

●再研磨用アタッチメント



●研磨機

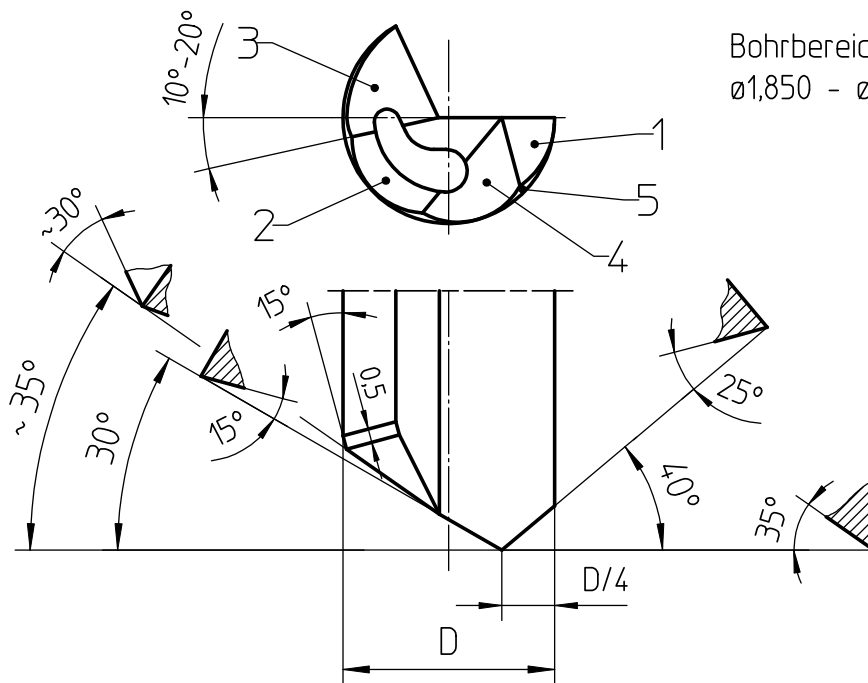


型番	ZS32/160
研磨径	φ 2.0 ~ φ 32.00

型番	MS-01-T
研磨径	φ 2.0 ~ φ 32.00
内容	研磨機 (ダイヤモンドホイール付き)
	研磨アタッチメント ZH32/160
	マシンテーブル

Der Empfänger behandelt dieses Dokument als vertrauliche Information, welche nur im Rahmen der Zusammenarbeit mit botek verwendet und nicht an Dritte weitergegeben werden darf. Nach Ende der Zusammenarbeit oder, falls eine Zusammenarbeit mit botek nicht zustande kommt, darf das Dokument weder verwertet noch gegenüber Dritten offenbart werden. Der Empfänger verpflichtet sich, dafür zu sorgen, dass die an der Bearbeitung beteiligten Personen (Mitarbeiter), welche zu oben genannten vertraulichen Informationen im Rahmen der Aufgabenerstellung Zugang erhalten, diese Informationen vertraulich behandeln und sie nicht für andere Zwecke verwenden. Alle Rechte bei botek Präzisionsbohrtechnik GmbH, Längenfeldstr. 4, D-72585 Riederich.

Bohrbereich / DRILL RANGE
ø1,850 - ø4,000 mm



Einstellwerte an der Schleifvorrichtung für Standardbohrer
ADJUSTMENT OF GRINDING FIXTURE FOR STANDARD GUN DRILLS

Arbeitsgang OPERATION	Schwenk-↔ SWING ↔	Kipp-↔ TILT ↔	Verdreh-↔ TORSION ↔	Messen GAGE	Bemerkung REMARKS
Sinnbild SYMBOL					
1	+40°	+25°	+5°	$> \frac{D}{4}$	
2	-30°	+15°	-5°	$\frac{D}{4}$	
3	-35°	+15°	+55°		
4	0°	+35°	0°		
5	+75°				Fase leicht am Umfang verzogen Führungsfase nicht beschädigen CHAMFER SLIGHTLY DISTORTED AT PERIPHERY, DO NOT DAMAGE CYLINDRICAL GRINDING LAND

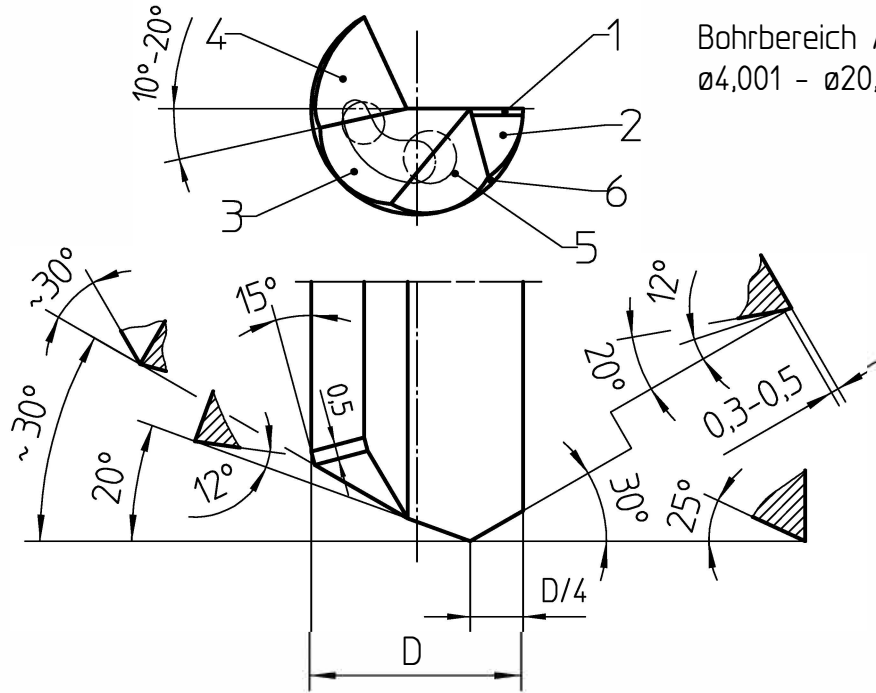
"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"

Zust.	Änderung	Datum	Name	gepr.	Ers.f.:	BN-0008-E
Bearb.		2002/01/28	Schultz			
Freig.		2002/02/14	Schultz			

SA-0001

Der Empfänger behandelt dieses Dokument als vertrauliche Information, welche nur im Rahmen der Zusammenarbeit mit botek verwendet und nicht an Dritte weitergegeben werden darf. Nach Ende der Zusammenarbeit oder, falls eine Zusammenarbeit mit botek nicht zustande kommt, darf das Dokument weder verwertet noch gegenüber Dritten offenbart werden. Der Empfänger verpflichtet sich, dafür zu sorgen, dass die an der Bearbeitung beteiligten Personen (Mitarbeiter), welche zu den genannten vertraulichen Informationen im Rahmen der Aufgabenerfüllung Zugang erhalten, dieselben vertraulich behandeln und sie Driften nicht zugänglich machen. Alle Rechte bei botek Präzisionsbohrtechnik GmbH, Längenfeldstr. 4, D-72585 Riederich.

Bohrbereich / DRILL RANGE
ø4,001 - ø20,000 mm



Einstellwerte an der Schleifvorrichtung für Standardbohrer
ADJUSTMENT OF GRINDING FIXTURE FOR STANDARD GUN DRILLS

Arbeitsgang OPERATION	Schwenk- ∇ SWING ∇	Kipp- ∇ TILT ∇	Verdreh- ∇ TORSION ∇	Messen GAGE	Bemerkung REMARKS
Sinnbild SYMBOL					
1	+30°	+12°	0°	$> \frac{D}{4}$	Verdreh- ∇ so einstellen, daß Fase bei Arbeitsgang 2 parallel zu D/2 verläuft ADJUST TORSION SO THAT IN OP. 2 THE CHAMFER RUNS PARALLEL TO D/2
2	+30°	+20°	4°	$> \frac{D}{4}$	Breite der Fase gleich der Führungsfase WIDTH OF CHAMFER EQUAL TO CYLINDRICAL GRINDING LAND
3	-20°	+12°	0°	$\frac{D}{4}$	
4	-30°	+12°	+55°		
5	0°	+25°	0°		
6	+75°				Fase leicht am Umfang verzogen Führungsfase nicht beschädigen CHAMFER SLIGHTLY DISTORTED AT PERIPHERY, DO NOT DAMAGE CYLINDRICAL GRINDING LAND

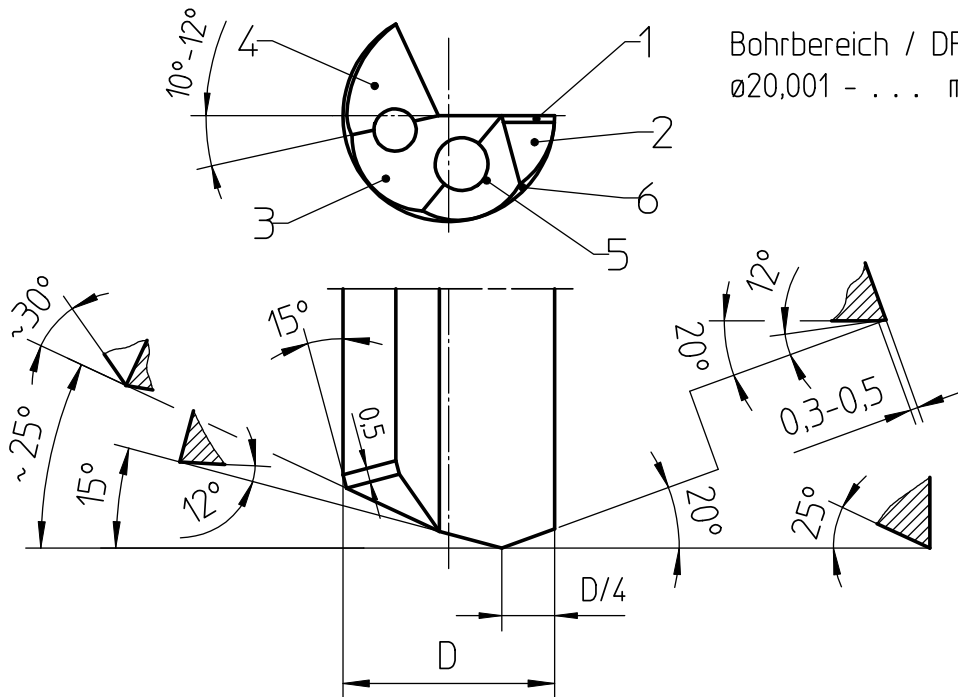
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten.

Zust.	Änderung	Datum	Name	gepr.
Bearb.	2002/01/28	Schultz		
Freig.	2002/02/14	Schultz		

SA-0002

Der Empfänger behandelt dieses Dokument als vertrauliche Information, welche nur im Rahmen der Zusammenarbeit mit botek verwendet und nicht an Dritte weitergegeben werden darf. Nach Ende der Zusammenarbeit oder, falls eine Zusammenarbeit mit botek der Zusammenarbeit oder, falls eine Zusammenarbeit mit botek der Zusammenarbeit nicht zustande kommt, darf das Dokument weder verwertet noch zugänglich gemacht werden. Alle Rechte bei botek Präzisionsbohrtechnik gegenüber Dritten offenbart werden. Der Empfänger verpflichtet GmbH, Längenfeldstr.4, D-72585 Riederich.

Bohrbereich / DRILL RANGE
ø20,001 - . . . mm



Einstellwerte an der Schleifvorrichtung für Standardbohrer
ADJUSTMENT OF GRINDING FIXTURE FOR STANDARD GUN DRILLS

Arbeitsgang OPERATION	Schwenk-↔ SWING ↔	Kipp-↔ TILT ↔	Verdreh-↔ TORSION ↔	Messen GAGE	Bemerkung REMARKS
Sinnbild SYMBOL					
1	+20°	+12°	+5°	> D/4	Verdreh-↔ so einstellen, daß Fase bei Arbeitsgang 2 parallel zu D/2 verläuft ADJUST TORSION SO THAT IN OP. 2 THE CHAMFER RUNS PARALLEL TO D/2
2	+20°	+20°	+5°	> D/4	Breite der Fase gleich der Führungsfase WIDTH OF CHAMFER EQUAL TO CYLINDRICAL GRINDING LAND
3	-15°	+12°	-5°	D/4	
4	-25°	+12°	+55°		
5	0°	+25°	0°		
6	+75°				Fase leicht am Umfang verzogen Führungsfase nicht beschädigen CHAMFER SLIGHTLY DISTORTED AT PERIPHERY, DO NOT DAMAGE CYLINDRICAL GRINDING LAND

"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"

Zust.	Änderung	Datum	Name	gepr.	Ers.f.: BN-0010-E
Bearb.	2002/01/28	Schultz			
Freig.	2002/02/14	Schultz			

SA-0003