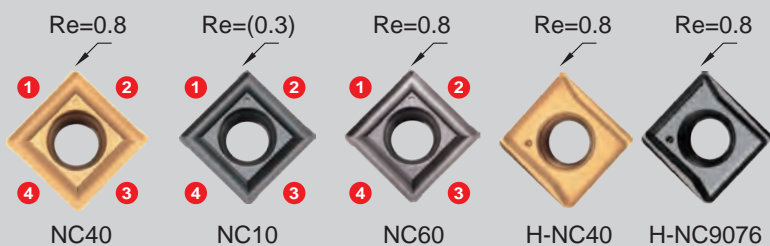


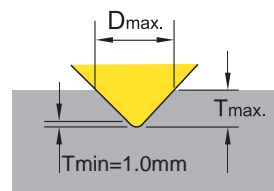
# N9MT11T3



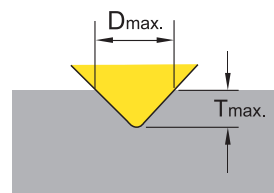
## ▶ インサート >>

- NC40:**
  - 焼入れをしていない一般鋼材用の汎用グレードです。
  - 4コーナー使用可能です。
- NC10:**
  - ハイポジティブ形状及び全周研磨で、切れ刃と逃げ角をさらに鋭くしています。
  - 非鉄材および鋳鉄、ステンレス鋼向けのグレードです。
  - 4コーナー使用可能です。
- NC60:**
  - HRC56までの焼入れ鋼向けのサーメットインサートです。
  - 4コーナー使用可能です。
- H-NC40:**
  - モミツケ加工に最適です。
  - 特殊形状のサポートエッジにより高速加工が可能です。
  - 全ての鉄および鋳鉄向けのグレードです。
  - 2コーナー使用可能です。
- H-NC9076:**
  - ハイポジティブ形状の鋭い切れ刃デザインのインサートです。
  - アルミニウム、チタン、真鍮、銅などの非鉄材や、切粉が長くなる材料向けです。
  - 非鉄材では優れた表面仕上げになります。
  - 2コーナー使用可能です。

### \* 刻印加工

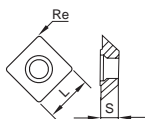


NC40 / NC10 / NC60



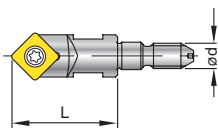
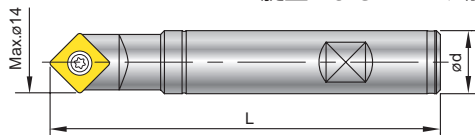
他のインサート

型番	超硬材質	コーティング	寸法			Dmax.	Tmax.	入数
			L	S	Re			
N9MT11T3CT-NC40	P35	TiN	11.11	3.97	0.8	14	7	5
N9MT11T3CT-NC10	K10F	TiAlN	11.11	3.97	(0.3)			5
N9MT11T3CT-NC60	CERMET		11.11	3.97	0.8			5
N9MT11T3CT2T-H-NC40	K20F	TiN	11.11	3.97	0.8			5
N9MT11T3CT2T-H-NC9076	K20F	DLC	11.11	3.97	0.8			5



## ▶ ホルダー >>

- 一枚刃のデザインにより、モミツケ加工時の高い精度を実現します。
- アプリケーション:
  - ミーリングマシンやマシニングセンターにおけるモミツケ加工、刻印加工、溝入れ加工、面取り加工。
  - CNC旋盤によるモミツケ加工、座ぐり加工。



型番	Ød	L	ネジ	レンチ
99616-14-12	12	100	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-14	16	100		
99616-14-150L	16	150		
99616-14-220L	20	220		
99616-14-M8	M8	30		