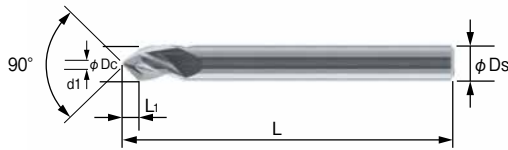


超硬チャンファーマイル

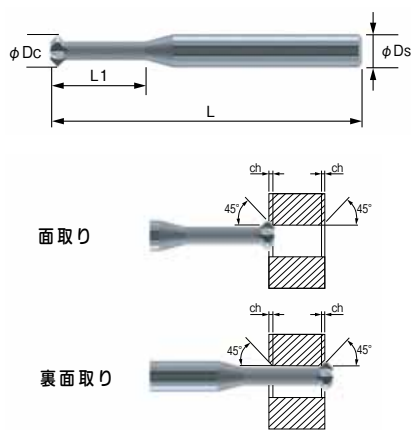
DIXI 7623, DIXI7623M



7623 先端角 90°			7623M 先端角 90° TiAlN コート付			寸法					
型番	在庫	標準価格 (円)	型番	在庫	標準価格 (円)	φDc	L ₁	L	d1 ± 0.05	φDsh5	Z
7623D0.8	○	4,200	7623MD0.8	○	5,300	0.80	1.5	38	0.08	3.00	3
7623D1.0	○	4,200	7623MD1.0	○	5,300	1.00	2.0	38	0.10	3.00	3
7623D2.0	●	4,400	7623MD2.0	○	5,500	2.00	3.0	38	0.20	3.00	3
7623D3.0	●	4,800	7623MD3.0	○	6,000	3.00	5.0	38	0.30	3.00	3
7623D4.0	●	6,000	7623MD4.0	○	7,500	4.00	6.0	50	0.40	4.00	3
7623D5.0	●	6,900	7623MD5.0	○	8,700	5.00	2.3	50	0.50	5.00	3
7623D6.0	●	8,800	7623MD6.0	○	11,000	6.00	2.7	57	0.60	6.00	3
7623D8.0	●	11,500	7623MD8.0	○	14,400	8.00	3.6	63	0.80	8.00	3
7623D10.0	●	16,100	7623MD10.0	○	20,200	10.00	4.5	72	1.00	10.00	3
7623D12.0	●	19,600	7623MD12.0	○	24,500	12.00	5.4	73	1.20	12.00	3

●印：標準在庫品 ○印：受注取り寄せ品。DIXI社（スイス）在庫。

DIXI 7624

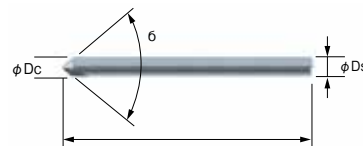


7624 先端角 90°		寸法					標準価格 (円)
型番	在庫	φDc	L ₁	L	φDsh5	Z	
7624D0.20	○	0.20	0.40	38	3.00	1	7,300
7624D0.25	○	0.25	0.50	38	3.00	1	7,300
7624D0.30	○	0.30	0.60	38	3.00	1	7,300
7624D0.40	○	0.40	0.80	38	3.00	1	7,300
7624D0.50	○	0.50	1.00	38	3.00	1	7,300
7624D0.60	○	0.60	1.20	38	3.00	3	8,800
7624D0.70	○	0.70	1.40	38	3.00	3	8,800
7624D0.80	○	0.80	1.60	38	3.00	3	8,800
7624D0.90	○	0.90	1.80	38	3.00	3	8,800
7624D1.00	●	1.00	2.00	38	3.00	3	8,800
7624D1.20	○	1.20	2.40	38	3.00	4	10,400
7624D1.30	●	1.30	2.60	38	3.00	4	10,400
7624D1.80	●	1.80	5.40	38	3.00	4	10,400
7624D2.80	●	2.80	8.40	38	3.00	4	10,400
7624D3.70	●	3.70	11.10	57	6.00	4	12,000
7624D5.70	●	5.70	17.10	57	6.00	4	12,000

●印：標準在庫品 ○印：受注取り寄せ品。DIXI社（スイス）在庫。

DIXI 7625

手作業で面取りを行っていた部分も機械加工で可能



7625 先端角 60° 90° 120°		寸法					標準価格 (円)
型番	在庫	φDc	6	L	φDsh5	Z	
7625D3.0060	●	3.00	60°	38	3.00	3	4,700
7625D3.0090	●	3.00	90°	38	3.00	3	4,000
7625D3.0120	●	3.00	120°	38	3.00	3	4,700

●印：標準在庫品 ○印：受注取り寄せ品。DIXI社（スイス）在庫。

*予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。
*価格は消費税抜きの価格を掲載

7623, 7624, 7625 切削条件

被削材	硬さ (HV)	切削速度 (m/min)	切削条件 (nm)		送り (mm/rev)				
			ap ※ 1	ae ※ 2	~φ 3.0	~φ 5.0	~φ 7.0	~φ 10.0	~φ 14.0
炭素鋼・合金鋼	190 未満	70-100	<1.0 × φ D1	<1 × φ D1	0.003-0.015	0.006-0.020	0.010-0.02	0.014-0.04	0.02-0.05
	190 ~ 450	40-60	<0.6 × φ D1	<1 × φ D1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
ステンレス鋼	220 未満	40-60	<0.8 × φ D1	<1 × φ D1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
	220 ~ 450	30-45	<0.3 × φ D1	<1 × φ D1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
鋳鉄	260 未満	70-100	<0.7 × φ D1	<1 × φ D1	0.003-0.015	0.006-0.020	0.010-0.02	0.014-0.04	0.02-0.05
	260 以上	40-70	<0.4 × φ D1	<1 × φ D1	0.003-0.015	0.005-0.015	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
銅合金	-	120-160	<0.5 × φ D1	<1 × φ D1	0.003-0.018	0.005-0.030	0.08-0.04	0.011-0.05	0.02-0.07
アルミニウム合金	Si<8%	240-260	<0.8 × φ D1	<1 × φ D1	0.004-0.018	0.008-0.030	0.013-0.04	0.018-0.05	0.03-0.07
	Si>8%	140-160	<0.7 × φ D1	<1 × φ D1	0.004-0.018	0.008-0.030	0.013-0.04	0.018-0.05	0.03-0.07

※ 1 軸方向の切込み量 ※ 2 径方向の切込み量