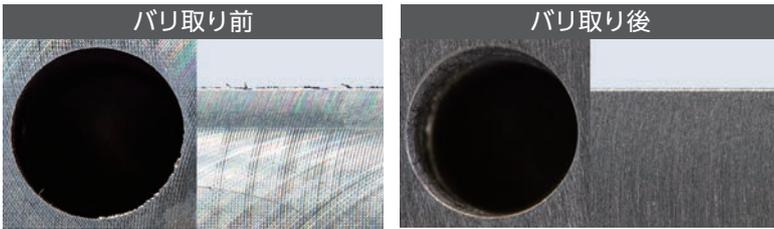


## ATB・ディスクブラシ・システム Advanced Technology Brushing System

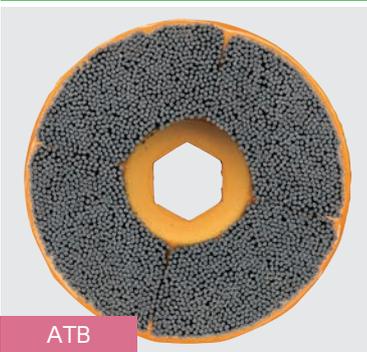
オズボーン社ATBブラシは  
独自技術の採用により、  
マシニングセンタで高効率な  
バリ取り作業を実現しました。



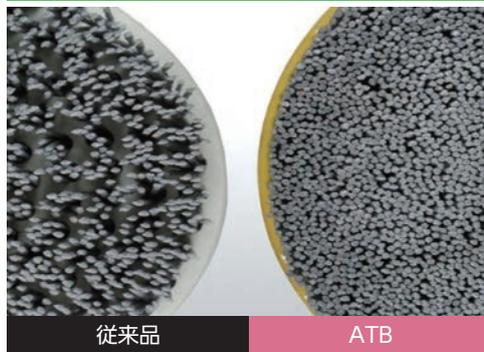
### 特徴

- 独自の植毛方式により、従来品（パンチブラシ等）に比べ約4倍の植毛密度を実現。
- 高密度の植毛によりマシニングセンタでバリ取り加工が可能。
- シリコンカーバイド入りナイロンフィラメントの採用により強力なバリ取りが可能。
- 粒度の選定により、様々な形状及び材質に使用可能。

高密度で均一な植毛



植毛密度の比較



### 使用時の注意

- 作業安全のため、目および顔の保護具や防塵マスク、安全確保に適した作業着を付けて使用してください。
- ブラシの機械への取付けは、ゆるみのないよう確実に固定してください。

### 用途

エンジン部品

自動車部品

油圧機器

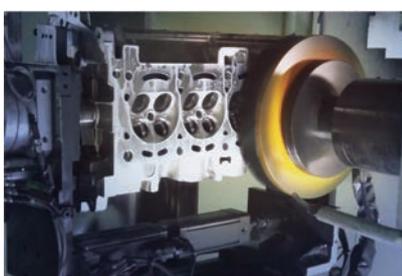
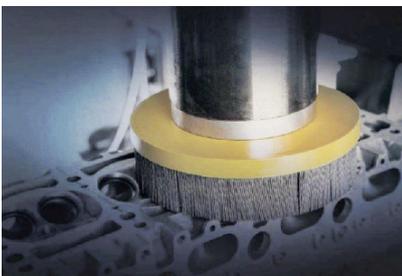
アルミホイール

ギア構成部品

ダイキャスト

空圧機器

金型





オズボーン

# ATB・ディスクブラシ・システム

## 研削条件

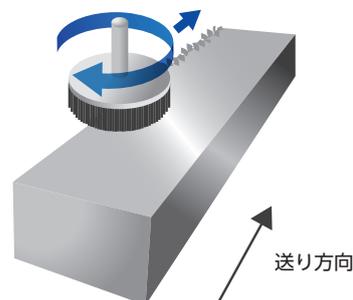
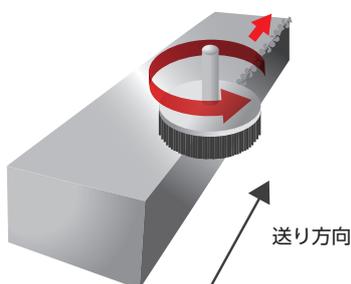
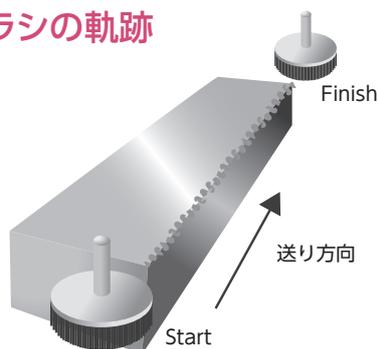
ブラシ径 (φmm)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )		切り込み深さ (mm)			送り速度 (mm/min)		
	セミウェット加工	ウェット加工	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS/ 合金鋼	アルミ	鋳鉄/ スチール	SS/ 合金鋼
70~100	1500~2000	1800~2200	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~1.5	1500~2000	1000~1500	500~1000
125~150	1200~1600	1500~1800	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~1.5	1500~2000	1000~1500	500~1000
175~200	1000~1300	1100~1500	0.3~0.5	0.5~1.0	0.75~1.5	1500~2000	1000~1500	500~1000

\*セミウェット加工：ワークが濡れている状態で研削加工する。（加工中のクーラント供給なし）

\*ウェット加工：加工中に間欠的にクーラント供給。（研削性能を落す場合がある為過剰な供給は不可）

## 推奨はウェット加工

## ブラシの軌跡



ワークから完全に外れたところからスタートし、ワークから完全に外れたところで終わってください。

ワーク上で送りを止めると熱が発生しナイロンフィラメントが溶け固着するので、決してワーク上で送りを止めずワークから完全に外れたところで止めてください。

送り方向 向かって右側にバリがある場合  
ブラシ回転方向 **CCW**

送り方向 向かって左側にバリがある場合  
ブラシ回転方向 **CW**

**ご注意** アップカット（バリを起す方向）でブラシを回転させバリに当ててください。

## ラインアップ

ブラシ径 (φmm)	砥粒番号(線径)と型番										トリム 長さ (mm)	保持 付属品 記号
	#60 (φ1.5)	標準 価格 (円)	#80 (φ1.2)	標準 価格 (円)	#120 (φ1.0)	標準 価格 (円)	#180 (φ0.9)	標準 価格 (円)	#320 (φ0.6)	標準 価格 (円)		
50	604 912-1501	17,000	604 912-4001	17,000	604 912-4211	17,000	604 912-4311	17,000	604 912-1511	17,000	25	A
70	604 913-3001	21,300	604 913-3101	21,300	604 913-3201	21,300	604 913-3301	21,300	604 913-3401	21,300	25	B
100	604 914-3001	26,400	604 914-3101	26,400	604 914-3221	26,400	604 914-3321	26,400	604 914-3401	26,400	35	C
125	604 916-3501	33,800	604 916-3101	33,800	604 916-3201	33,800	604 916-3311	33,800	604 916-3401	33,800	40	D
150	604 916-3021	49,500	604 916-3111	49,500	604 916-3211	49,500	604 916-4311	49,500	604 916-3411	50,000	40	E
175	604 916-3041	59,000	604 916-3131	59,000	604 916-3231	59,000	604 916-3341	59,000	604 916-3431	60,700	40	F

## 保持付属品／アーバー

### ● φ12ストレートシャンク・アーバー用

型番	商品名	記号	標準価格 (円)
215B0003	ATBブラシ φ50用シャンクセット	A	18,400
215B0001	ATBブラシ φ70用シャンクセット	B	18,400
215B0002	ATBブラシ φ100用シャンクセット	C	20,200

### ● フェイスミル・アーバーFMA-25.4用

型番	商品名	記号	標準価格 (円)
215B0006	ATBブラシ φ125用アダプターセット	D	51,000
215B0007	ATBブラシ φ150用アダプターセット	E	53,900
215B0008	ATBブラシ φ175用アダプターセット	F	57,000
215B0005	ATBブラスタースピン型用アダプターセット	G	56,300

### ● φ12ストレートシャンク・アーバー



### ● フェイスミル・アーバー 取付事例



[\*] ブラシ・トリムの収縮Tubeは要求に応じて可能です。

\*上記商品にはフェイスミルアーバーは付属していません。

\*予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。\*価格は消費税抜きの価格を掲載

## バリ取りの状況

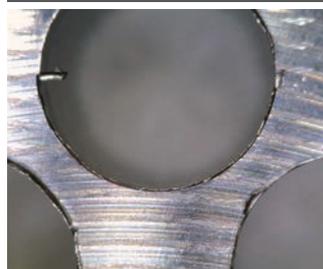
A5052 バリ取り前



A5052 バリ取り後



S50C バリ取り前



S50C バリ取り後



材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
A5052	#120	0.5mm	2,000min <sup>-1</sup>	F1000	1

材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
S50C	#80	1.5mm	2,000min <sup>-1</sup>	F800	4

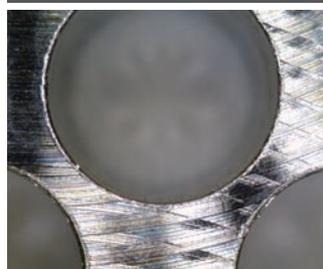
FC250 バリ取り前



FC250 バリ取り後



SUS304 バリ取り前



SUS304 バリ取り後

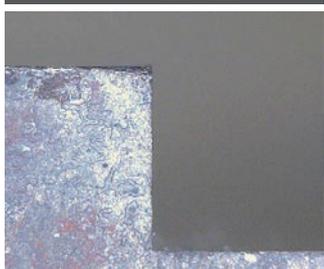


材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
FC250	#120	1mm	2,000min <sup>-1</sup>	F1000	2

材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
SUS304	#80	2mm	2,000min <sup>-1</sup>	F500	8

## エッジの状況及び表面粗さ

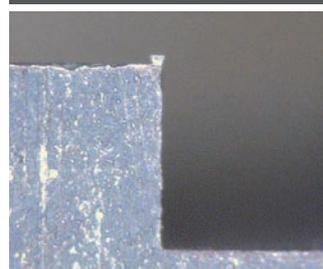
S50C 加工前



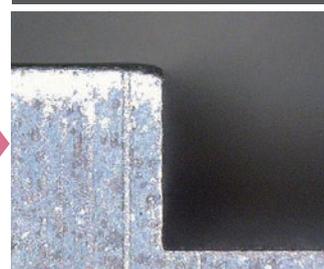
S50C 加工後



FC250 加工前



FC250 加工後



Ra : 0.715 μm  
Rz : 1.145 μm

Ra : 0.261 μm  
Rz : 0.692 μm

Ra : 0.906 μm  
Rz : 1.364 μm

Ra : 0.320 μm  
Rz : 0.644 μm