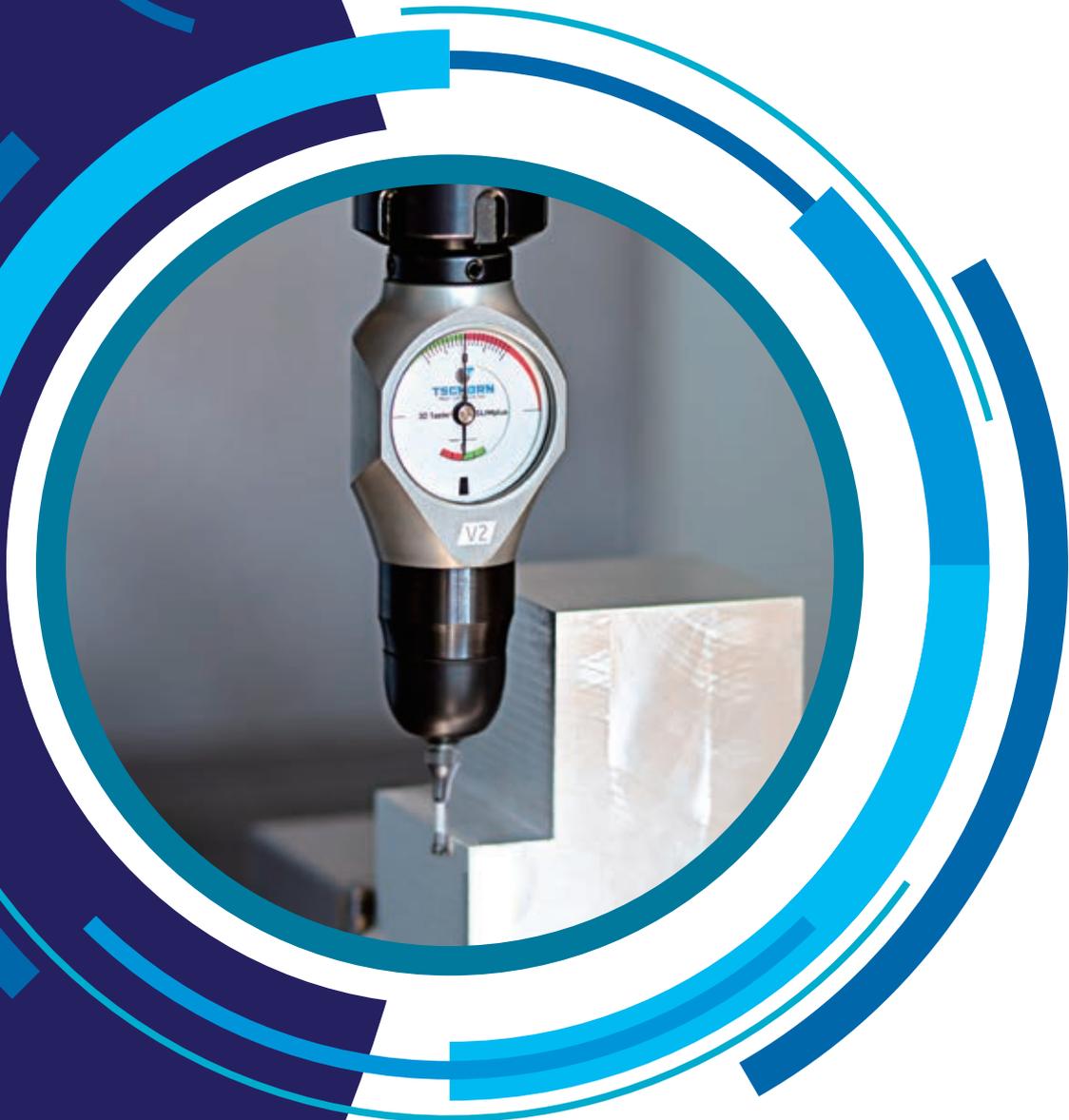




TSCHORN[®]
Probes & Tools Technology



シヨーン 位置決め機器

3Dテスタ

タッチファインダ

ガンドリルマシン用タッチファインダ

ゼロファインダ

エッジファインダ



3Dテスタ

あらゆる測定物に対応する ダイヤル式基準位置測定器

スリムプラスV2

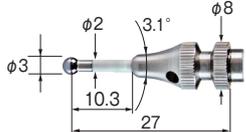


ビプラスV2



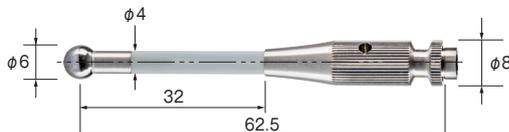
- 繰返し精度：10μm
- 防水性能：IP67
- ストローク量：XYZ 1.5mm

φ3.0 スタイルス



00163C003

φ6.0 ロングスタイルス



00163C006

シールカバー



商品名	型番	シャンクサイズ	スタイルス	アジャストキー	標準価格(円)
スリムプラスV2	001V2D012	φ12	φ3付属	2本付属	64,600
ビプラスV2	001V2V012	φ12	φ3付属	2本付属	69,000

商品名	型番	スタイルス径	標準価格(円)
φ3.0スタイルス (廃番)	00163D003	φ3.0	4,900
φ6.0スタイルス (廃番)	00163D006	φ6.0	8,100
φ3.0セラミックスタイルス	00163C003	φ3.0	4,900
φ6.0セラミックスタイルス	00163C006	φ6.0	8,100

部品名	型番	標準価格(円)
アジャストキー	003DU0001	4,800
シールカバー	00163D099	4,800



3Dテスタ・3Dテスタビプラスの販売価格より1ユーロを“Kinderreich”（子供たちの王国）を通じて、貧困・社会的不利益を被っている子供たちの支援に役立っています。

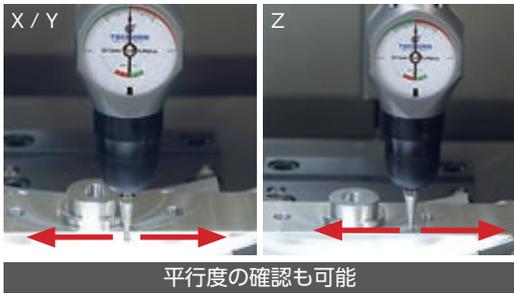


こちらのQRコードから、携帯電話、スマートフォン等でTSCHORN 3Dテスタの使用方法を動画でご覧になることができます。(YouTube) PCからの場合は、弊社ホームページからTSCHORN 3Dテスタのページにてご覧になることができます。(https://www.muraki-ltd.co.jp)

3Dテスト

これ1台でXYZ方向の測定可能 ボール半径の計算が不要

ショーン3Dテストは、世界最小です。
洗練された魅力的なデザインで、その正確性・汎用性は、
ゼロ点と平行度の確認を迅速かつ簡単に行うことを可能にします。
全ての軸方向(X/Y/Z)を1台で測定可能。
ワークピースを正確に位置決めできます。



- 防水レベル IP67
- 非磁性
- 非電導性のワークにも対応
- 平行度の確認も可能
- 見やすいダイヤル
- 繰り返し精度10μm以内
- スマート形状

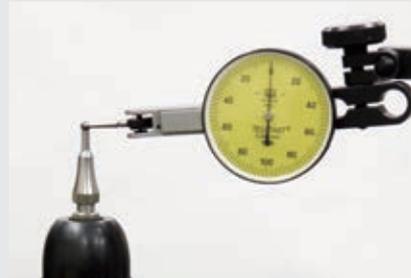
調整方法



① 3Dテストをツールホルダでクランプして、振れを測定します。



② 4箇所のスクリューにより、振れがゼロになるように調整してください。



③ 振れ調整後はスタイラスに触れないでください。

初回使用時に、振れ精度をご確認ください

⚠ 保管時は、錆などに十分注意してください。
傷や錆のあるものはご使用にならないでください。
精度不良の原因となります。

スタイラスの交換



- ① 防水カバーを本体の溝から取り外します。
- ② 防水カバーを本体から取り外します。
- ③ スタイラスを手動で外します。
- ④ スタイラスを完全に外したら中のイモネジも同様に外します。
- ⑤ 新しいスタイラスを取り付けます。
- ⑥ 防水カバーを取り付けます。
- ⑦ 防水カバーを本体の溝にはめ込みます。

ガンドリル

スロー
アウェイ
ガンドリル

BTA工具

不等分割刃
カウンター
シンク

カウンター
シンク

カウンター
シンク

超硬NC
センタードリル

超硬チャン
ファームル

超硬ドリル

超硬エンドミル

スポットドリル

i-Center

刻印カッター

チャンファ
ームル

PCD工具

高周波
スピンドル

エアベア
リング
スピンドル

高周波
スピンドル

ERコレット
システム

ミーリング
チャック

ドリル
チャック

位置決め機器

位置決め機器

ATBブラシ

工業用ブラシ

バリ取りブラシ

チューブブラシ

ダイヤモンド・
ペースト

インソール

時計・宝飾



タッチファインダ

音と光で位置を検出繰り返し精度5μm以内

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが、瞬時に点灯し確認できます。
- 赤色LEDが点灯すると同時に音で知らせてくれます。
- 見えにくい深い穴では音で確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により、高感度で検出。

通電式

音と光で高感度の位置検出

全周で確認できる赤色LED

オーバーラン保護機構

タッチファインダφ20

タッチファインダφ32



使用方法

先端の超硬ボール部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。LEDが点灯した地点から超硬ボールの半径5mmを考慮した位置が基準値です。

YouTube

で動画をご覧いただけます

[タッチファインダ使用方法動画](#)

動画を見る

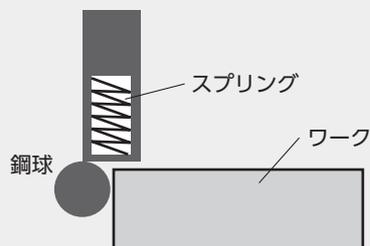


商品名	型番	標準価格(円)
タッチファインダφ20	0011220MO	19,200
タッチファインダφ32	0011232MO	19,400
使用電池	A23S (12V)	700

ご注意：非伝導体のワークやセラミック製ベアリング仕様のマシニングではご使用できません。

オーバーラン保護機構

測定端子の鋼球は、本体先端の精密に研磨された座の中に、スプリングで正確に、はめ合わされています。
不注意の操作でオーバーランが発生しても、鋼球は座から押し出され、装置やワークが損傷するのを防ぎます。
誤ってボールの座の部分にワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。



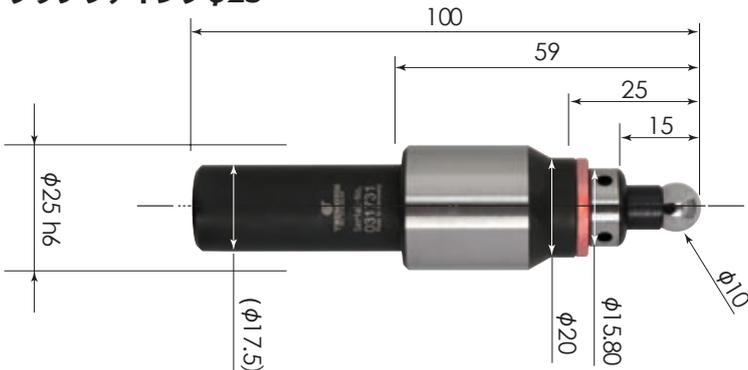


ガンドリルマシン用タッチファインダ

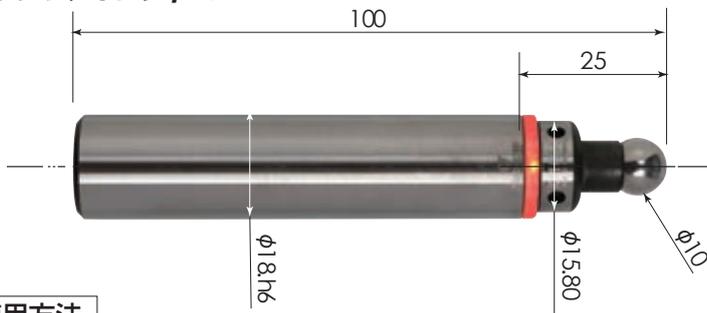
光で位置を検出

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが瞬時に点灯し確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により高感度で検出。
- 位置決め時間が1/10に短縮。

タッチファインダφ25



タッチファインダφ18



使用方法

先端の超硬ボール部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。
LEDが点灯した地点から超硬ボールの半径5mmを考慮した位置が基準値です。
ご注意：非伝導体のワークではご使用できません。

通電式

光で高感度の位置検出

全周で確認できる赤色LEDプラス2カ所の小窓付

オーバーラン保護機構



ガンドリルマシン用タッチファインダφ18(001821800)とφ25.0(001822500)はLEDから先端ボール部までを短く設計しています。その為オーバーラン保護機能用のばねが非常に短い為、オーバーランしすぎるとばねが伸びボールの座りが悪くなる可能性があります。オーバーランした時は必ずボールの座りをご確認下さい。誤ってボールの座の部分にワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。

商品名	型番	標準価格(円)
タッチファインダφ18	001821800	38,000
タッチファインダφ25	001822500	38,000
使用電池	A23S (12V)	700

ゼロファインダ

Z方向のツール長測定強力マグネットですっかりと固定



- 刃先位置を高精度で測定
- 赤色LEDを全方位から確認可能
- 工具破損を防ぐクッション機構付き
- 繰返し精度±1μm

通電式

赤色LED

底面マグネット付

スマート形状



ご注意：
非伝導体のワークやセラミック製ベアリング仕様のマシニングではご使用できません。

ゼロファインダ								
型番	高さ精度	測定面	胴径	繰返し精度	ストローク	使用電池	質量	標準価格(円)
0020502M0	0mm +0.005	φ19.0	φ39.0	±1μm	2mm	SR44× 2個	0.226kg	33,000

ガンドリル

スロー
アウェイ
ガンドリル

BTA工具

不等分割刃
カウンタ
シンク

カウンタ
シンク

カウンタ
シンク

超硬NC
センタドリル

超硬チャン
ファームル

超硬ドリル

超硬エンドミル

スポットドリル

i-Center

刻印カッター

チャンファ
ミル

PCD工具

高周波
スピンドル

エアベアリング
スピンドル

高周波
スピンドル

ERコレット
システム

ミーリング
チャック

ドリル
チャック

位置決め機器

位置決め機器

ATBブラシ

工業用ブラシ

バリ取りブラシ

チューブブラシ

ダイヤモンド・
ペースト

インソール

時計・宝飾



エッジファインダ

NCフライス、マシニングセンタ の高精度な位置決め

側面を配色したことによりスライドした瞬間を確認しやすくなりました
(EF1010TIN-NM、EF1004-TIN-NMは除く)

- 繰返し精度：3μm以内
- 最大回転数：500min⁻¹

ご注意：横型の機械ではご使用できません。



で動画をご覧くださいませ

エッジファインダ使用方法動画

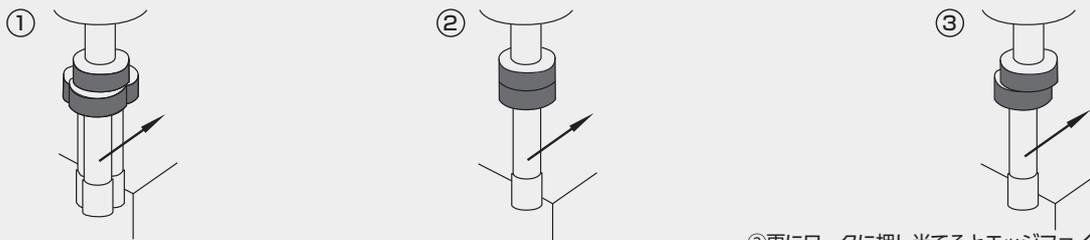
動画を見る



エッジファインダ

型番	EF1010	EF1010TIN-NM	EF1004	EF1004TIN-NM	EF0606
標準価格(円)	6,400	15,600	6,400	18,800	9,800
寸法図					

使用方法



- ① エッジファインダをミーリングチャックに取付け
- ② ワークをゆっくりと近づけ振れが無くなる位置まで押し当てます。
- ③ 更にワークに押し当てるとエッジファインダがスライドします。スライドした位置からエッジファインダの半径を考慮した位置が基準値です。



使用時の注意

- 工具の機械への取付けは、ゆるみや振れのないよう確実に固定してください。
- 工具は破損して飛散する危険がありますので、保護メガネなどの保護具を必ず着用してください。