



botek マシニングセンターガンドリル用 増圧スピンドル

**お手持ちのマシニングセンターで
ガンドリル加工が可能になりました。**

増圧スピンドルにポンプが内蔵されており、
主軸の回転によりクーラントを増圧します。

- ◆クーラント供給圧力が0.5barあれば、
φ3.0~ガンドリルが使えます。
- ◆高価な高圧クーラントポンプ設備は必要ありません。
- ◆オイルブロックの取り付けのみで即使用可能！
- ◆テーパは、BT40/BT50 ATC対応！
- ◆チャックの把握径は、φ16及びφ20



MCガンドリルでの 加工要領

- 1** パイロットホール加工
パイロットホールの穴径(D)は、ガンドリル径のH7~H8公差で、 $d = D$ の1.5~2倍の深さにドリル加工してください。
- 2** ガンドリルを挿入
- 3** ガンドリル回転開始→穴あけ開始
- 4** 穴あけ終了→回転停止→引き抜き

高圧ポンプ 不要！

ゼム増圧スピンドル
を使えば…

φ3.0~穴径の40倍
までの深穴加工が
できます。

質量：BT40/4.7kg
BT50/7.5kg

■標準付属(各1個)
φ20コレット(AA級)
φ20用シールナット
専用レンチ

■別売
φ16コレット(AA級)
φ16用シールナット
位置決めオイルブロック

