

ゼム ニューモータ モデル-301

取扱説明書

このたび、ゼムニューモータをお買い上げいただきありがとうございます。 で使用前にこの説明書をお読みいただき、充分に理解された上で作業に入って下さい。

お買い上げの製品またはこの取扱説明書の内容につきまして、ご質問がある場合は、最寄の弊社機械工具部 までご遠慮なくお問合わせください。

1. 安全にご使用いただくために

「ゼムニューモータMODEL-301」を安全にご使用いただ くには正しい操作が不可欠です。

この取扱説明書に示されている安全に関する注意事項 をよくお読みになり、十分に理解された上で作業に入っ て下さい。

この取扱説明書に示されている操作法および安全に関する 注意事項は、「ゼムニューモータMODEL-301 |指定の使用 目的に使用する場合のみに関するものです。

この取扱説明書に書かれていない使用法を行う場合に その作業に必要な安全に対する配慮を充分に取って下さい。 (弊社の予想外の作業に対する責任は負いかねます。)

この取扱説明書では、注意していただきたいこと、安全や保 全に関することは「△警告」または「△注意」という見出しで 記載してあります。

2. 据え付け

2-1. 仕 様

最 高 回転数 min-0.1	供 給 空気圧力 (MPa)	空 気 消費量 &/min(ANR)	チャッキング 能 力 (mm)	ホース 接続口 (エア源側)	排気 方法	スロットル 方 式	本体 質量 (g)
30,000	0.5 +0.2	180	φ6 (標準)	R 1/4	後方	ON←→OFF バルブ	400

2-2. 設置

(1)エアホースの装着

右図のようにエアホースをセットし、ホースナットを ツール本体のホースジョイント部にねじ込みます。

(2)エキゾーストホースの装着

エアホース装着後右図の要領でスロットルバルブ にエキゾーストホースを装着します。

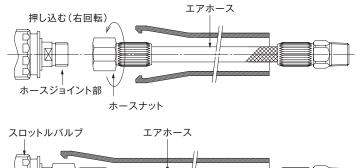
ゼムニューモータの取り扱いには、充分に注意を払ってく ださい。

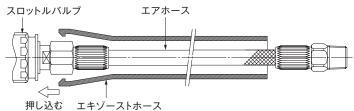
⚠ 警告 -

- 保護具(眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋)を着用 しないとケガをする恐れがあります。
- エアホースとホースジョイントの接続は確実に行っ てください。エアホースがホースジョイントからはず れ、はずれたホースでケガをする恐れがあります。
- ①作業時は眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋を着用して ください。
- ②配管は間違いのないように確認しながら作業を進めて
- ③回転した状態で放置しないでください。

小注意

- ・狭い空間での作業には換気に注意し、排気や切粉 等が目や口に入らないようにしてください。
- 回転した状態で放置しないでください
- ボディ部を強くクランプすると、回転不良になる恐 れがあります。





3. 空気配管 (ゼムニューモータへの配管途中には必ずエア3点セットを設置しご使用ください。)

3-1. 供給空気について

供給する空気圧力は0.4~0.7MPa標準とします。特に 0.7MPaを越える空気圧力は、本体への寿命に悪影響を与えますので供給しないでください。

エアコンプレッサの所要動力はゼムニューモータの空気消費量 $100\ell/\min$ につき、0.75kW(1PS)を標準として算出してください。

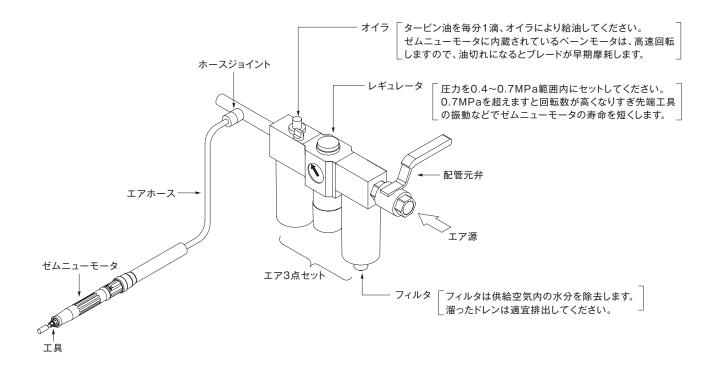
/ 注意 -

エア3点セットを使用しタービン油を毎分1滴給油してください。

給油しないと振動や発熱が生じ早期に故障します。 供給空気圧力は0.4~0.7MPaで使用してください。

3-2. 配管について

ゼムニューモータへの配管途中には必ずエア3点セットを設置し、下図より点検してください。



4. 工具(ロータリバー、軸付砥石)の交換要領

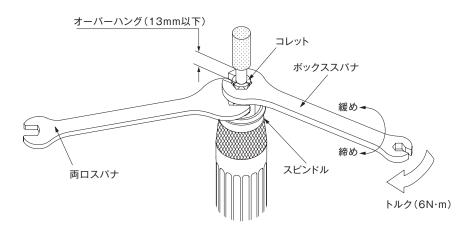
注意

- 工具の交換時配管元弁を必ず締め、スロットルバルブをOFFとしてください。
- アンバランスのあるロータリーバー、軸付砥石等を使用すると、振動、発熱の原因となり早期に故障します。
- 工具の着脱の際には必ず付属品のボックススパナ、グリップスパナを使用してください。他のスパナを使用すると、コレット、スピンドル等が早期に破損します。
- 工具を取付ける際にはオーバーハングを13mm以下で使用してください。オーバーハング13mm以上で使用すると振動が発生し早期に故障します。
- ・軸付砥石はJISおよび砥石メーカの指定周速度を越えない範囲でご使用ください。

4-1. 工具の交換方法

- (1)付属のグリップスパナをスピンドルのスパナ 掛け部に装着します。
- (2)付属のボックススパナをコレットの六角部に 装着します。
- (3)グリップスパナを手で保持しながらグリップ スパナを反時計方向に回して、コレットを ゆるめ使用済工具を抜き取ります。
- (4)別の工具を準備しコレットに挿入します。
- (5)オーバーハングを13mm以下にセットし、 上記(1)(2)項の状態でボックススパナを 時計方向に回して工具を固定します。

コレットの締付け力は 6N·mとしてください。



5. 運転

5-1. 用途

ゼムニューモータはロータリバー、軸付砥石等の工具を使用して各種加工物のバリ取仕上げ、面取仕上げ等の加工を行う マイクロ・エアグラインダです。

5-2. ご使用時の注意事項

- ゼムニューモータの操作はしかるべき訓練を受けた後、行ってください。
- 共同作業を行う場合は定められた合図に基づいて作業してください。
- 作業時は眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋等保護具を身につけて行ってください。保護具を使用しないとケガをする 恐れがあります。

5-3. 構成と機能

•本体

高性能なエアモータを内蔵しスピンドルを 高速回転します。

・コレット

ロータリバー、軸付砥石をチャッキングします。 チャッキング能力は6mmを標準としています。

•エアホース

圧縮エアを本体へ供給します。

•エキゾーストホース

排気を後方へ導きます。

• ラバ・スリーブ

振動、発熱を吸収します。

•ボックススパナ

コレットの着脱時に使用します。

• グリップスパナ

スピンドルのスパナ掛け部に装着しコレットの

着脱時に使用します。

•ツールボックス

ゼムニューモータを収納します。

5-4. 作業前の点検

(1)エアホースおよびエキゾーストホース

エアホース、エキゾーストホースは作業前、および作業終了時点検し、外皮がすり切れていたり、摩耗していないか点検 してください。

異常があれば新品のエアホース、エキゾーストホースに交換してください。

(2)コレット

コレットは作業前および作業終了時点検し、ロータリバーや軸付砥石がスムースに着脱できるか点検してください。 コレット六角部の摩耗やチャッキング不良がある場合は新品のコレットに交換してください。

(3)本体

本体は作業前および作業終了時点検し、スロットルバルブの「ON」↔「OFF」操作によって回転と停止ができるか点検してください。

異常があれば修理の実施か新品を購入してください。

- (4)メインエアの供給圧が0.4~0.7MPaの範囲内か確認してください。 範囲外の場合は再調節してください。
- (5)配管部やゼムニューモータのホースジョイント部からエアもれがないか、点 検してください。外れている場合は正規の位置に取り付けてください。破 損している場合は新品と交換してください。
- (6)初めて使用する際には供給圧で0.3~0.4MPaでタービン油32 を10分間毎に数滴給油し、30分間以上慣らし運転をしてください。
- (7)ゼムニューモータに内蔵されているベーンモータは高速回転しますので、 油切れになるとブレード(羽根)が早期に摩耗します。 ゼムニューモータの配管途中には必ずエア3点セットを設置し、タービン油を毎分1滴供給してください。
- (8)ゼムニューモータを回転させる前に、ロータリバーまたは軸付砥石の芯振れがないか確認してください。

注意

お買上げ後、初めて使用する場合は、 下記条件で充分な慣らし運転をして ください。

- ①供給空気圧:0.3~0.4MPa
- ②タービン油を10分毎に数滴給油
- ③慣らし運転で30分間以上

5-5. 操作

- (1)コレットにロータリバーまたは軸付砥石を取り付けて ください。
- (2)エアホースをエア源に接続してください。
- (3)スロットルバルブをON側にまわしスピンドルを回転 させ、バリ取り作業等を行ってください。
- (4) バリ取り作業終了後スロットルバルブをOFF側に まわし、回転を停止させてください。
- (5)エアホースをエア源から取り外してください。

5-6. 作集終了後の整備・保管

用意するもの:ウエス、防錆油

(1)コレット

コレットをエアブローしたり、ウエスで拭いてください。 防錆油を塗布してツールボックスに保管してください。

<u></u> 注意

- ①コレットにロータリバー、軸付砥石を取り付ける際には必ず付属のグリップスパナ、ボックススパナを使用し、トルク3N·mで締め付けてください。
- ②エアホースについて下記の項目を厳守してください。 エアホースの破損、接続金具の離脱によってケガを する恐れがあります。
 - 最小曲げ半径を20mm以上確保してください。
 - ねじったり屈曲した状態で使用しないでください。
 - 火、高温物体、衝撃、鋭利な物や面に近づけないでください。
 - 作動中はホースを手で引張ったり、つかんだりしないでください。
 - 供給空気圧力は0.4~0.7MPaで使用してくだ さい。
- ③ゼムニューモータを使用中、落下させると早期に故障します。

(2)本体

コレット装着部のスピンドル内面はエアブローしたりウエスで拭いてください。 防錆油を塗布してツールボックスに保管してください。

(3)エアホース

接続口から砂や切粉がホース内部へ侵入しないようにして、ツールボックスに保管してください。

(4)保管場所

湿気、水、塵埃の多い場所を避けてください。

6. トラブルシューティング

ゼムニューモータは一貫した品質管理体制のもとに生産され、完成品は厳重な性能チェックを行い合格品のみが納入されています。

しかし、連続運転時万一作動に不調が起きた時、必ず空気源を切り、次の現象例を参考に点検し、原因を取り除くべき処置をとってください。

現象例にもとづく点検と処置要領

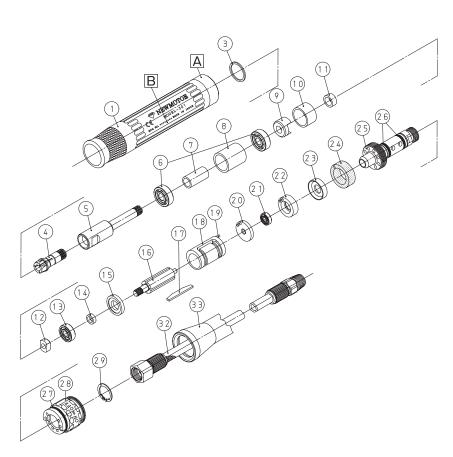
現 象 例	原 因	処置・対策	
回転しないまたは回転が	(1)供給空気圧、量の不足	(1)点検調査し、標準値0.4~0.7MPaにする	
遅い(パワー不足)	・供給空気圧が所定より低い	 ・所定圧に昇圧する	
	・配管径が標準より細い	•標準口径RI/4以上とする	
	・エアホースが折れ曲がったり、つぶれて	・ホースを正常に直す	
	いて所定の空気が流れない	または新品ホースと取り替える	
	・配管付帯機器の口径が小さい	・標準口径RI/4上とする	
	•配管途中のバルブ類が全開していない	•バルブ類を全開する	
	(2)エアコンプレッサの所要動力不足	(2)3-1項参照のうえ所定の動力の	
		エアコンプレッサを設置する	
	(3)給気中に水滴が多いため、摺動部の滑り 抵抗が増大する	(3)エアコンプレッサにアフタークーラを 取り付けるか、配管途中にエアトラップ	
		をつけて給気中の水分を除去する	
	(4)ブレードの摩耗	(4)新品と交換する	
	(5)マフラの目詰り	(5)分解し洗浄する 破損していれば新品と交換する	
	(6)フロントベアリング、リアベアリングの 損耗	(6)新品と交換する	
	(7)潤滑油の供給不足	(7)エア3点セットを使用し、タービン油を 毎分1滴給油する	
発熱が高く、騒音および	(1)供給空気圧が所定より高い	(1)点検調査し、標準値0.4~0.7MPaにする	
振動が大きい。	(2)アンバランスのあるロータリバー、 軸付砥石を使用している	(2)アンバランスのないものを使用する	
	(3)オーバーハング量が大きい	(3)オーバーハング量を13mm以下とする	
	(4)コレットの損耗	(4)新品と交換する	
	(5)ブレードの摩耗	(5)新品と交換する	
	(6)フロントベアリング、リアベアリングの 損耗	(6)新品と交換する	
	(7)潤滑油の供給不足	(7)エア3点セットを使用し、タービン油を 毎分1滴給油する	
回転↔停止がスムースに	(1)スロットルバルブの損耗	(1)新品と交換する	
切り換えできない。	(2)スロットルバルブ内のOリングの損耗	(2)新品と交換する	

7. 1式の内訳

• 本体······1台	• ボックススパナ(6×10)1オ
コレットφ6(オプションでφ3もあります。)1個	• 両口スパナ(8×12)······1オ
• エアホースφ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ)···1本	ツールボックス1個
• エキゾーストホース0.5m(長さ)······1本	• 取扱説明書1部

8. 分解図

ゼムニューモータ モデル - 301分解図



部品リスト

部品No.	品番	部 品 名	数量
1	263102	ボティ (警告ラベル付)	1
3	263122	スラストリング	1
4	260304	コレット (φ6) ※1	1
5	263103	スピンドル	1
6	263106	フロントベアリングセット(2個1組)	1組
7	263141	インナスペーサ	1
8	263140	アウタスペーサ	1
9	263105	カップリング	1
10	263110	ベアリングスペーサ	1
11	263136	クッションラバ	1
12	263124	ナット	1
13	263129	フロントディスクベアリング	1
14	263115	フロントディスクスーペーサ	1
15	263107	フロントディスク	1
16	263108	ロータ	1
17	263118	ブレードセット(4枚1組)	1組
18 · 19	263109	ステータ&スプリングピン	1組
20	263111	リアディスク	1
21	263113	リアベアリング	1
22	263112	ベアリングハウジング	1
23	263132	アダプタ	1
24	263101	マフラ	1
25	263116	バルブボディ	1
26 · 27	263114	Oリングセット(3個1組) ※2	1組
28	263117	スロットルバルブ	1
29	260319	スナップリング	1
32	260321	エアホースASSY	1組
33	263120	エキゾーストホース(スリーブ付)	1組
35 · 36	260121	スパナセット(2本1組)	1組
37	260423	ツールボックス	1箱
38	263143	ツールボックス用ペースプレート	1

- ※1 コレット(φ3)はオブション販売(品番: 260303)※2 部品No.26: Oリング 2個

- ③ ボックススパナ (6mm)
- 36両ロスパナ (8mm×12mm)
- ③ツールボックス
- 38ツールボックス用ベースプレート

A 警告ラベル

B 製品名 モデルNo. CEマーキング 製造年月 製造No.

6

ゼムニューモータは絶えず改善、改良を加えて おりますので、この取扱説明書の内容の中に お買上げの製品と詳細において異なることが ありますのでご了承願います。

No.202001