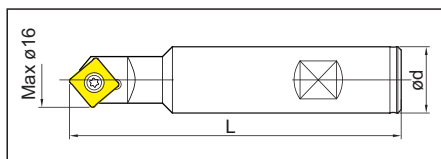
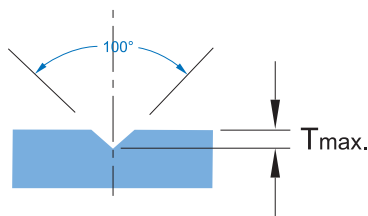


NC スポットドリル-N9MT11T3

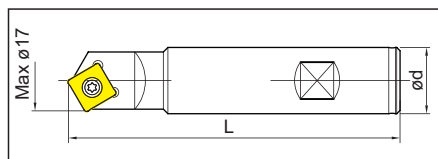
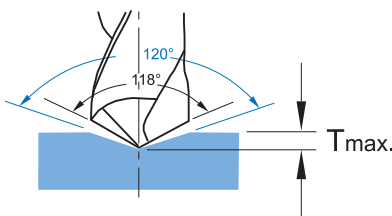


● 100°



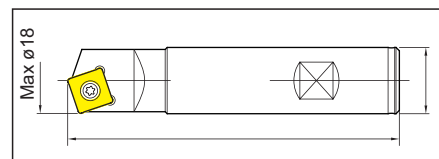
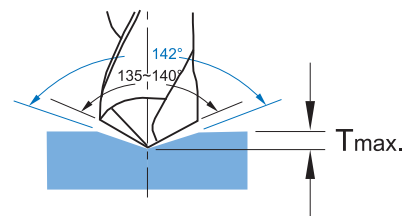
● 航空機部品のリベット穴、ネジ穴等を加工の際にご選択ください。

● 120°



● 先端角118°のドリルを使用している場合にご選択ください。
● 60°面取りが可能です。

● 142°



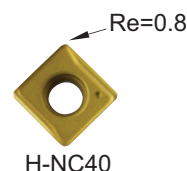
● 先端角135°~140°のドリルを使用している場合、是非一度お試しください。

インサート

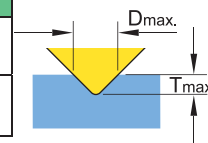
■ 特徴 ● 特殊形状の切れ刃により高送りが可能です。

H-NC40: ● 超硬材質K20F、TiNコート
● 幅広いワークに対応可能です。
● 使用可能コーナー数は2コーナーです。

H-NC9076: ● DLCコート、切り粉溶着対策で切れ刃部分を特殊形状にしています。
● アルミニウム、アルミダイキャスト、銅の加工の際に選択下さい。
● 非鉄金属加工での面粗度の仕上がりがきれいです。
● 使用可能コーナー数は2コーナーです。



型番	超硬材質	コーティング	寸法	Dmin.	Dmax.	Tmax.	入数
N9MT11T3CT2T-H-NC40	K20F	TiN		3	15	7	5
N9MT11T3CT2T-H-NC9076	K20F	DLC		3	15	7	5



ホルダー100°/120°/142°

■ 特徴 ● 100°/120°/142°のモミツケ加工で後工程のドリル寿命をアップ。
● モミツケ時間の短縮と正確な位置決めで、後工程のドリル加工の能率をアップ。

型番	角度	ød	L	ネジ	レンチ
99616-20-100	100°	20	100	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-20-120	120°	20			
99616-20-142	142°	20			

※インチサイズホルダーも用意しています。



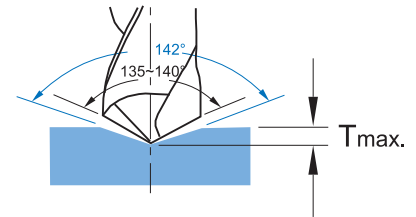
NC スポットドリル-V14208 / V14216



インサート

- **特徴**
- 135°~140°のドリルを使用している場合、是非一度お試しください。
 - NCスポット142°タイプの最大モミツケ径は32mmです。

- NC2071 :
- 超硬材質K20F、TiNコート、切れ刃形状と逃げ角をポジにしています。
 - 様々なワークに幅広く対応します。
 - 使用可能コーナー数は2コーナーです。



型番	超硬材質	コーティング	寸法	寸法			Dmin.	Dmax.	Tmax.	入数
				L	S	Re				
V1420803-NC2071	K20F	TiN		8	2.38	0.8	1	16	2.8	5
V1421604-NC2071	K20F	TiN		14	4.76	1.2	2	32	5.5	5



V1420803-NC2071

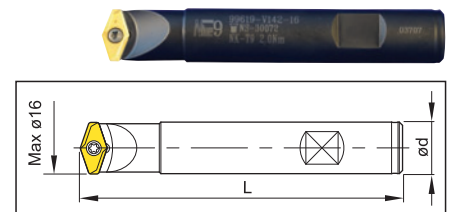


V1421604-NC2071

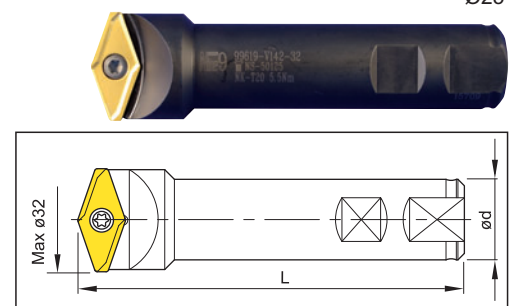
ホルダー

- **特徴**
- 後工程のドリル加工において、より高速な加工が可能になります。
 - トータルの加工時間の削減が可能です。
 - 後工程のドリル寿命もアップする為コスト削減も可能!
 - 高精度の位置決めが可能な為、ワーク穴精度も高精度に仕上がります。

Ø16



Ø25



型番	インサートタイプ	ød	L	ネジ	レンチ
99619-V142-16	V1420803-NC2071	16	100	NS-30072 2.0 Nm	NK-T9
99619-V142-32	V1421604-NC2071	25	120	NS-50125 5.5 Nm	NK-T20