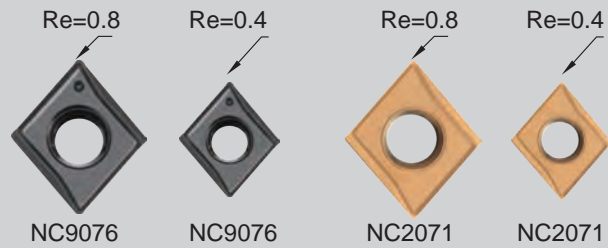
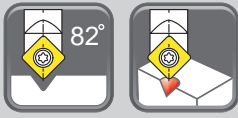


## V0820802 / V08212T3



## ▶ インサート &gt;&gt;

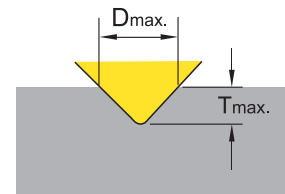
- 先端角82度。
- ANSI規格の皿ネジ穴に適した形状をしています。
- 高速加工に対応する為、特殊形状のサポートエッジを採用。

**NC9076:** •アルミニウム、アルミニウム合金、チタン、真鍮、銅などの非鉄材や、切粉が長くなる材料向けです。

- 非鉄材では優れた表面仕上げになります。
- 2コーナー使用可能です。

**NC2071:** •焼入れをしていない一般鋼材及び鋳鉄用の汎用グレードです。

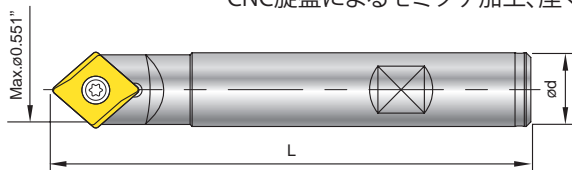
- 2コーナー使用可能です。



型番	超硬材質	コーティング	寸法	Dmax.	Tmax.	入数		
							L	S
V0820802-NC2071	K20F	TiN	8	2.38	0.4	9	4.8	5
V0820802-NC9076	K20F	DLC	8	2.38	0.4	9	4.8	5
V08212T3-NC2071	K20F	TiN	12.7	3.97	0.8	14	7.5	5
V08212T3-NC9076	K20F	DLC	12.7	3.97	0.8	14	7.5	5

## ▶ホルダー &gt;&gt;

- 先端角82度のスポットドリル用ホルダーです。
- モミツケ加工時に高い穴位置精度を実現するための、特殊な切れ刃のデザインを採用しています。
- アプリケーション: •ミーリングマシンやマシニングセンターにおけるモミツケ加工、刻印加工、溝入れ加工、面取り加工。
- CNC旋盤によるモミツケ加工、座ぐり加工。



型番	インサートタイプ	Ød	L	ネジ	レンチ
99619-V082-3/8	V0820802	3/8"	90	NS-30055 2.0 Nm	NK-T8
99619-V082-5/8	V08212T3	5/8"	100	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15