

NC スポットドリル-N9MT11T3



インサート

H-NC40:



- モミツケ加工に最適です。
- 特殊形状の切れ刃により高送りが可能です。
- ステンレススチール、チタン、チタン合金等に最適です。
- 使用可能コーナー数は2コーナーです。

H-NC9076:

- 切り粉溶着対策で切れ刃部分を特殊形状にしています。アルミニウム合金、銅、真鍮等の加工に最適です。
- 非鉄金属加工において、加工面がきれいに仕上がります。
- 使用可能コーナー数は2コーナーです。

NC40:

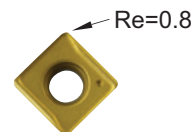
- 鋼及び低合金鋼、鋳鉄等に対応した、汎用タイプです。
- 使用可能コーナー数は4コーナーです。

NC10:

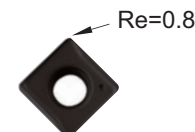
- 全周研磨で切れ刃と逃げ角を更に鋭くしています。
- ステンレススチールなどを加工の際にお選び下さい。
- 使用可能コーナー数は4コーナーです。

NC60:

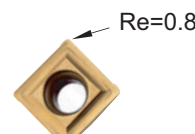
- サーメットインサートです。
- C面取り等の仕上げ加工において良好な切削面を実現します。
- 使用可能コーナー数は4コーナーです。



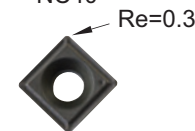
H-NC40



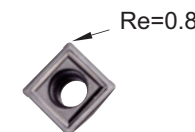
H-NC9076



NC40

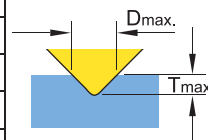


NC10



NC60

型番	超硬材質	コーティング	寸法	寸法			Dmin.	Dmax.	Tmax.	入数
				L	S	Re				
N9MT11T3CT2T-H-NC40	K20F	TiN		11	3.97	0.8	3	14	7	5
N9MT11T3CT2T-H-NC9076	K20F	DLC		11	3.97	0.8	3	14	7	5
N9MT11T3CT-NC40	P35	TiN		11	3.97	0.8	3	14	7	5
N9MT11T3CT-NC10	K10F	TiAlN		11	3.97	0.3	3	14	7	5
N9MT11T3CT-NC60	CERMET			11	3.97	0.8	3	14	7	5



ホルダー

■ 特徴

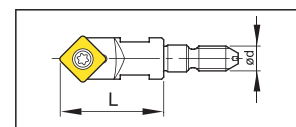
- インサート交換式90°タイプです。
- フライス加工や旋盤加工における、多くの加工に対応します。
- 3種類のホルダーをご用意しています。(100L、150L、220L)

■ アプリケーション

- モミツケ加工、刻印加工、V溝加工、面取り加工をマシニングセンター等で出来ます。
- CNC旋盤での使用も可能です。



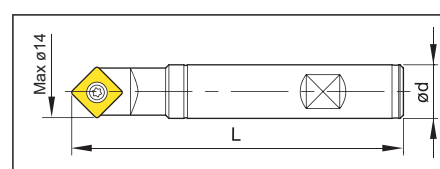
M8



型番	ød	L	ネジ	レンチ
99616-14-12	12	100	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-14	16	100		
99616-14-150L	16	150		
99616-14-220L	20	220		
99616-14-M8	M8	30		



Ø16



※スクリーフットM8タイプのエクステンションバーは27ページをご参照下さい。