

NC スポットドリル-N9MT05T1



シャンク径
Ø6

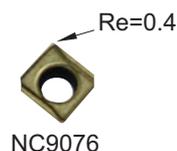
シャンク径
Ø5



インサート

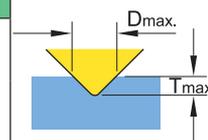
- **特徴**
- 出力の低いマシンでの加工も可能です。
 - 特にスイス型自動旋盤や小型のCNC旋盤に向いています。

- NC2071:**
- 超硬材質K20F、TiNコート、切れ刃形状と逃げ角をポジにしています。
 - 特殊形状の切れ刃により、低出力のマシンでの加工にも対応します。
 - 使用可能コーナー数は2コーナーです。



- NC9076:**
- 超硬材質K20F、DLCコート、切り粉溶着対策で切れ刃部分を特殊形状にしています。
 - アルミニウム合金、銅、真鍮等の加工に最適です。
 - 非鉄金属加工において、加工面がきれいに仕上がります。
 - 使用可能コーナー数は2コーナーです。

| 型番 | 超硬材質 | コーティング | Re | 寸法 | | | Dmin. | Dmax. | Tmax. | 入数 |
|-------------------|------|--------|----|----|-----|-----|-------|-------|-------|----|
| | | | | L | S | Re | | | | |
| N9MT05T1CT-NC2071 | K20F | TiN | | 5 | 1.8 | 0.4 | 1 | 6 | 3.5 | 5 |
| N9MT05T1CT-NC9076 | K20F | DLC | | 5 | 1.8 | 0.4 | 1 | 6 | 3.5 | 5 |



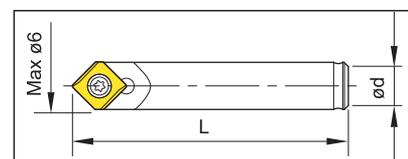
ホルダー

- **特徴**
- Nine9 製品最小のホルダーです。
 - 高精度の加工が可能です。

- **アプリケーション**
- モミツケ加工、刻印加工、V溝加工、面取り加工をマシニングセンターで使用できます。
 - CNC旋盤での使用も可能です。

| 型番 | ød | L | ネジ | レンチ |
|-------------|----|----|--------------------|-------|
| 99616-06-6 | 6 | 35 | NS-20036 0.8 Nm | NK-T6 |
| 99616-06-5 | 5 | 35 | | |
| 99616-06-6L | 6 | 60 | | |

Ø5, Ø6



※ 99616-06-6L は超硬シャンクホルダーです。