



超硬バーをご愛顧いただき半世紀!

新生MRA超硬バー



発売記念キャンペーン 第2弾

MRA超硬バー同一品番5本ご購入で

同一品番1本をサービスさせていただきます!

期間 平成28年8月26日まで

<注文書>

ご購入はお取扱い販売店様へご注文お願いいたします。

※本チラシ注文書は弊社ホームページからもダウンロードしていただけます。

ご注文日 月 日

お客様		お取扱い販売店様	
お客様名：	部署：	販売店様名：	部署：
ご担当者：	注文番号：	ご担当者：	注文番号：
電話番号：		電話番号：	
ご住所：		ご住所：	

MRA 超硬バー品番	数量	MRA 超硬バー品番	数量

MRA 超硬バーの用途・形状

■用途

CBシリーズ CB Series	一般加工	多用途バー
ACシリーズ AC series	非鉄金属	アルミニウム マグネシウム・銅 真鍮・プラスチックなど
HDシリーズ HD Series	重切削	ステンレススチール クロム鋼・ニッケル鋼 チタンなどの難削材

■刃形状



■特長

クロスカット

最も一般的に使用されている形状です。
スパイラルカットに比べて、切削抵抗が小さく、排出される切粉の形状が粉状になります。
チャタリング(ビビリ)を最小限に抑えることができます。

スパイラルカット

切削量が多く、作業時間を短縮できます。
排出される切粉は、針状になります。
クロスカットに比べ、切削抵抗は、多少増すもののバリバリ削れるので、高能率作業に向いています。

アルミカット

目詰まりを防ぎ、作業性能を上げる為にチップポケットを広く取り、切粉の排出を良くした形状です。

■適合材質

材質	クロスカット	スパイラルカット	アルミカット	材質	クロスカット	スパイラルカット	アルミカット
炭素鋼	○	○		マグネシウム合金		○	○
合金鋼	○	○		チタン合金	○	○	
耐熱鋼	○	○		アルミニウム			○
ステンレス	○	○		アルミニウム合金			○
鋳鉄	○	○		溶接鋼	○		
黄銅・青銅		○	○	プラスチック		○	○
銅		○	○	硬質ゴム			○

NEW 新シリーズ追加しました!

CB49シリーズ

(mm)

90°シリーズ	型番	刃径	シャンク径
	CB49C104S	16.0	6.0
	CB49C105S	19.0	6.0

CB46シリーズ

(mm)

60°シリーズ	型番	刃径	シャンク径
	CB46A060SW	3.0	3.0
	CB46C101SW	6.0	6.0
	CB46C102S	9.5	6.0
	CB46C103S	12.7	6.0
	CB46C104S	16.0	6.0
	CB46C105S	19.0	6.0



株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243
 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927
 〒461-0001 名古屋市中区泉1-20-4 ☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339
 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-18-23 ☎ (092) 474-4030 (代) FAX (092) 474-4054

ホームページ <http://www.muraki-ltd.co.jp/>