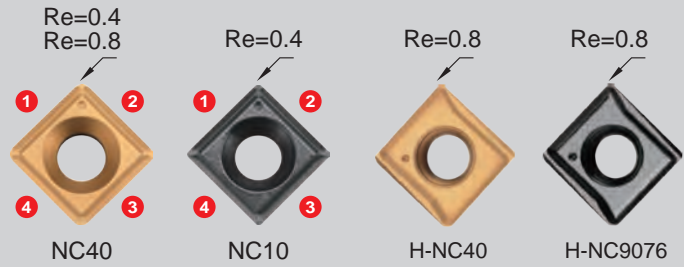
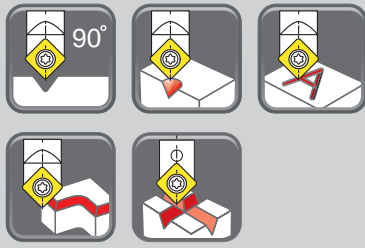
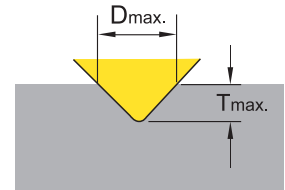


# N9MT0802



## ▶ インサート >>

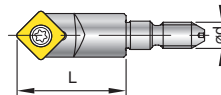
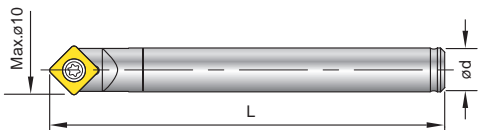
- NC40:**
  - 焼入れをしていない一般鋼材用の汎用グレードです。
  - 4コーナー使用可能です。
- NC10:**
  - ハイポジティブ形状及び全周研磨で、切れ刃と逃げ角をさらに鋭くしています。
  - 非鉄材および鋳鉄、ステンレス向けのグレードです。
  - 4コーナー使用可能です。
- H-NC40:**
  - モミツケ加工に最適です。
  - 特殊形状のサポートエッジにより高速加工が可能です。
  - 全ての鉄および鋳鉄向けのグレードです。
  - 2コーナー使用可能です。
- H-NC9076:**
  - ハイポジティブ形状の鋭い切れ刃デザインのインサートです。
  - アルミニウム、チタン、真鍮、銅などの非鉄材や、切粉が長くなる材料向けです。
  - 非鉄材では優れた表面仕上げになります。
  - 2コーナー使用可能です。



型番	超硬材質	コーティング	寸法	Dmax.	Tmax.	入数
N9MT080208CT-NC40	K20F	TiN	8.31 2.38 0.8	10	4.5	5
N9MT080204CT-NC40	K20F	TiN	8.31 2.38 0.4			
N9MT080204CT-NC10	K20F	TiAlN	8.31 2.38 0.4			
N9MT0802CT2T-H-NC40	K20F	TiN	8.31 2.38 0.8			
N9MT0802CT2T-H-NC9076	K20F	DLC	8.31 2.38 0.8			

## ▶ホルダー >>

- インサート交換式のスポットドリル用ホルダーです
- 一枚刃のデザインにより、モミツケ加工時の高い精度を実現します。
- アプリケーション:
  - ミーリングマシンやマシニングセンターにおけるモミツケ加工、刻印加工、溝入れ加工、面取り加工。
  - CNC旋盤によるモミツケ加工、座ぐり加工、旋盤加工



型番	Ød	L	ネジ	レンチ
99616-10	10	90		
99616-10-SL10	10	90		
99616-10-M5	M5	25	NS-30055 2.0 Nm	NK-T8
99616-10-M6	M6	25		

注: 99616-10-SL10は、サイドロック用切欠きつきです。  
 ・スクリーフィットのエクステンションバーは65ページをご参照ください。