

NCスポットドリル-V9MT12T3



インサート

■ 特徴

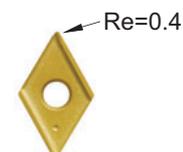
- 60°用NCスポットドリル
- 特殊形状の切れ刃により高送りが可能です。
- 特にV溝加工では加工時間の短縮が可能です。

NC2071:

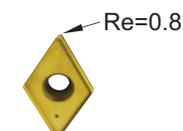
- 超硬材質K20F、TiNコート、切れ刃形状と逃げ角をポジにしています。
- 様々なワークに幅広く対応します。
- 使用可能コーナー数は2コーナーです。

NC9076:

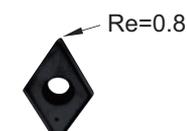
- 超硬材質K20F、DLCコート、切り粉溶着対策で切れ刃部分を特殊形状にしています。
- アルミニウム合金、銅、真鍮等の加工に最適です。
- 非鉄金属加工において、加工面がきれいに仕上がります。
- 使用可能コーナー数は2コーナーです。



NC2071

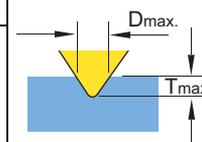


NC2071



NC9076

型番	超硬材質	コーティング	寸法	寸法			Dmin.	Dmax.	Tmax.	入数
				L	S	Re				
new V9MT0802CT-NC2071	K20F	TiN		8	2.38	0.4	1	9	7.3	5
V9MT12T3CT-NC2071	K20F	TiN		12.7	3.97	0.8	2	13	11.7	5
V9MT12T3CT-NC9076	K20F	DLC								



ホルダー

- ### ■ 特徴
- インサート交換式60°タイプです。
 - 高精度の加工が可能です。
 - 特にV溝加工では加工時間の短縮が可能です。

■ アプリケーション

- モミツケ加工、刻印加工、V溝加工、面取り加工をマシニングセンター等で出来ます。

- CNC旋盤での使用も可能です。

型番	ød	L	ネジ	レンチ
new 99616-09V	8	60	NS-25040 1.2 Nm	NK-T7
99616-13V	16	100	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15

