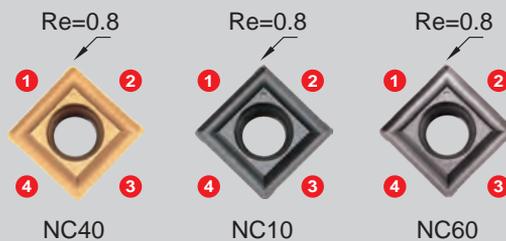


N9MT11T308LA 45°面取り



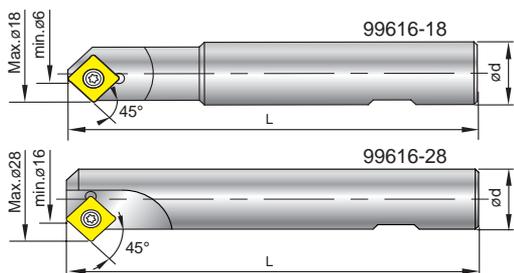
▶ インサート >>

- NC40:**
 - ・焼入れをしていない一般鋼材用の汎用グレードです。
 - ・4コーナー使用可能です。
- NC10:**
 - ・ハイポジティブ形状及び全周研磨で切れ刃と逃げ角をさらに鋭くしています。
 - ・アルミニウム、アルミニウム合金、非鉄材および鋳鉄、ステンレス鋼向けの汎用グレードです。
 - ・4コーナー使用可能です。
- NC60:**
 - ・HRC56までの焼入れ鋼向けのサーメットインサートです。
 - ・4コーナー使用可能です。

型番	超硬材質	コーティング	寸法	入数
N9MT11T308LA-NC40	P35	TiN		5
N9MT11T308LA-NC10	K10F	TiAN		5
N9MT11T308LA-NC60	Cermet			5

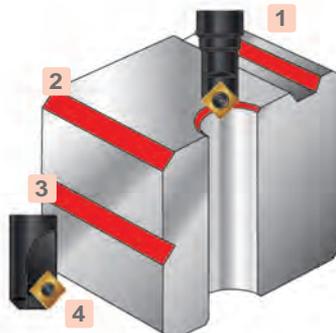
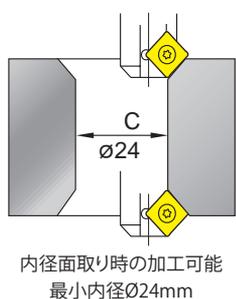
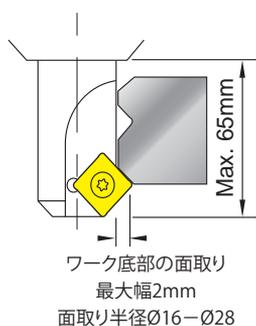
▶ ホルダー >>

・99616-28は、マシニングセンタでの底面面取りおよび側面溝掘り用です。



型番	インサートタイプ	面取り半径	Ød	L	Z	ネジ	レンチ
99616-18	N9MT11T308LA	Ø6-Ø18	20	120	1	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-28		Ø16-Ø28	20	120	1		

▶ 加工例 >>



加工	
1	外形及び内径面取り加工
2	側面面取り加工
3	側面溝入れ加工
4	底面面取り加工