

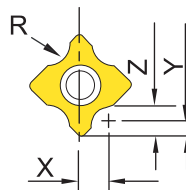
コーナー R 面取りカッター



シャंक径
Ø12
Ø16

インサート

- 特徴
 - 使用可能コーナー数は 2 コーナーです。
 - 高速加工が可能です。
 - 5 種類の R 違いのインサート (Ø 1.0~Ø 3.0) が 1 本のホルダーに取り付きます。
 - 45°タイプインサートに R 形状を付けています。
 - 超硬インサートの為、長寿命です。
 - R 面取り加工部分が綺麗に仕上がります。



N9MT11T3RCXX-NC40:

- 超硬材質K20F、TiNコート、全てのワーク材質で切削が可能です。
- インサートは CNC 研磨ですので正確な R 形状です。

型 番	超硬 材質	コーテ ィング	コーナーラ ジラス (R)	オフセット寸法				寸法		入数
				X	Y	Z		L	S	
N9MT11T3RC10-NC40	K20F	TiN	1.0	2.75	1.5	2.5		11.11	3.97	5
N9MT11T3RC15-NC40	K20F	TiN	1.5	3.25	1.5	3		11.11	3.97	5
N9MT11T3RC20-NC40	K20F	TiN	2.0	3.75	1.5	3.5		11.11	3.97	5
N9MT11T3RC25-NC40	K20F	TiN	2.5	4.25	1.5	4		11.11	3.97	5
N9MT11T3RC30-NC40	K20F	TiN	3.0	4.75	1.4	4.4		11.11	3.97	5

※別作品も製作可能です。

ホルダー

- 特徴
 - 小さなラジラス切削加工が可能です。
 - 90° タイプインサートに R 形状を付けています。

型 番	ød	L	ネジ	レンチ
99616-14-12	12	100	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-14	16	100		

※NCスポットドリル90° (N9MT11T3) と同じホルダーです。

