

センター パイロット インサート

5D-10D



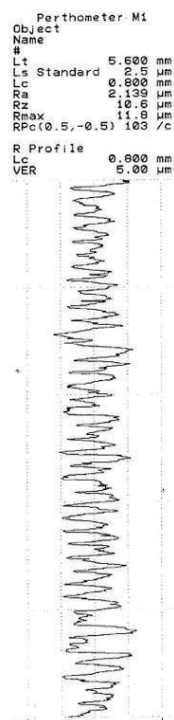
NC2032: 超硬材質K20F、AlTiNコート、全周研磨で切刃はホーニングされています。
炭素鋼、合金鋼 (C<0.3%)、ステンレス スチールの加工に最適です。

NC40: 超硬材質P35、TiNコート、全周研磨で切刃はにホーニングされています。
炭素鋼、合金鋼 (C>0.3%)、ステンレススチールの加工に最適です。



インサート型番			寸法		ネ ジ		レンチ
サイズ種別	インサート種別		Ød	S	型番	締付トルク	型番
99307-CD6	NC40	NC2032	6	4	NS-35080	2.5Nm	NK-T15
99307-CD8	NC40	NC2032	8	6	NS-35120	2.5Nm	NK-T15

テストレポート: 表面粗さ



99307-29200

Insert: 99307-CD8

N9GX060204

MATERIAL: S45C

Vc=80 m/min

S=880 rpm

f=0.10 mm/z

F=88.0 mm/min

Ra= 2.139 µm

Rmax= 11.8 µm

材質: 炭素鋼(S45C)

使用工具:

スーパーパワードリル : 99307-29200

インサート : 99307-CD8-NC40

N9GX060204 NC20320

切削条件:

Vc= 80 m/min. S=880 min⁻¹

f=0.10 mm/rev., F=88 mm/min.

結果:

表面粗さ Ra=2.139 µm

Rmax=11.8 µm

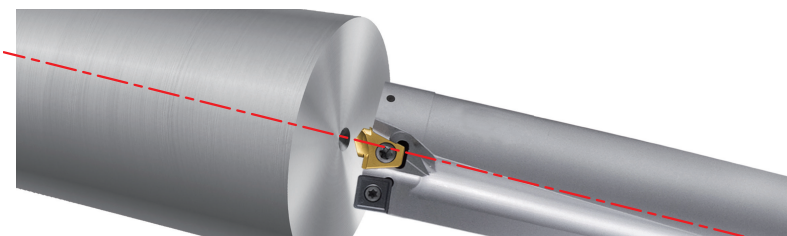
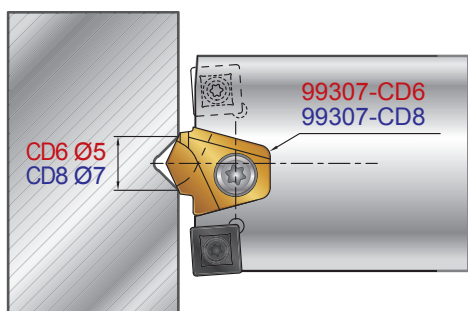


ワーク回転時の使用方法

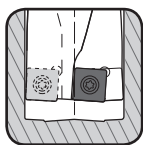
Nine9スポットドリルを用いて以下の手順に従い、モミツケ加工を行ってください。

• **CD6** パイロットインサート (Ø19~26mm用)
加工径: Ø5mm 加工深さ: Ø2.8mm

• **CD8** パイロットインサート (Ø27~40mm用)
加工径: Ø7mm 加工深さ: Ø3.8mm



スーパーパワードリル外刃、スーパードリル用 内刃・外刃インサート



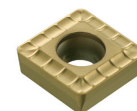
- デュアルリリーフアングル採用のインサートです。(特許取得済)
- 正方形で、4コーナー使用可能。工具コスト削減に貢献します。
- 切刃はホーニングされており、適切に切屑を分断します。
- 全周研磨品です。

NC2032: 超硬材質K20F、AlTiNコート、炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、ステンレス スチール、高硬度鋼 (HRC50未満) の加工に最適です。

NC40: 超硬材質P35、TiNコート、チップブレーカー付きのインサートです。低炭素鋼、ステンレススチールの加工に最適です。N9GX06020431とN9GX09030831のみにラインナップされています。

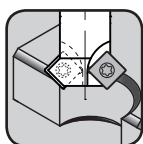


NC2032



NC40

チャンファーマイル用インサート



- デュアルリリーフアングルと適切なコーティングにより、面取り加工において、高い切削速度と切削送りを達成しています。
- 全てのインサートは4コーナー使用可能で、工具コスト削減に貢献します。
- 切刃はホーニングされており、適切に切屑を分断し、ツール寿命も長くなります。

NC2032 : 超硬材質K20F、AlTiNコート、炭素鋼、合金鋼、高硬度鋼、鋳鉄に最適です。

NC9071 : 超硬材質K20F、TiNコート、ハイポジのすくい角形状で、切刃形状もシャープです。低炭素鋼、低合金鋼、ステンレススチール、アルミニウム、アルミニウム合金、真鍮、銅、ほとんどの非鉄金属に最適です。

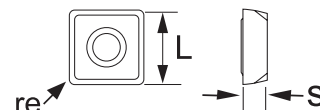


NC2032



NC9071

- 13ページの表で適切に選んだインサートの切削条件に従って加工してください。
- NC40のインサートは、難削材加工用にチップブレーカーを備えたインサートです。



型 番			寸 法			ネジ	レンチ	適 用		
形状種別	グレード	コーティング	L	S	Re			スーパーパワードリル	スーパードリル	チャンファーマイル
N9GX04T002	NC2032	AlTiN	4.0	1.8	0.2	NS-18037	NK-T6 0.6Nm	●	●	●
	NC9071	TiN								●
N9GX05T103	NC2032	AlTiN	5.0	2.0	0.2	NS-20045	NK-T6 0.8Nm	●	●	
N9GX060204	NC2032	AlTiN	6.35	2.38	0.4	NS-22055	NK-T7 1.0Nm	●	●	●
	NC9071	TiN								●
N9GX06020431*	NC40	TiN	6.35	2.38	0.4	NS-22055	NK-T7 1.0Nm	●		
N9GX070304	NC2032	AlTiN	7.94	3.18	0.4	NS-25060	NK-T7 1.2Nm		●	
N9GX090308	NC2032	AlTiN	9.52	3.18	0.8	NS-30072	NK-T9 2.0Nm	●	●	●
	NC9071	TiN								●
N9GX09030831*	NC40	TiN	9.52	3.18	0.8	NS-30072	NK-T9 2.0Nm	●		