

オズボーン社ATBブラシは
独自技術の採用により、
マシニングセンタで高効率な
バリ取り作業を実現しました。



特徴

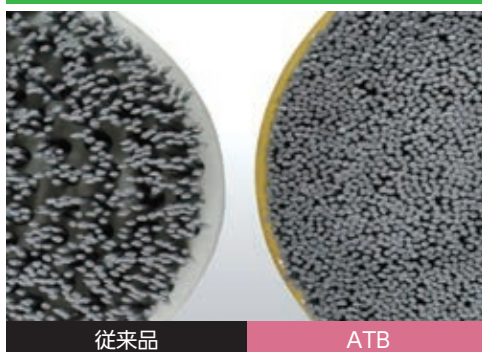
- 独自の植毛方式により、従来品（パンチブラシ等）に比べ約4倍の植毛密度を実現。
- 高密度の植毛によりマシニングセンタでバリ取り加工が可能。
- シリコンカーバイド入りナイロンフィラメントの採用により強力なバリ取りが可能。
- 粒度の選定により、様々な形状及び材質に使用可能。

高密度で均一な植毛



ATB

植毛密度の比較



従来品

ATB



使用時の注意

- 作業安全のため、目および顔の保護具や防塵マスク、安全確保に適した作業着を付けて使用してください。
- ブラシの機械への取付けは、ゆるみのないよう確実に固定してください。

用途

エンジン部品

自動車部品

油圧機器

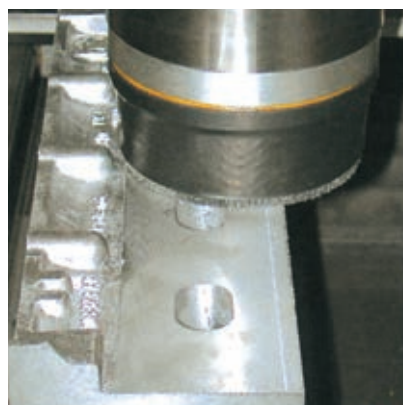
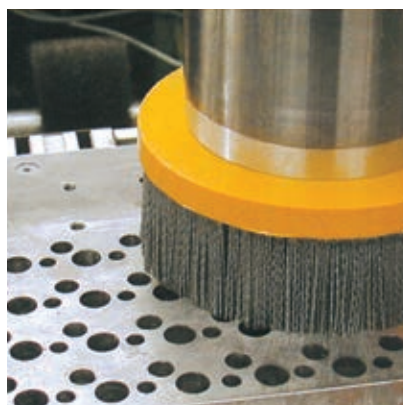
アルミホイール

ギア構成部品

ダイキャスト

空圧機器

金型



ガンドリル

スロー
アウェイ
ガンドリル

BTA工具

不等分割刃
カウンター
シンク

カウンター
シンク

カウンター
シンク

超硬NC
センタードリル

超硬チャン
ファームル

超硬ドリル

超硬エンドミル

スポットドリル

i-Center

刻印カッター

チャンファームル

PCD工具

高周波
スピンドル

エアベアリング
スピンドル

高周波
スピンドル

ERコレット
システム

ミーリング
チャック

ドリル
チャック

位置決め機器

位置決め機器

ATBブラシ

工業用ブラシ

バリ取りブラシ

チューブブラシ

ダイヤモンド・
ペースト

インソール

時計・宝飾



オズボーン

ATB・ディスクブラシ・システム

ブ
ラ
シ

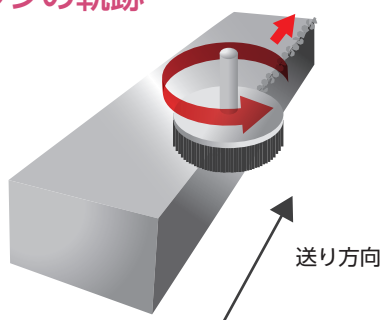
研削条件

ブラシ径 (φmm)	回転速度 (min ⁻¹)			切り込み深さ (mm)			送り速度 (mm/min)		
	セミウェット 加工	ウェット加工	ドライ加工	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS/ 合金鋼	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS/ 合金鋼
70~100	1500~2000	1800~2200	1400~1800	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~1.5	1500~2000	1000~1500	500~1000
125~150	1200~1600	1500~1800	1200~1500	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~1.5	1500~2000	1000~1500	500~1000
175~200	1000~1300	1100~1500	800~1000	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~1.5	1500~2000	1000~1500	500~1000

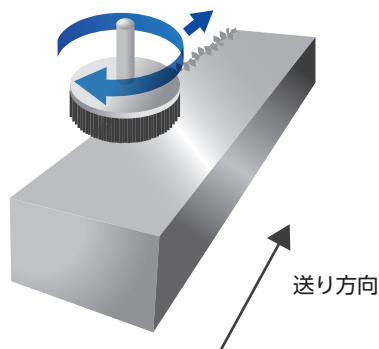
- * セミウェット加工：ワークが濡れている状態で研削加工する。（加工中のクーラント供給なし）
 * ウェット加工：加工中に間欠的にクーラント供給。（研削性能を落す場合がある為過剰な供給は不可）
 * ドライ加工：クーラントなしでの加工

推奨はセミウェット加工

ブラシの軌跡



送り方向 向かって**右側**にバリがある場合
 ブラシ回転方向 **CCW**



送り方向 向かって**左側**にバリがある場合
 ブラシ回転方向 **CW**

ご注意

アップカット（バリを
起こす方向）でブラシ
を回転させバリに当て
てください。

ラインアップ

ブラシ径 (φmm)	砥粒番号(線径)と型番										トリム 長さ (mm)	保持 付属品 記号
	#60 (φ1.5)	標準 価格 (円)	#80 (φ1.2)	標準 価格 (円)	#120 (φ1.0)	標準 価格 (円)	#180 (φ0.9)	標準 価格 (円)	#320 (φ0.6)	標準 価格 (円)		
50	604 912-1501	17,000	604 912-4001	17,000	604 912-4211	17,000	604 912-4311	17,000	604 912-1511	17,000	25	A
70	604 913-3001	21,300	604 913-3101	21,300	604 913-3201	21,300	604 913-3301	21,300	604 913-3401	21,300	25	B
100	604 914-3001	26,400	604 914-3101	26,400	604 914-3221	26,400	604 914-3321	26,400	604 914-3401	26,400	35	C
125	604 916-3501	33,800	604 916-3101	33,800	604 916-3201	33,800	604 916-3311	33,800	604 916-3401	33,800	40	D
150	604 916-3021	49,500	604 916-3111	49,500	604 916-3211	49,500	604 916-4311	49,500	604 916-3411	50,000	40	E
175	604 916-3041	59,000	604 916-3131	59,000	604 916-3231	59,000	604 916-3341	59,000	604 916-3431	60,700	40	F

保持付属品／アーバ

● φ12ストレートシャंक・アーバー用

型番	商 品 名	記号	標準価格 (円)
215B0003	ATBブラシ φ50用シャंकセット	A	18,400
215B0001	ATBブラシ φ70用シャंकセット	B	18,400
215B0002	ATBブラシ φ100用シャंकセット	C	20,200

● フェイスミル・アーバーFMA-25.4用

型番	商 品 名	記号	標準価格 (円)
215B0006	ATBブラシ φ125用アダプターセット	D	51,000
215B0007	ATBブラシ φ150用アダプターセット	E	53,900
215B0008	ATBブラシ φ175用アダプターセット	F	57,000
215B0005	ATBブラシタービン型用アダプターセット	G	56,300

* 上記商品にはフェイスミルアーバーは付属しておりません。

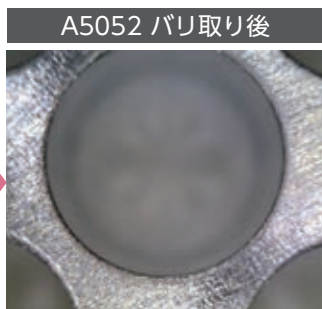
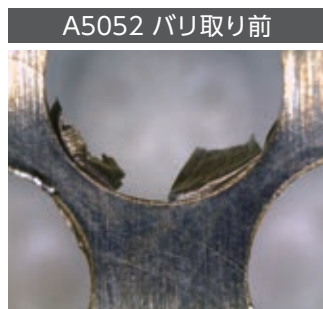
● φ12ストレートシャंक・アーバー

● フェイスミル・アーバー 取付事例



【*】 ブラシ・トリムの収縮Tubeは要求に応じて可能です。

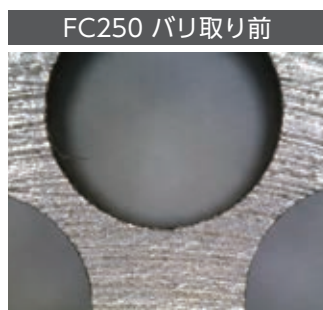
バリ取りの状況



材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
A5052	#120	0.5mm	2,000min ⁻¹	F1000	1



材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
S50C	#80	1.5mm	2,000min ⁻¹	F800	4

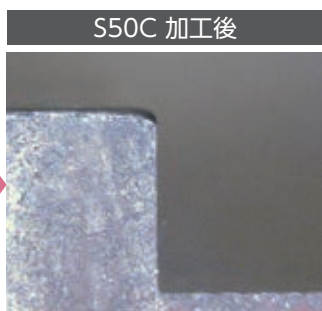
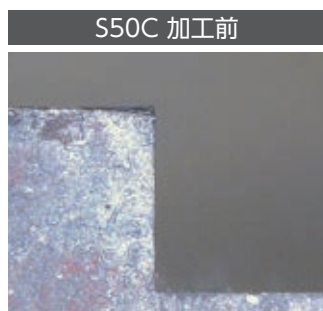


材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
FC250	#120	1mm	2,000min ⁻¹	F1000	2

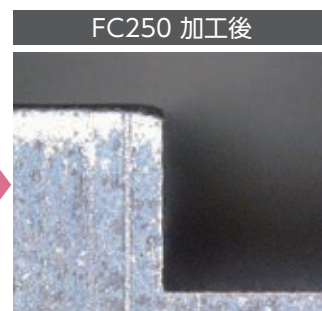
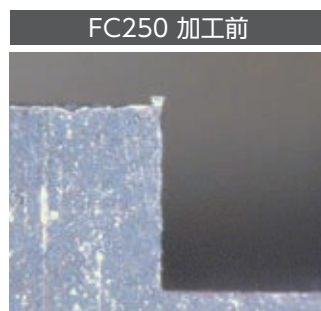


材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
SUS304	#80	2mm	2,000min ⁻¹	F500	8

エッジの状況及び表面粗さ



Ra : 0.715 μ m
Rz : 1.145 μ m



Ra : 0.906 μ m
Rz : 1.364 μ m

ブラシ

ガンドリル

スロー
アウェイ
ガンドリル

BTA工具

不等分割刃
カウンタ
シンク

カウンタ
シンク

カウンタ
シンク

超硬NC
センタードリル

超硬チャン
ファームル

超硬ドリル

超硬エンドミル

スポットドリル

i-Center

刻印カッター

チャンファ
ームル

PCD工具

高周波
スピンドル

エアベア
リング
スピンドル

高周波
スピンドル

ERコレット
システム

ミーリング
チャック

ドリル
チャック

位置決め機器

位置決め機器

ATBブラシ

工業用ブラシ

バリ取りブラシ

チューブブラシ

ダイヤモンド・
ペースト

インソール

時計・宝飾