

# 刻印カッター



## インサート

### ■ 特徴

**NC2071:** ● TiNコーティング

- 低炭素鋼、合金鋼、ステンレススチール、アルミニウム、その他HRC30以下の被削材加工に適しています。

**NC9031:** ● TiNコーティング

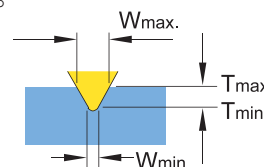
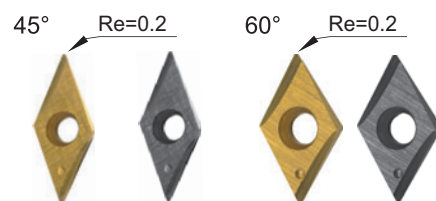
- 低炭素鋼、合金鋼、ステンレススチール、アルミニウム、プラスチック、その他HRC30以下の被削材加工に適しています。
- 先端部の鋭い切れ刃形状により、Tmin(最小切込み量) 0.05mmを実現しています。

**NC2032:** ● TiAlNコーティング

- 炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、その他HRC30~48以下の被削材加工に適しています。

**NC2035:** ● TiAlNコーティング

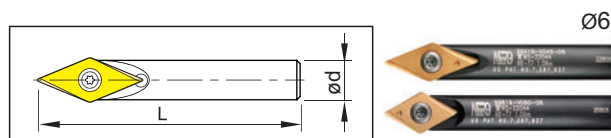
- 合金鋼、調質鋼、その他HRC45~56以下の被削材加工に適しています。



型番	角度	超硬材質	コーティング	Re	寸法			Wmin.	Wmax.	Tmin.	Tmax.	入数	
					L	S	Re						
V04506T1W06-NC2071	45°	K20F	TiN	0.2	6.35	2.0	0.65	2.1	0.20	2.0	5		
V04506T1W06-NC2032			TiAlN									0.65	0.20
V04506T1W06-NC9031			TiN									0.45	0.05
V06006T1W06-NC2071	60°	K20F	TiN	0.2	6.35	2.0	0.65	2.7	0.20	2.0	5		
V06006T1W06-NC2032			TiAlN									0.65	0.20
V06006T1W06-NC2035			TiAlN									0.65	0.20
V06006T1W06-NC9031			TiN									0.45	0.05

**ホルダー** ● ホルダー材質はスチールです。

型番	Ød	L	ネジ	レンチ
99619-V045-06	6	40	NS-22044 0.8Nm	NK-T7
99619-V060-06				



### ■ 超硬ホルダー

- 超硬ホルダーはシュリンク対応で更なる高速が可能が可能です。
- 全長100Lのタイプも用意しております。

型番	Ød	L	ネジ	レンチ
99619-V045-06L	6	60	NS-22044 1.0Nm	NK-T7
99619-V045-06XL		100		
99619-V060-06L	6	60	NS-22044 1.0Nm	NK-T7
99619-V060-06XL		100		



※DCスリムチャック(エクステンションバー) 27ページ参照

### スターターキット

型番	Ød	角度	付属インサート	セット内容
99619-V045-03K-71	6	45°	V04506T1W06-NC2071	1 x ホルダー 1 x T7 キーレンチ 3 x インサート
99619-V045-03K-32			V04506T1W06-NC2032	
99619-V045-03K-31			V04506T1W06-NC9031	
99619-V060-03K-71		60°	V06006T1W06-NC2071	
99619-V060-03K-32			V06006T1W06-NC2032	
99619-V060-03K-35			V06006T1W06-NC2035	
99619-V060-03K-31	V06006T1W06-NC9031			

