

ルーカウンターシンク

面取り・さら座ぐり・
バリ取りに!

- 3枚刃・先端角90°ロングシャンク
- 3枚刃・先端角120°
- 1枚刃・先端角90°TiNコーティング



◆ 特長

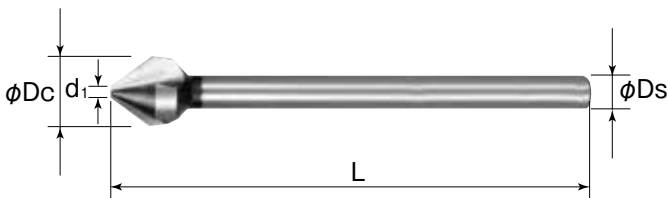
- ・ピビリがなく、2次バリがない綺麗な仕上がり面が可能。
- ・用途に応じた加工に使い分け、仕事の効率が上がります。

◆ 用途

- ・面取り、さら座ぐり、バリ取りに使用。
- ・機械加工から手作業まで使用。

ロングシャンク カウンターシンク 3枚刃・先端角 90°

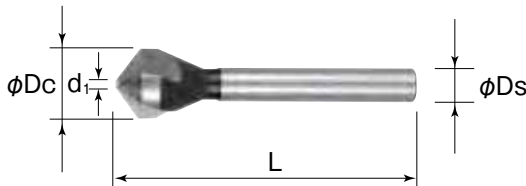
No.2700



| No.2700 (α = 90°) 3枚刃 | | | | | | |
|-----------------------|-----------|-------|-----|-----|-------|---------|
| φDc | 型番 | 対応皿ネジ | L | d1 | φDsh9 | 標準価格(円) |
| 6.3 | 2700-6.3 | M3.0 | 85 | 1.5 | 5 | 6,700 |
| 8.3 | 2700-8.3 | M4.0 | 85 | 2 | 6 | 7,000 |
| 10.4 | 2700-10.4 | M5.0 | 88 | 2.5 | 6 | 7,800 |
| 12.4 | 2700-12.4 | M6.0 | 108 | 2.8 | 8 | 8,400 |
| 16.5 | 2700-16.5 | M8.0 | 112 | 3.2 | 10 | 10,500 |
| 20.5 | 2700-20.5 | M10.0 | 115 | 3.5 | 10 | 14,500 |
| 25.0 | 2700-25.0 | M12.0 | 118 | 3.8 | 10 | 19,800 |

カウンタースィンク 3枚刃・先端角 120°

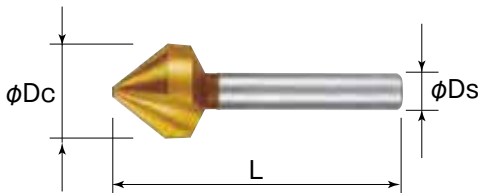
No.2400



| No.2400 (α = 120°) 3枚刃 | | | | | |
|------------------------|-----------|----|-----|-------|---------|
| φDc | 型番 | L | d1 | φDsh9 | 標準価格(円) |
| 6.3 | 2400-6.3 | 45 | 1.5 | 5 | 3,300 |
| 8.3 | 2400-8.3 | 50 | 2 | 6 | 3,400 |
| 10.4 | 2400-10.4 | 50 | 2.5 | 6 | 3,900 |
| 12.4 | 2400-12.4 | 56 | 3 | 8 | 4,200 |
| 16.5 | 2400-16.5 | 63 | 3.5 | 10 | 5,500 |
| 20.5 | 2400-20.5 | 67 | 4 | 10 | 7,900 |
| 25.0 | 2400-25.0 | 71 | 5 | 10 | 10,400 |

カウンタースィンク 1枚刃・先端角 90° TiNコーティング

No.5200



| No.5200 (α = 90°) 1枚刃 | | | | |
|-----------------------|-------------|----|-------|---------|
| φDc | 品番 | L | φDsh9 | 標準価格(円) |
| 8.0 | 5200-8.0TG | 50 | 6 | 3,700 |
| 12.0 | 5200-12.0TG | 56 | 8 | 4,800 |
| 16.0 | 5200-16.0TG | 60 | 10 | 5,500 |
| 20.0 | 5200-20.0TG | 63 | 10 | 8,100 |
| 25.0 | 5200-25.0TG | 67 | 10 | 11,600 |
| 30.0 | 5200-30.0TG | 71 | 12 | 16,100 |

* 予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。
* 価格は消費税抜きの価格を掲載。

| 機械加工による切削条件 | | | | | | | | |
|-------------|--------------|------------------|------|------|------|------|------|------|
| 被削材 | 切削速度 (m/min) | 回転あたり送り (mm/rev) | | | | | | |
| | | 刃径 (mm) | | | | | | |
| | | 5 | 8 | 12 | 16 | 20 | 25 | 40 |
| 低合金鋼 | 20 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| 合金鋼 | 15 | 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.12 |
| ステンレス | 10 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.12 |
| 鋳鉄 | 10 | 0.06 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.2 | 0.25 |
| 銅合金 | 20 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.2 | 0.2 | 0.3 |
| アルミニウム | 20 | 0.08 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.26 |
| プラスチック | 10 | 0.1 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.2 | 0.24 | 0.3 |



使用時の注意

- 工具の機械への取付けは、ゆるみや振れないよう確実に固定してください。
- 工具は破損して飛散する危険がありますので、保護メガネなどの保護具を必ず着用してください。
- 切れ刃を持っている為、直接手を触れるとけがをする危険があります。