

# NC スポットドリル-N9MT0802



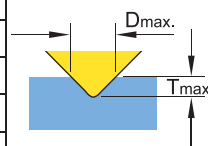
## インサート

- H-NC40 :**
- モミツケ加工に最適です。
  - 特殊形状の切れ刃により高送りが可能です。
  - ステンレススチール、チタン、チタン合金等に最適です。
  - 使用可能コーナー数は2コーナーです。
- H-NC9076 :**
- 切り粉溶着対策で切れ刃部分を特殊形状にしています。
  - アルミニウム合金、銅、真鍮等の加工に最適です。
  - 非鉄金属加工において、加工面がきれいに仕上がります。
  - 使用可能コーナー数は2コーナーです。
- NC40 :**
- 鋼及び低合金鋼、鋳鉄等に対応した、汎用タイプです。
  - 使用可能コーナー数は4コーナーです。
- NC10 :**
- 全周研磨で切れ刃と逃げ角を更に鋭くしています。
  - ステンレススチールなどを加工の際にお選び下さい。
  - 使用可能コーナー数は4コーナーです。

ご注意:



型番	超硬材質	コーティング	Re	寸法			Dmin.	Dmax.	Tmax.	入数
				L	S	Re				
N9MT0802CT2T-H-NC40	K20F	TiN		8	2.38	0.8	2	10	4	5
N9MT0802CT2T-H-NC9076	K20F	DLC		8	2.38	0.8	2	10	4	5
N9MT080208CT-NC40	K20F	TiN		8	2.38	0.8	2	10	4	5
N9MT080204CT-NC40	K20F	TiN		8	2.38	0.4	2	10	4	5
N9MT080204CT-NC10	K20F	TiAlN		8	2.38	0.4	2	10	4	5



## ホルダー

- **特徴**
- 高精度なモミツケ加工を実現します。
- **アプリケーション**
- モミツケ加工、刻印加工、V溝加工、面取り加工をマシニングセンター等で出来ます。
  - CNC旋盤での使用も可能です。

型番	ød	L	ネジ	レンチ
99616-10	10	90	NS-30055 2.0 Nm	NK-T8
99616-10-M5	M5	25		
99616-10-M6	M6	25		

※スクリーフットM6タイプのエクステンションバーは27ページをご参照下さい。

