダの普及版
使いやすさと高性能



® **MACH-MOTOR**

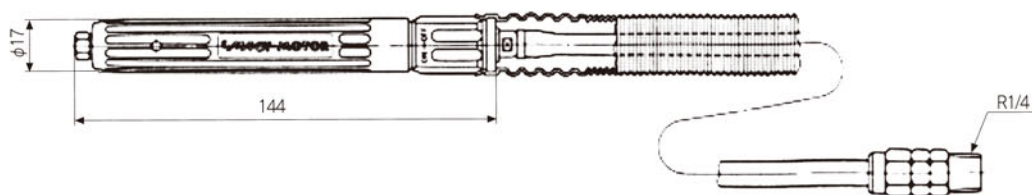
特長

- 超小型で軽量(140g)、長時間の使用でも疲れません。
- 数々のアイデアと合理化を実現しました。
- 超高速回転(60,000min⁻¹)で切削効果は抜群です。
- 幅広い用途に利用できます。
- 精密設計のベーンモータは長期間安定した性能を維持します。

作業例



仕様



最高回転速度 (min ⁻¹)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/min ANR)	チャッキング 能力(mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
60,000	0.5 ± ²	180	φ3 (標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	140

●セットの内容

1. 本体 1台
2. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) ... 1本
3. エキゾーストホース 0.5m(長さ) 1本
4. ピンツール(φ3mm) 1本
5. 片口スパナ(8mm用) 1本
6. 取扱説明書 1冊
7. ツールボックス 1個

用途

1. 各種金型の精密仕上
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工
3. 木材、石、プラスチックなどの切削加工
4. 溶接後の面仕上げ