

## ゼムニューモータ

MODEL-301

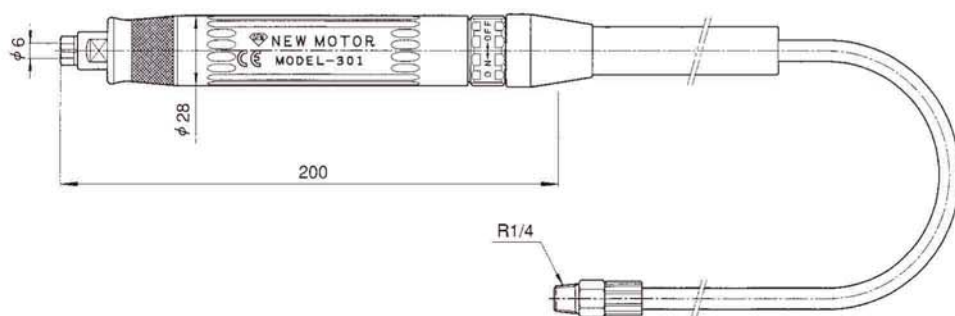


**NEW MOTOR**

## 特長

- 優れた切削効率 超精密設計のベーンモータは最大出力80.9ワット、最高回転速度30,000min<sup>-1</sup>の高出力、高回転で素晴らしい切削効率を発揮します。
- 2軸独立方式で抜群の長寿命 ベーンモータ軸と工具回転軸は独立し、弾性カップリングで連結されているため、モータ軸は工具軸に作用する振動や曲げ荷重などに影響が少なく、長期間安定した性能を維持します。
- 長もち経済的 軸受部は理想的な設計と高級ベアリングの採用、および、強制給油システムにより過酷な条件下でも長時間の使用に耐えます。
- 騒音低減 特殊エアホースの採用などにより騒音を著しく低減しました。
- 高精度コレットチャック 高精度コレットチャックの採用で回転時の揺れが少なく、微細加工ができます。また、ロータリーバーや砥石などの刃具の寿命も大幅に延びます。

## 仕様



最高回転速度 (min <sup>-1</sup> )	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 (ℓ/minANR)	チャッキング 能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方式	スロットル方式	本体質量 (g)
30,000	0.5 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	180	φ6 (標準)	R1/4	後方	ON↔OFFバルブ	400

## ●セットの内容

1. 本体 ..... 1台
2. コレット (φ6) ..... 1個  
★(オプションでφ3もあります)
3. エアホース φ5.8(内径)×φ8.5(外径)×1.5m(長さ) ..... 1本
4. エキゾーストホース 0.5m(長さ) ..... 1本
5. ボックススパナ (6×10) ..... 1本
6. グリップスパナ (8×12) ..... 1本
7. 取扱説明書 ..... 1冊
8. ツールボックス ..... 1個

## 用途

1. 各種金型の精密仕上。
2. 金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。
3. 木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。
4. 溶接後の面仕上げ。