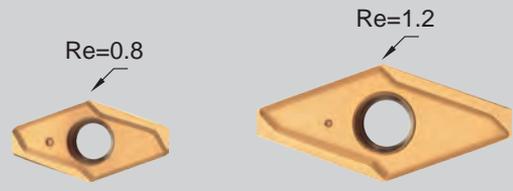


V14208 / V14216



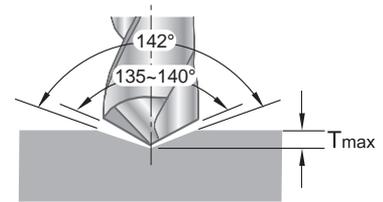
V1420803-NC2071

V1421604-NC2071

▶ インサート >>

- 先端角135°~140°のドリルによる穴あけ前のモミツケ加工に対応します。
- 142°タイプの最大加工径は32mmです。

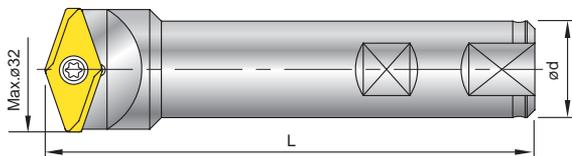
- NC2071:**
- ハイポジティブ形状及び全周研磨で、切れ刃と逃げ角をさらに鋭くしています。
 - 焼入れをしていない一般鋼材、及び鋳鉄用の汎用グレードです。
 - 2コーナー使用可能です。



型番	超硬材質	コーティング	寸法	Dmax.	Tmax.	入数
V1420803-NC2071	K20F	TiN		16	2.8	5
V1421604-NC2071		TiN		32	5.5	5

▶ ホルダー >>

- 事前にモミツケ加工を行うと、後工程のドリル加工において、より高速高送りの加工が可能となります。
- 後工程のドリル寿命が延びるため、コスト削減になります。
- 高精度の位置決めされ、ワーク穴径も高精度に仕上がります。



型番	インサートタイプ	Ød	L	ネジ	レンチ
99619-V142-16	V1420803	16	100	NS-30072 2.0 Nm	NK-T9
99619-V142-32	V1421604	25	120	NS-50125 5.5 Nm	NK-T20