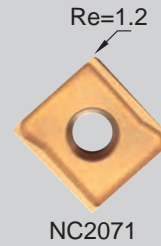


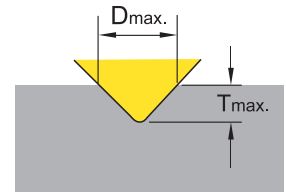
N9MT1704



▶ インサート >>

・先端角90°、最大加工径(Dmax)は22mmです。

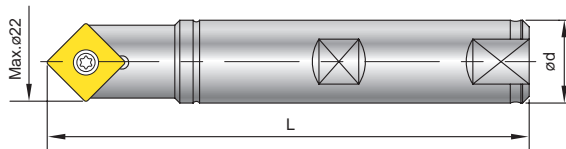
- NC2071** : ・ハイポジティブ形状及び全周研磨で切れ刃と逃げ角をさらに鋭くしています。
 ・焼入れをしていない一般鋼材及び鋳鉄用の汎用グレードです。
 ・2コーナー使用可能です。



型番	超硬 材質	コーティング	Re	寸法			Dmax.	Tmax.	入数
				L	S	Re			
N9MT1704CT-NC2071	K20F	TiN		17	4.76	1.2	22	10.4	5

▶ ホルダー >>

- ・先端角90°のスポットドリル用ホルダーです
 ・一枚刃のデザインにより、モミツケ加工時の高い精度を実現します。
 ・アプリケーション: ・ミーリングマシンやマシニングセンターにおけるモミツケ加工、刻印加工、溝入れ加工、面取り加工。
 ・CNC旋盤によるモミツケ加工、座ぐり加工。



型番	Ød	L	ネジ	レンチ
99616-22	20	100	NS-50125 5.5 Nm	NK-T20
99616-22-25	25	150		

注: ・スクリーフィットのエクステンションバーは61ページをご覧ください。