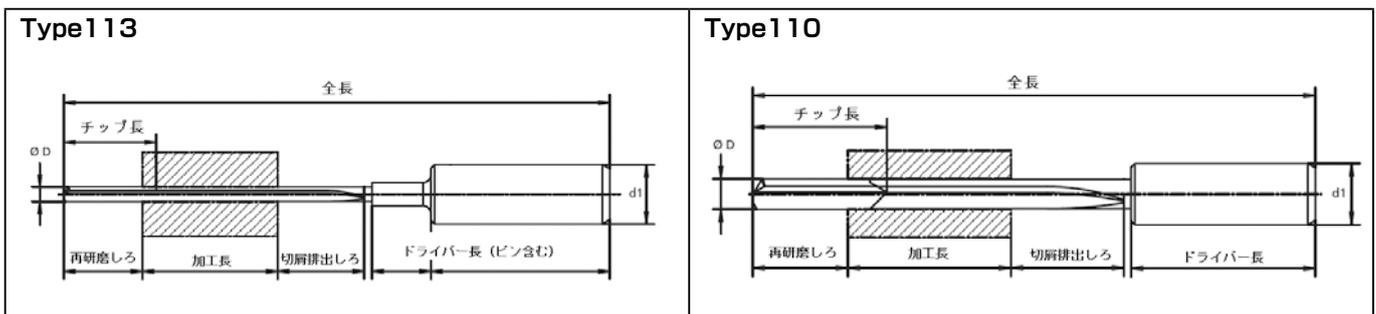


●別作見積依頼フォーム

御社名:				担当者名:			
ご住所:							
TEL:			FAX:			E-mail	
加工径	φ	加工長	mm	全長(注意1)	mm	ドライバー型番	
使用機械		<input type="checkbox"/> 立型マシニングセンタ <input type="checkbox"/> 横型マシニングセンタ <input type="checkbox"/> 旋盤 <input type="checkbox"/> ガンドリルマシン <input type="checkbox"/> その他() メーカー名 _____ 型番 _____ スピンドルPW _____					
切削液		<input type="checkbox"/> エマルジョン 希釈倍率 % <input type="checkbox"/> ソリュブル 希釈倍率 % <input type="checkbox"/> ソリューション 希釈倍率 % <input type="checkbox"/> 不水溶性 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 極圧添加剤入り クーラント圧: _____ Mpa オイルクーラー: <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無 メーカー名: _____ 品名: _____					
被削材質				硬度			
要求精度		<input type="checkbox"/> 穴径精度 () <input type="checkbox"/> 面粗さ () <input type="checkbox"/> 直進性 () <input type="checkbox"/> その他 ()		ワーク図 (任意)			
弊社営業スタッフが訪問しての打ち合わせ		<input type="checkbox"/> 必要 (希望日時 _____)				<input type="checkbox"/> 不必要	

*加工長を連絡頂ければ全長は弊社担当者が計算致します。

●マシニングセンタでご使用時の全長計算方法



再研磨しろと切屑排出しろ

刃径	φ0.5-0.8999	φ0.9-1.899	φ1.9-2.499	φ2.5-3.099	φ3.1-5.099	φ5.1-8.099	φ8.1-18.099	φ18.1-31.999	φ32.0-
再研磨しろ	10	12	12	14	15	20	30	30	40
切屑排出しろ	15	20	22	25	30	35	55	70	100

全長=加工長+再研磨しろ+切屑排出しろ+ドライバー長

例. 加工径: φ 8.0 加工長: 280mm ドライバー: ZH20-01

全長 405mm =加工長 280mm +再研磨しろ 20mm +切屑排出しろ 55mm +ドライバー長 50mm

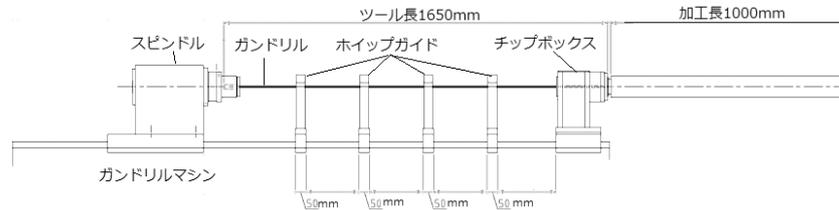
● ガンドリルマシンでご使用時の全長計算方法

ガンドリルマシンによってチップボックス長、ホイップガイド長とホイップガイドの数量がメーカーや型式によって異なるので全長のご指示をお願いします。

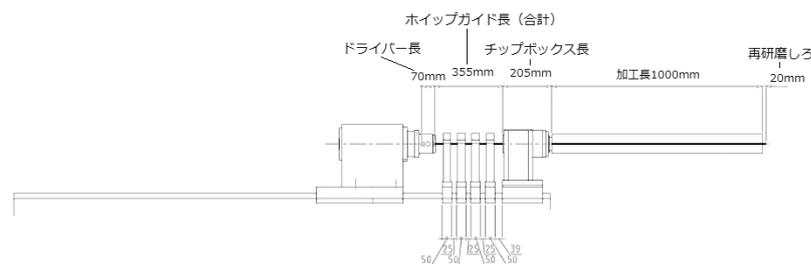
全長＝加工長＋再研磨しろ＋チップボックス長＋ホイップガイド長＋ドライバー長

例．全長 1650mm＝加工長 1000mm＋再研磨しろ 20mm＋チップボックス長 205mm＋ホイップガイド長 A355mm＋ドライバー長 70mm

加工前



加工後



● botek 社標準ドライバー寸法

Type113用

マシニングセンタ用	型番	刃径レンジ	d ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	X	Y
	ZH4-08	φ0.500-5.149	4.0h6	34	46	-	-
	ZH6-12	φ0.500-4.649	6.0h6	36	50	-	-
	ZH10-51	φ0.500-7.249	10.0h6	40	55	-	-
	ZH12-27-1	φ0.500-8.049	12.0h6	45	60	-	-
	ZH16-86-1	φ0.500-8.049	16.0h6	48	63	-	-
ガンドリルマシン用	型番	刃径レンジ	d ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	X	Y
	ZH12.7-01	φ0.500-7.249	12.7g6	38	48	12.7	12.6
	ZH12.7-18	φ0.500-7.249	12.7g6	70	85	21	24

Type110用

マシニングセンタ用	型番	刃径レンジ	d ₁	ℓ ₁	X	Y	
	ZH16-11	φ1.850-12.399	16.0h6	48	-	-	
	ZH20-01	φ5.000-15.899	20.0h6	50	-	-	
	ZH25-11	φ6.000-19.509	25.0h6	56	-	-	
	ZH32-24	φ9.700-25.069	32.0h6	60	-	-	
	ZH16-62	φ1.850-12.399	16.0h6	48	30	6	
	ZH20-78	φ5.000-15.899	20.0h6	50	38	6	
	ZH25-95	φ6.000-19.509	25.0h6	56	44	6	
	ZH32-12	φ9.700-25.069	32.0h6	60	48	0	
	ZH40-18	φ9.700-32.609	40.0h6	70	66	0	
	ZH50-10	φ11.800-42.699	50.0h6	80	73	0	
	ガンドリルマシン用	型番	刃径レンジ	d ₁	ℓ ₁	X	Y
	ZH12.7-00	φ1.850-9.699	12.7g6	38.1	12.7	12.6	
	ZH12.7-06	φ1.850-9.699	12.7g6	70	21	24	
	ZH19.05-10	φ3.960-14.899	19.05g6	70	20	25	
	ZH19.05-21	φ3.960-14.899	19.05g6	70	45	12.5	
	ZH25.4-00	φ6.000-19.509	25.4g6	70	45	12.5	
ZH31.7-00	φ9.700-25.609	31.7g6	70	45	12.5		
ZH38.1-00	φ9.700-32.609	38.1g6	70	45	12.5		

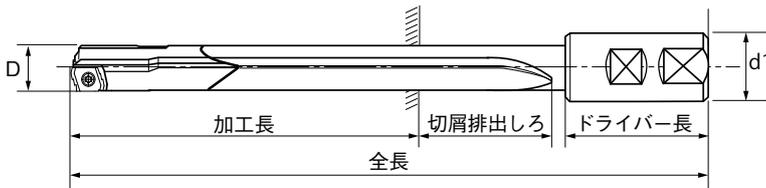
●Type01別作見積依頼フォーム

御社名:				担当者名:			
ご住所:							
TEL:				FAX:		E-mail	
加工径	φ	加工長	mm	全長(注意1)	mm	ドライバー型番	
使用機械		<input type="checkbox"/> 立型マシニングセンタ <input type="checkbox"/> 横型マシニングセンタ <input type="checkbox"/> 旋盤 <input type="checkbox"/> ガンドリルマシン <input type="checkbox"/> その他() メーカー名 型番 スピンドルPW					
切削液		<input type="checkbox"/> エマルジョン 希釈倍率 % <input type="checkbox"/> ソリュブル 希釈倍率 % <input type="checkbox"/> ソリューション 希釈倍率 % <input type="checkbox"/> 不水溶性 <input type="checkbox"/> その他() <input type="checkbox"/> 極圧添加剤入り					
		クーラント圧: Mpa		オイルクーラー: <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無			
		メーカー名:		品名:			
被削材質					硬度		
要求精度		<input type="checkbox"/> 穴径精度 () <input type="checkbox"/> 面粗さ () <input type="checkbox"/> 直進性 () <input type="checkbox"/> その他 ()		ワーク図 (任意)			
弊社営業スタッフが訪問しての打ち合わせ		<input type="checkbox"/> 必要 (希望日時)				<input type="checkbox"/> 不必要	

注意1:加工長を連絡頂ければ全長は弊社担当者が計算致します。

注意2:ガンドリルマシンでご使用時はガンドリルマシンメーカーや機種によってデット長が異なるので全長をご指示下さい。

●マシニングセンターでご使用時のドリル径に対する切屑排出しろ



ドリル径	切屑排出しろ
φ12.00-24.99	65
φ25.00-31.99	80
φ32.00-	100

●botek社 標準ドライバー寸法

マシニングセンター用	型番	刃径レンジ	d ₁	ℓ ₁	X	Y
	ZH16-11	φ1.850-12.399	16.0h6	48	-	-
	ZH20-01	φ5.000-15.899	20.0h6	50	-	-
	ZH25-11	φ6.000-19.509	25.0h6	56	-	-
	ZH32-24	φ9.700-25.069	32.0h6	60	-	-
	ZH40-03	φ9.700-32.609	40.0h6	70	-	-
	ZH16-62	φ1.850-12.399	16.0h6	48	30	6
	ZH20-78	φ5.000-15.899	20.0h6	50	38	6
	ZH25-95	φ6.000-19.509	25.0h6	56	44	6
	ZH32-12	φ9.700-25.069	32.0h6	60	48	0
	ZH40-18	φ9.700-32.609	40.0h6	70	66	0
ZH50-10	φ11.800-42.699	50.0h6	80	73	0	
ガンドリルマシン用	型番	刃径レンジ	d ₁	ℓ ₁	X	Y
	ZH19.05-10	φ3.960-14.899	19.05g6	70	20	25
	ZH19.05-21	φ3.960-14.899	19.05g6	70	45	12.5
	ZH25.4-00	φ6.000-19.509	25.4g6	70	45	12.5
	ZH31.7-00	φ9.700-25.609	31.7g6	70	45	12.5
	ZH38.1-00	φ9.700-32.609	38.1g6	70	45	12.5