



# ルコー カウンターシンク

価格表は  
こちらから



## 特 長

ビブりがなく、2次バリがない綺麗な仕上がり面が可能  
用途に応じた加工に使い分け、仕事の効率が上がります

## 用 途

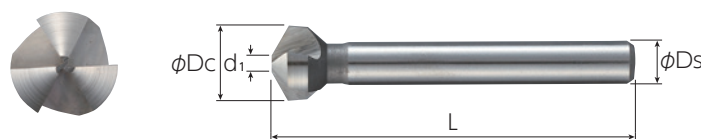
- 面取り、さら座ぐり、バリ取りに使用
- 機械加工から手作業まで使用

## No.2700 ロングシャンク カウンターシンク 3枚刃・先端角90°(HSS)



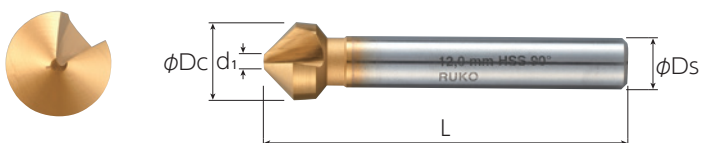
No.2700 (α=90°) 3枚刃					
型番	φDc	対応皿ねじ	L	d <sub>1</sub>	φDsh9
2700-6.3	6.3	M3	85	1.5	5
2700-8.3	8.3	M4	85	2.0	6
2700-10.4	10.4	M5	88	2.5	6
2700-12.4	12.4	M6	108	2.8	8
2700-16.5	16.5	M8	112	3.2	10
2700-20.5	20.5	M10	115	3.5	10
2700-25.0	25.0	M12	118	3.8	10

## No.2400 カウンターシンク 3枚刃・先端角120°(HSS)



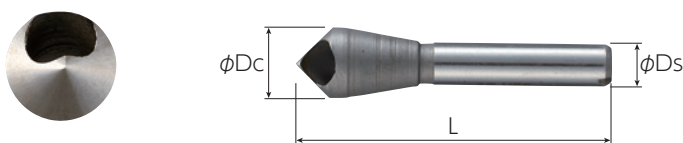
No.2400 (α=120°) 3枚刃				
型番	φDc	L	d <sub>1</sub>	φDsh9
2400-6.3	6.3	45	1.5	5
2400-8.3	8.3	50	2.0	6
2400-10.4	10.4	50	2.5	6
2400-12.4	12.4	56	3.0	8
2400-16.5	16.5	63	3.5	10
2400-20.5	20.5	67	4.0	10
2400-25.0	25.0	71	5.0	10

## No.5200 面取りカッター 1枚刃・先端角90°TiNコーティング(HSS)



No.5200 (α=90°) 1枚刃				
品番	φDc	L	d <sub>1</sub>	φDsh9
5200-8.0TG	8	50	3.0	6
5200-12.0TG	12	56	4.0	8
5200-16.0TG	16	60	4.0	10
5200-20.0TG	20	63	4.0	10
5200-25.0TG	25	67	4.5	10
5200-30.0TG	30	71	5.5	12

## No.3000 面取りカッター 穴あきタイプ・先端角90°(HSS)



No.3000 (α=90°)穴あきタイプ				
品番	φDc	L	面取り径	φDsh9
3000-10	10	45	2~5	6
3000-14	14	48	5~10	8
3000-21	21	65	10~15	10
3000-28	28	85	15~20	12

### No.2700, No.2800, No.2400, No.5200, No.3000切削条件

被削材	構造用鋼	合金鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	プラスチック
切削速度 (m/min)	15-20	10-15	8-10	20-40	20-25	10-15