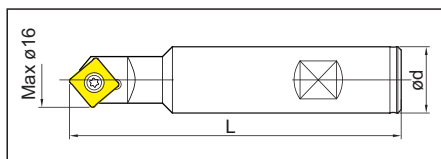
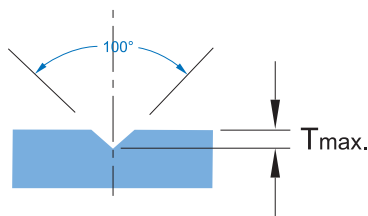


NC スポットドリル-N9MT11T3

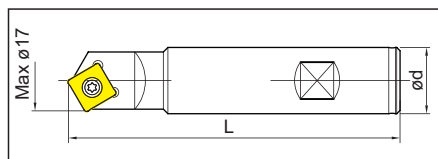
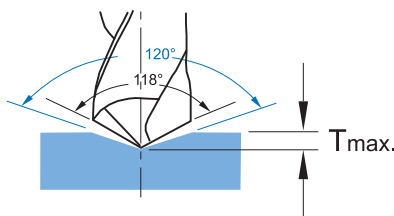


● 100°



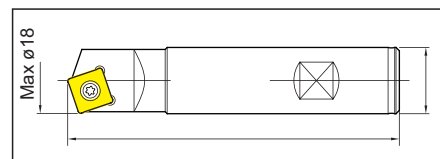
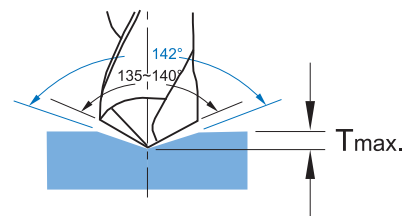
● 航空機部品のリベット穴、ネジ穴等を加工の際にご選択ください。

● 120°



● 先端角118°のドリルを使用している場合にご選択ください。
● 60°面取りが可能です。

● 142°



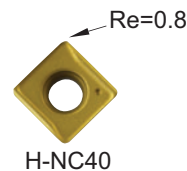
● 先端角135°~140°のドリルを使用している場合、是非一度お試しください。

インサート

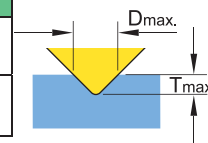
■ 特徴 ● 特殊形状の切れ刃により高送りが可能です。

H-NC40: ● 超硬材質K20F、TiNコート
● 幅広いワークに対応可能です。
● 使用可能コーナー数は2コーナーです。

H-NC9076: ● DLCコート、切り粉溶着対策で切れ刃部分を特殊形状にしています。
● アルミニウム、アルミダイキャスト、銅の加工の際に選択下さい。
● 非鉄金属加工での面粗度の仕上がりがきれいです。
● 使用可能コーナー数は2コーナーです。



型番	超硬材質	コーティング	寸法	Dmin.	Dmax.	Tmax.	入数
N9MT11T3CT2T-H-NC40	K20F	TiN		3	15	7	5
N9MT11T3CT2T-H-NC9076	K20F	DLC		3	15	7	5



ホルダー100°/120°/142°

■ 特徴 ● 100°/120°/142°のモミツケ加工で後工程のドリル寿命をアップ。
● モミツケ時間の短縮と正確な位置決めで、後工程のドリル加工の能率をアップ。

型番	角度	ød	L	ネジ	レンチ
99616-20-100	100°	20	100	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-20-120	120°	20			
99616-20-142	142°	20			

※インチサイズホルダーも用意しています。

