

MRAベルトサンダ

型式 MRA-PB706-10
MRA-PB708-20

取扱説明書

このたび、MRAベルトサンダをお買い上げいただきありがとうございます。
ご使用前にこの説明書をお読みいただき、十分に理解された上で作業に入ってください。

お買い上げの製品またはこの取扱説明書の内容につきまして、ご質問がある場合は、最寄の弊社機械工具部までご遠慮なくお問合わせください。

1. 安全にご使用いただくために

「MRAベルトサンダ」を安全にご使用いただくには正しい操作が不可欠です。

この取扱説明書に示されている安全に関する注意事項をよくお読みになり、十分に理解された上で作業に入ってください。

この取扱説明書に示されている操作法および安全に関する注意事項は、「MRAベルトサンダ」指定の使用目的に使用する場合のみに関するものです。

この取扱説明書に書かれていない使用法を行う場合にその作業に必要な安全に対する配慮を充分に取ってください。(弊社の予想外の作業に対する責任は負いかねます。)

この取扱説明書では、注意していただきたいこと、安全や保全に関することは「警告」または「注意」という見出しで記載してあります。

2. 据え付け

2-1. 仕様

型番	無負荷回転数 (min ⁻¹)	ベルト速度 (m/min)	ベルト寸法 (mm)	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/min ANR)	ホース取付口	排気方法	重さ (kg)
MRA-PB706-10	20,000	1,320	10×330	0.6±0.1	260	Rc1/4"	後方排気	0.7
MRA-PB708-20	18,000	2,710	20×520	0.6±0.1	260	Rc1/4"	後方排気	1.08

MRAベルトサンダの取り扱いには、十分に注意を払ってください。

警告

- ・保護具（眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋）を着用しないとケガをする恐れがあります。
- ・ベルトサンダ本体とエアホースの接続は確実に行ってください。ベルトサンダ本体がエアホースからはずれ、はずれたホースでケガをする恐れがあります。
- ・作業中の先端部には絶対にさわらないでください。

- ①作業時は眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋を着用してください。
- ②配管は間違いのないように確認しながら作業を進めてください。
- ③回転した状態で放置しないでください。

警告

- ・狭い空間での作業には換気に注意し、排気や切粉等が目や口に入らないようにしてください。
- ・回転した状態で放置しないでください。
- ・ボディ部を強くクランプすると、回転不良になる恐れがあります。

警告

- ・本機は、工業・業務用の作業工具です。
- ・家庭では、使用しないでください。

3. 空気配管

(MRAベルトサンダへの配管途中には必ずエア3点セットを設置しご使用ください。)

3-1. 供給空気について

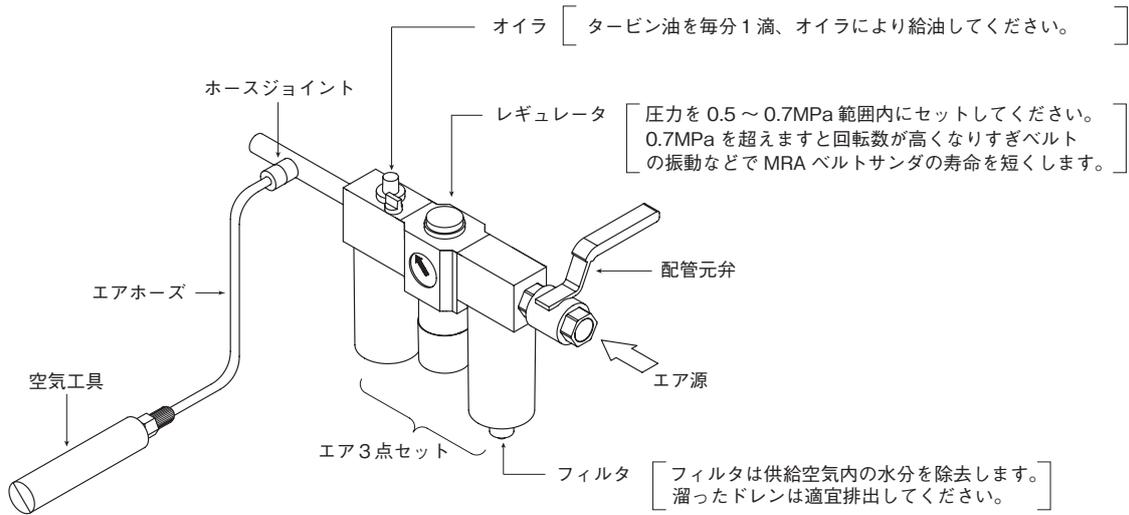
供給する空気圧力は0.5～0.7MPa標準とします。特に0.7MPaを越える空気圧力は、本体への寿命に悪影響を与えますので供給しないでください。

注意

エア3点セットを使用しタービン油を毎分1滴給油してください。
給油しないと振動や発熱が生じ早期に故障します。
供給空気圧力は0.5～0.7MPaで使用してください。

3-2. 配管について

MRAベルトサンダへの配管途中には必ずエア3点セットを設置してください。

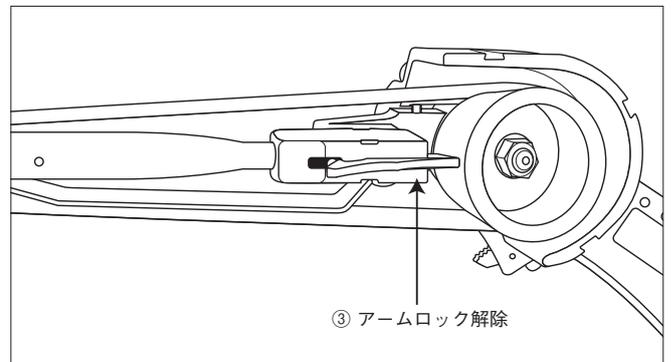


4. 工具（ベルト）の交換



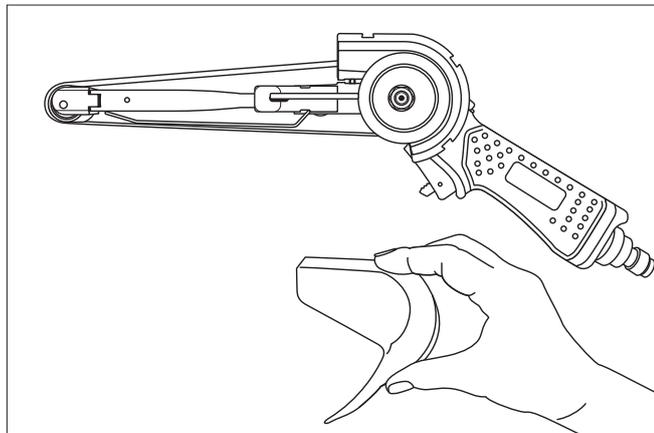
警告

- 工具の交換時配管元弁を必ず締めてください。
- アンバランスのある状態で使用すると、振動、発熱の原因となり早期に故障します。



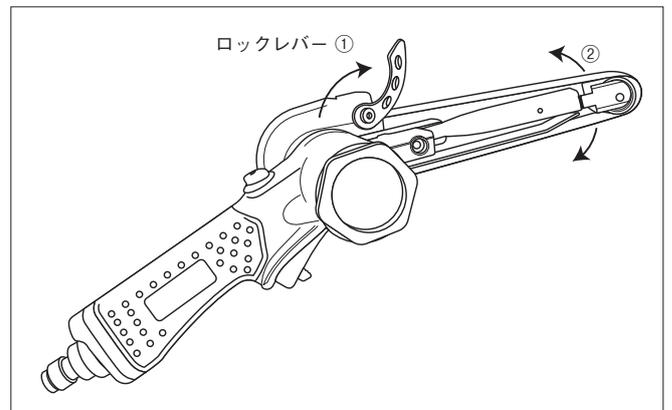
③ アームロック解除

- ③ ベルト交換後、アームのロックを解除してください。
- ④ ベルトにたわみがないか、正しく取り付けられているか確認してください。
- ⑤ ①のカバーを取付けてください。

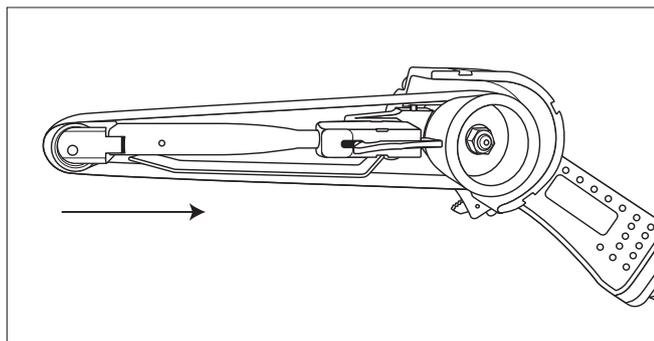


① カバーを外してください。

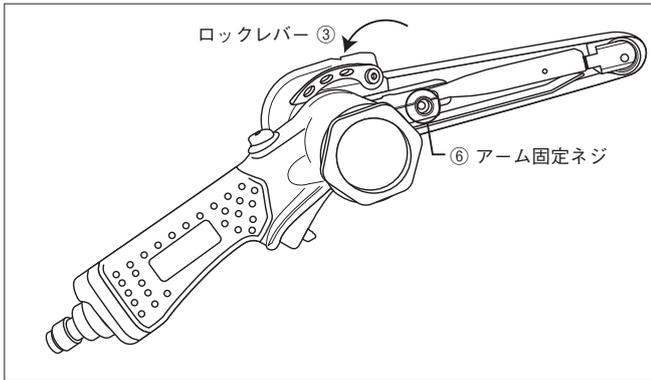
5. 角度調整



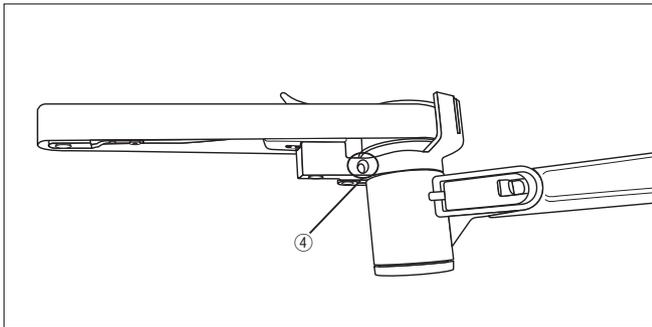
- ① ロックレバーを解除します。
- ② 角度を調整します。



- ② アームが固定されるまで押し込んでください。ベルトが緩んだら、ベルトを取り外し、新しいベルトに交換してください。



③ ロックレバーを元の位置にもどします。



- ④ 固定が緩い場合、図のネジで調整を行ないます。
 ⑤ ネジは締めすぎないでください。破損の原因になります。また、ロックが緩い場合、作業中に回転し、ケガをする場合があります。完全にロックし、固定されたことを確認して、ご使用ください。
 ⑥ アーム固定ネジに緩みがないか確認してください。

6. 運転

6-1. 用途

MRAベルトサンダは研磨ベルト工具を使用して各種加工物のバリ取仕上げ、面取仕上げ等の加工を行うベルトサンダです。

6-2. ご使用時の注意事項

- ・ MRAベルトサンダの操作はしかるべき訓練を受けた後、行ってください。
- ・ 共同作業を行う場合は定められた合図に基づいて作業してください。
- ・ 作業時は眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋等保護具を身につけて行ってください。保護具を使用しないとケガをする恐れがあります。

(1) 本体

本体は作業前および作業終了時点検し、レバーの「ON」 ↔ 「OFF」 操作によって回転と停止ができるか点検してください。

異常があれば修理の実施か新品を購入してください。

(2) メインエアの供給圧が 0.5 ~ 0.7MPa の範囲内か確認してください。

(3) 初めて使用する際には供給圧で 0.4 ~ 0.5MPa でタービン油を10分間毎に数滴給油し、30分間以上慣ら

し運転をしてください。

(4) MRAベルトサンダを回転させる前に、ベルトに傷・たわみがないか確認してください。

⚠ 注意

お買い上げ後、初めて使用する場合は、下記条件で十分な慣らし運転をしてください。

- ① 供給空気圧：0.4~0.5MPa
- ② タービン油を10分毎に数滴給油
- ③ 慣らし運転で30分以上

6-3. 操作

- (1) ベルトを適切に取り付けてください。
- (2) 角度を調整し、ロックしてください。
- (3) ベルトサンダ本体をエア源に接続してください。
- (4) レバーを ON 側に押しベルトを回転させ、排気方向を調整し、バリ取り作業等を行ってください。排気方向は360° 調整できます。
- (5) バリ取り作業終了後レバーを OFF 側にもどし、回転を停止させてください。
- (6) ベルトサンダ本体をエア源から取り外してください。

⚠ 注意

- ① MRAベルトサンダを使用中、落下させると早期に故障します。
- ② 排気方向に注意してください。

6-4. 作業終了後の保管

(1) 本体

エアブローしたり、ウエスで拭いてください。防錆油を塗布して保管してください。

(2) エアーホース取付部

接続口から砂や切粉がホース内部へ侵入しないようにして、ツールボックスに保管してください。

(3) 保管場所

湿気、水、塵埃の多い場所を避けてください。

7. 1式の内訳

MRA-PB706-10

・ 本体	1 台
・ セラミックベルト #80 (10×330)	1 本
・ レンチ 2 mm	1 本
・ レンチ 3 mm	1 本
・ レンチ 4 mm	1 本
・ 継手	1 個
・ 取扱説明書	1 部

MRA-PB708-20

・ 本体	1 台
・ セラミックベルト #80 (20×520)	1 本
・ レンチ 2 mm	1 本
・ レンチ 3 mm	1 本

- ・レンチ 4 mm 1 本
- ・継手 1 個
- ・取扱説明書 1 部

8. 交換用ベルト(セラミック)

型番	粒度	サイズ(mm)	入り数(本)
MRA10-C60	#60	10×330	20
MRA10-C80	#80	10×330	20
MRA20-C60	#60	20×520	10
MRA20-C80	#80	20×520	10

9. 3軸合成値

- ・振動測定規格 JIS B7762-8 : 2006
- MRAベルトサンダ MRA-PB706-10 : $\leq 2.5\text{m/s}^2$
- MRAベルトサンダ MRA-PB708-20 : $\leq 2.5\text{m/s}^2$