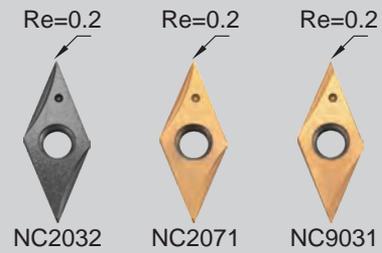
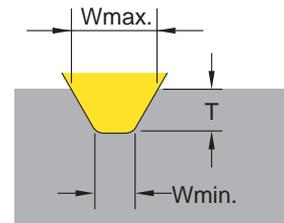


45°刻印カッター



▶ インサート >>

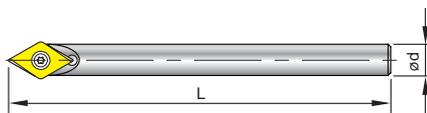
- NC2032:** ・長寿命です。
・HRC30~50のあらゆる鋼材、炭素鋼、合金鋼、鋳鉄向けです。
- NC2071:** ・最小切り込み量0.2mmを実現しています。
・HRC30以下の一般鋼、非鉄材、ステンレス鋼に適した汎用グレードです。
- NC9031:** ・全周研磨されたポジなすくい角をもつ鋭い切れ刃が、
微細な刻印加工に対応します。
・アルミニウム、真鍮、銅、チタン、プラスチック、アクリルなどの非鉄材向けです。



| 型番 | 角度 | 超硬材質 | コーティング | Re | 寸法 | | | W | | T | | 入数 |
|--------------------|-----|------|--------|----|------|------|-----|-------|-------|-------|-------|----|
| | | | | | L | S | Re | Wmin. | Wmax. | Tmin. | Tmax. | |
| V04506T1W06-NC2071 | 45° | K20F | TiN | | 6.35 | 2.0 | 0.2 | 0.65 | 2.1 | 0.20 | 2.0 | 5 |
| V04506T1W06-NC2032 | | | TiAlN | | 0.65 | 0.20 | 5 | | | | | |
| V04506T1W06-NC9031 | | | TiN | | 0.45 | 0.05 | 5 | | | | | |

▶ホルダー >>

- * 超硬ホルダーは焼きばめ対応で、さらなる高速加工が可能です。
- * 全長100mmのXLグレードは、アルミニウム、アルミニウム合金加工専用です。



| 型番 | 角度 | Ød | L | L1 | ネジ | レンチ |
|-------------------|-----|----|-----|-----|-------------------|-------|
| 99619-V045-06 | 45° | 6 | 40 | --- | NS-22044 0.9Nm | NK-T7 |
| * 99619-V045-06L | | | 60 | --- | | |
| * 99619-V045-06XL | | | 100 | --- | | |

注:DCスリムチャック(エクステンションバー)65ページ参照

▶スターターキット >>

| 型番 | シャンク径 | 角度 | 同梱インサート | 内容 |
|-------------------|-------|-----|--------------------|---------------------------------|
| 99619-V045-03K-71 | 6 | 45° | V04506T1W06-NC2071 | ホルダー 1個 T7レンチ 1個 インサート 3個 |
| 99619-V045-03K-32 | | | V04506T1W06-NC2032 | |
| 99619-V045-03K-31 | | | V04506T1W06-NC9031 | |
| 99619-V060-03K-71 | 6 | 60° | V06006T1W06-NC2071 | |
| 99619-V060-03K-32 | | | V06006T1W06-NC2032 | |
| 99619-V060-03K-35 | | | V06006T1W06-NC2035 | |
| 99619-V060-03K-31 | | | V06006T1W06-NC9031 | |