

エッジ ファインダ

NCフライス、
マシニングセンタの
高精度な位置決めに

側面を配色したことにより
スライドした瞬間を
確認しやすくなりました

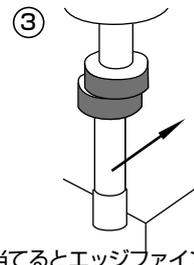
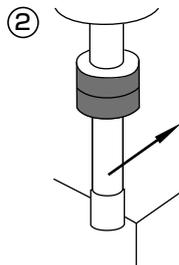
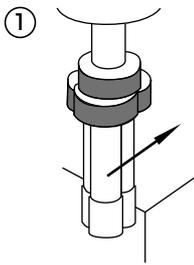
繰返し精度 **3μm 以内**
最大回転数 **500min⁻¹**

ご注意：横型の機械ではご使用できません。

商品名	エッジファインダ				
型番	EF1010	EF1010TIN-NM	EF1004	EF1004TIN-NM	EF0606
標準価格 (円)	6,400	15,600	6,400	18,800	9,800
寸法図		<p>(非磁性タイプ)</p>		<p>(非磁性タイプ)</p>	

* 予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。
* 価格は消費税抜きの価格を掲載。

使用方法



- ① エッジファインダをミーリングチャックに取付け 500min⁻¹ で回転させると偏芯します。
- ② ワークをゆっくりと近づけ振れが無くなる位置まで押し当てます。

- ③ 更にワークに押し当てるとエッジファインダがスライドします。スライドした位置からエッジファインダの半径を考慮した位置が基準値です。