



エッジファインダ

# NCフライス、マシニングセンタ の高精度な位置決め

側面を配色したことによりスライドした瞬間を確認しやすくしました  
(EF1010TIN-NM、EF1004-TIN-NMは除く)

- 繰返し精度：3 $\mu$ m以内
- 最大回転数：500min<sup>-1</sup>

ご注意：横型の機械ではご使用できません。



で動画をご覧ください

エッジファインダ使用方法動画

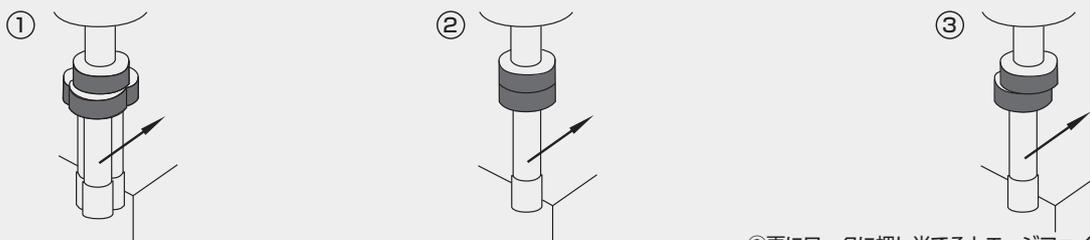
動画を見る



エッジファインダ

型番	EF1010	EF1010TIN-NM	EF1004	EF1004TIN-NM	EF0606
標準価格(円)	6,400	15,600	6,400	18,800	9,800
寸法図					

使用方法



① エッジファインダをミーリングチャックに取付け ② ワークをゆっくりと近づけ振れが無くなる  
500min<sup>-1</sup>で回転させると偏芯します。位置まで押し当てます。

③ 更にワークに押し当てるとエッジファインダがスライドします。スライドした位置からエッジファインダの半径を考慮した位置が基準値です。



使用時の注意

- 工具の機械への取付けは、ゆるみや振れのないよう確実に固定してください。
- 工具は破損して飛散する危険がありますので、保護メガネなどの保護具を必ず着用してください。