

NCスポットドリルの加工

Point : ■ 高性能 ■ 長寿命
 ■ 高精度位置決め ■ サイクルタイム短縮

多機能工具

- 多機能で手作業や材料の無駄を無くします。
- 1つのホルダーで様々な加工が出来ます。



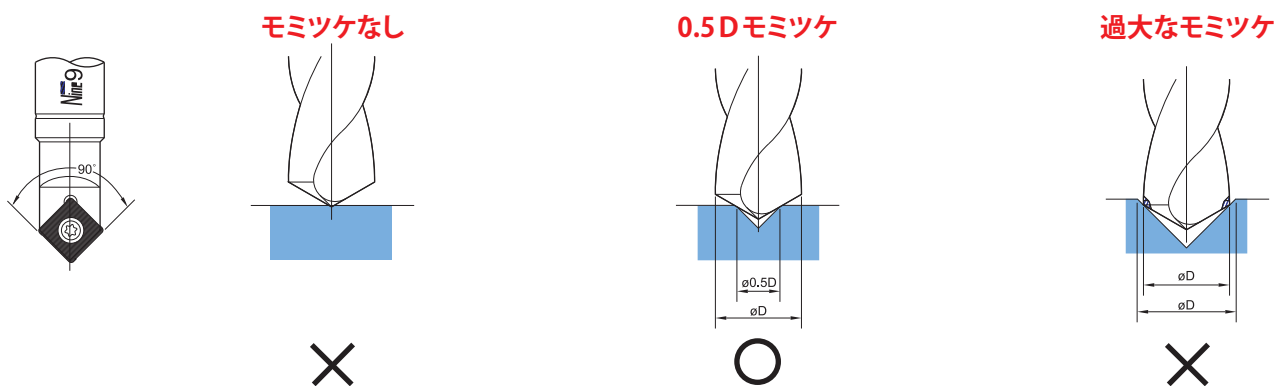
ドリル加工の新提案

■ 0.5×Dのセンターモミ加工

超硬ドリルはこれまで、モミツケ無しの加工があたりまえでした。

NCスポットドリルでドリル径の0.5Dのモミツケをした場合以下のメリットがあります。

- 速い送り速度で加工が可能!
 ドリルの切れ刃部分がモミツケ穴のエッジでガイドされるため、送り速度を落とす必要がありません。
- 高精度なドリル加工が可能!
 正確なモミツケ穴にガイドされるため、より高精度なドリル加工を実現します。
- ドリル寿命のアップ



穴あけの際の食い付きが悪い場合は加工穴の精度不良が発生する。

モミツケ後のドリル加工は高速回転で高送りが可能。加工穴の精度はとても良好。

モミツケに時間がかかる。ドリル加工の際、肩からワークにあたる為肩欠けが発生しやすい。その為ドリルの刃具寿命が悪くなる。

小径モミツケ

■ モミツケ、刻印用のインサートを使用してのモミツケ

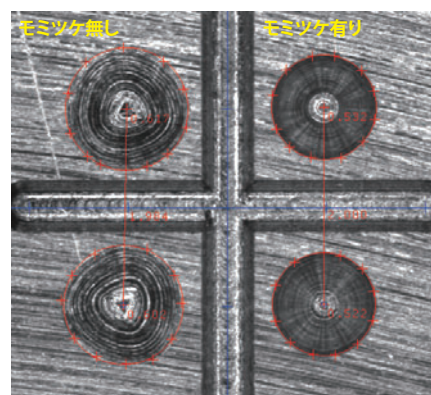
■ メリット

- 正確な位置決め精度
- モミツケ後の穴面粗度がとてもきれい

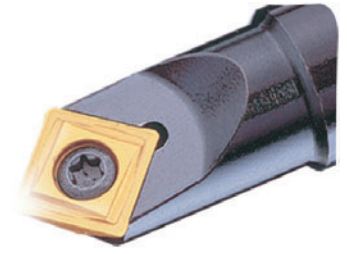
■ モミツケ加工事例

- 回転数: 3,000~25,000min⁻¹
- 送り速度 0.01-0.02 mm/rev.
- 使用工具: 99616-10
- インサート: N9MT080201W-NC40

**高精度のセンター穴位置決め!
 刃具の長寿命!**



NC スポットドリルは特許申請商品です。
高速加工化、長寿命により、コストダウンに貢献します！
マシニングセンター、CNC旋盤、CNC複合旋盤等で使用
ができます！



一本のツールで多機能な役割

特殊なインサートデザインの為、長寿命。

4 コーナー使用可能

1 個のインサートでモミツケ加工、面取り加工、V 溝入れ加工、刻印加工が可能

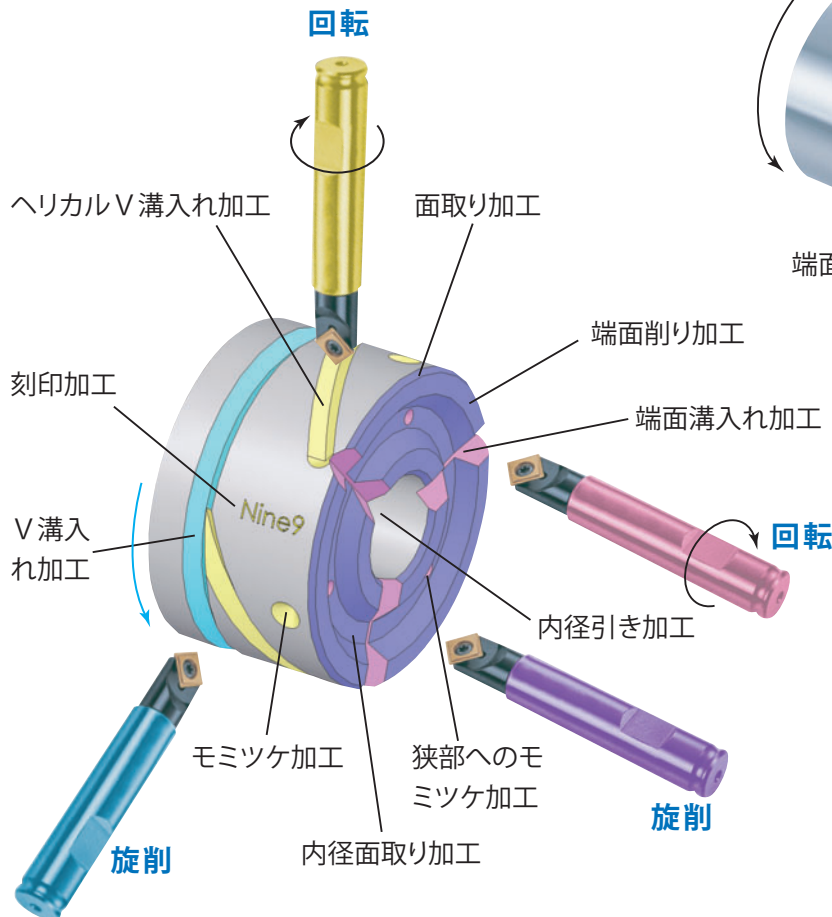
45°/60°/82°/90°/100°/120°/142°の各種シリーズを用意。

独創的なインサートデザインとコーティングで高速加工が可能。

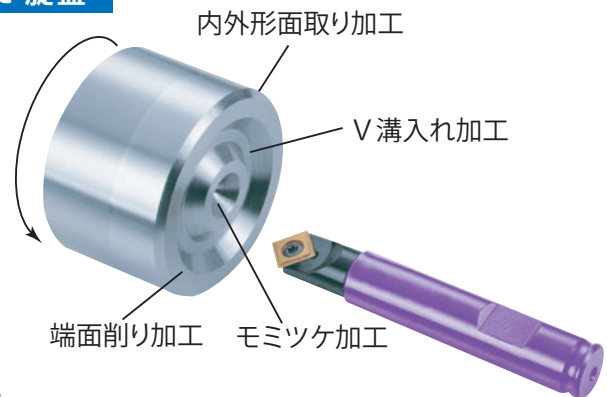
ALL IN ONE !!

複合旋盤

- 1つで4役



CNC 旋盤



マシニングセンター

