



AWC ワーククランプシステム

ロボット等を用い、マシニングセンタで、「自動ワーク交換」を実現する
画期的なワーククランプシステムです！

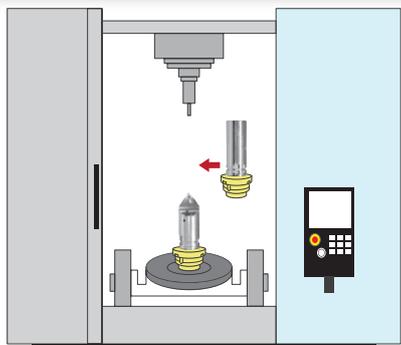


AWCジグツールホルダ

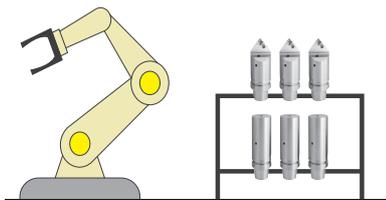
- ▶ PSC、HSKクランプシステムを備えた機械テーブルでご使用いただけます。
- ▶ 機械テーブルにAWCクランプベースを取り付けることにより、AWCジグツールホルダに対応します。

AWCクランプベース

1 ワーク自動交換の実現



- ▶ ワーク自動交換機構が無いマシニングセンタ等で、多関節ロボット等と組み合わせ、ワークの自動交換を構築することができます！
- ▶ PSC、またはHSK規格のAWCジグツールホルダにより、高い繰り返し精度を実現します！



2 ジグテーブル 交換時間の大幅短縮



- ▶ 素早いワーク交換と位置決めを実現し、高い生産効率を実現します！
- ▶ 異なるジグテーブルに交換した場合でも、位置決め等の段取り時間を大幅に削減可能です！



AWCジグツールホルダを使用した時と、未使用の場合のジグテーブル交換時間の比較動画です！是非参照ください！

3 AWCジグツールホルダ



PSC



HSK



▶ 大型ワーク用



Fig.1

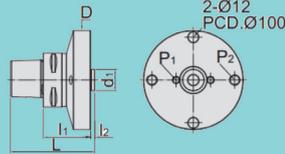


Fig.2

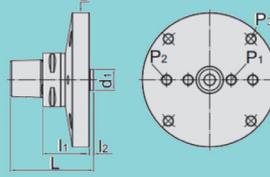
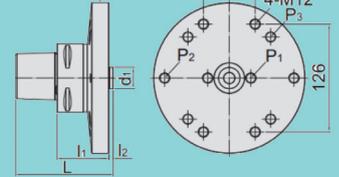


Fig.3



品番	タイプ	L	l1	l2	D	d1	ネジ穴径						Fig.	質量 (kg)
							φP1	ネジ径	φP2	ネジ径	φP3	ネジ径		
5143-027-116-055	PSC63xAWC116A-55-LS	98	55	5	116	25	40	M8	96	M12	-	-	1	6.88
5143-027-157-055	PSC63xAWC157A-55-LS	98	55	5	157	25	50	M12	100	M12	135	M10	2	12.12
5144-027-176-080	PSC80xAWC176A-80-LS	133	80	5	176	25	50	M12	150	M12	135	M10	3	15.65
5073-027-116-055	HSK63AxAWC116A-55-LS	92	55	5	116	25	40	M8	96	M12	-	-	1	10.55
5073-027-157-055	HSK63AxAWC157A-55-LS	92	55	5	157	25	50	M12	100	M12	135	M10	2	7.77
5075-027-176-080	HSK100AxAWC176A-80-LS	135	80	5	176	25	50	M12	150	M12	135	M10	3	23.32
573T-027-116-055	HSK-T63xAWC116A-55-LS	92	55	5	116	25	40	M8	96	M12	-	-	1	10.55
573T-027-157-055	HSK-T63xAWC157A-55-LS	92	55	5	157	25	50	M12	100	M12	135	M10	2	7.77
575T-027-176-080	HSK-T100xAWC176A-80-LS	135	80	5	176	25	50	M12	150	M12	135	M10	3	23.32

▶ 小型ワーク用



Fig.1

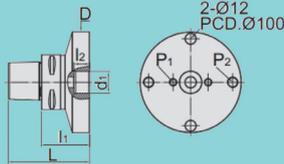


Fig.2

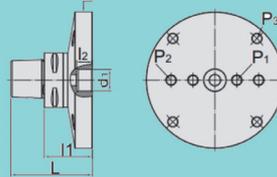
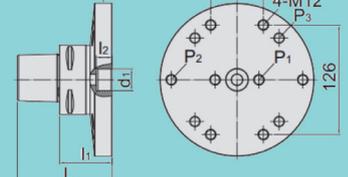


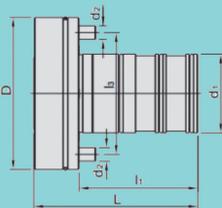
Fig.3



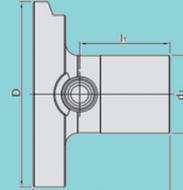
品番	タイプ	L	l1	l2	D	d1	ネジ穴径						Fig.	質量 (kg)
							φP1	ネジ径	φP2	ネジ径	φP3	ネジ径		
5143-028-116-055	PSC63xAWC116B-55-LS	93	55	18	116	25	40	M8	96	M12	-	-	1	6.82
5143-028-157-055	PSC63xAWC157B-55-LS	93	55	18	157	25	50	M12	100	M12	135	M10	2	12.05
5144-028-176-080	PSC80xAWC176B-80-LS	128	80	18	176	25	50	M12	150	M12	-	-	3	15.6
5073-028-116-055	HSK63AxAWC116B-55-LS	87	55	18	116	25	40	M8	96	M12	135	M10	1	10.47
5073-028-157-055	HSK63AxAWC157B-55-LS	87	55	18	157	25	50	M12	100	M12	135	M10	2	7.69
5075-028-176-080	HSK100AxAWC176B-80-LS	130	80	18	176	25	50	M12	150	M12	135	M10	3	15.45
573T-028-116-055	HSK-T63xAWC116B-55-LS	87	55	18	116	25	40	M8	96	M12	135	M10	1	10.47
573T-028-157-055	HSK-T63xAWC157B-55-LS	87	55	18	157	25	50	M12	100	M12	135	M10	2	7.69
575T-028-176-080	HSK-T100xAWC176B-80-LS	130	80	18	176	25	50	M12	150	M12	135	M10	3	15.45

4 AWCクランプベース

▶ 油圧クランプ



▶ マニュアルクランプ



品番	クランプ方式	タイプ	L	l1	l2	l3	D	d1	d2	質量 (kg)
5306-206-00	油圧	PSC63	145	105	108	108	135	70	12	5.66
5306-046-01	マニュアル	PSC63	110	72.5	-	-	150	63	110	4.62



株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03) 3273-7511(代) FAX(03) 3281-2243
 〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4 ☎(052)962-3336(代) FAX(052)962-3339
 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX(06)6262-5927
 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-18-23 ☎(092)474-4030(代) FAX(092)474-4054