



botek®

ボーテック  
ガンドリル

切削  
工具

ガンドリル

スロー  
アウェイ  
ガンドリル

BTA工具

不等分割刃  
カウンター  
シンク

カウンター  
シンク

カウンター  
シンク

超硬NC  
センタードリル

超硬チャン  
フアーミル

超硬ドリル

超硬エンドミル

スポットドリル

i-Center

刻印カッター

チャンフアー  
ミル

PCD工具

高周波  
スピンドル

エアベアリング  
スピンドル

高周波  
スピンドル

ERコレット  
システム

ミーリング  
チャック

ドリル  
チャック

位置決め機器

位置決め機器

ATBブラシ

工業用ブラシ

バリ取りブラシ

チューブブラシ

ダイヤモンド・  
ペースト

インソール

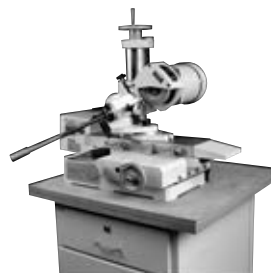
時計・宝飾

## 再研磨用アタッチメント



|     |               |
|-----|---------------|
| 型番  | ZS32/160      |
| 研磨径 | φ 2.0～φ 32.00 |

## 研磨機



|     |                   |
|-----|-------------------|
| 型番  | MS-01-T           |
| 研磨径 | φ 2.0～φ 32.00     |
| 内容  | 研磨機（ダイヤモンドホイール付き） |
|     | 研磨アタッチメントZH32/160 |
|     | マシンテーブル           |

## TSCHORN社 ガンドリルマシン用位置決め機器

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが瞬時に点灯し確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V（A23S）の電池を採用する事により高感度で検出。
- 位置決め時間が1/10に短縮。

通電式

光で  
高感度の  
位置検出

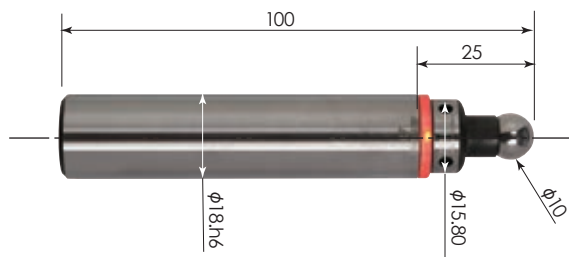
全周で  
確認できる  
赤色LED  
プラス2カ所  
の小窓付

オーバーラン  
保護機構

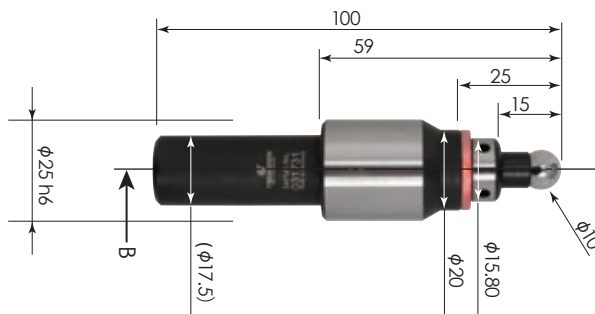


ガンドリルマシン用タッチファインダφ18（001821800）とφ25.0（001822500）はLEDから先端ボール部までを短く設計しています。その為オーバーラン保護機能用のばねが非常に短い為、オーバーランしすぎるとばねが伸びボールの座りが悪くなる可能性があります。オーバーランした時は必ずボールの座りをご確認ください。  
誤ってボールの座の部分ワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。

### タッチファインダφ18



### タッチファインダφ25



| 商品名         | 型番        | 標準価格(円) |
|-------------|-----------|---------|
| タッチファインダφ18 | 001821800 | 38,000  |
| タッチファインダφ25 | 001822500 | 38,000  |
| 使用電池        | A23S（12V） | 700     |

### 使用方法

先端の超硬ボール部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。LEDが点灯した地点から超硬ボールの半径5mmを考慮した位置が基準値です。