



## タッチファインダ 音と光で位置を検出繰り返し精度5μm以内

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが、瞬時に点灯し確認できます。
- 赤色LEDが点灯すると同時に音で知らせてくれます。
- 見えにくい深い穴では音で確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により、高感度で検出。

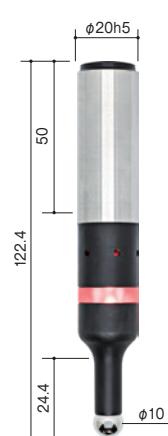


で動画をご覧いただけます

タッチファインダ使用方法動画



タッチファインダφ20



タッチファインダφ20

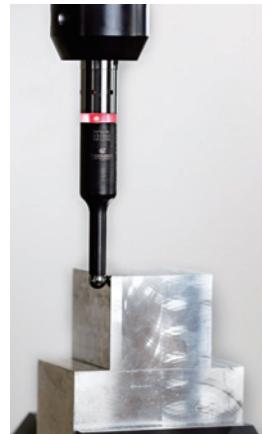


タッチファインダφ32



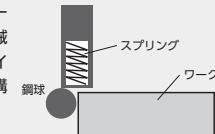
### 使用方法

先端の鋼球部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。LEDが点灯した地点から鋼球の半径5mmを考慮した位置が基準値です。



### オーバーラン保護機構

測定端子の鋼球は、本体先端の精密に研磨された座の中に、スプリングで正確に、はめ合わされています。不注意の操作でオーバーランが発生しても、鋼球は座から押し出され、装置やワークが損傷するのを防ぎます。誤ってボールの座の部分をワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。



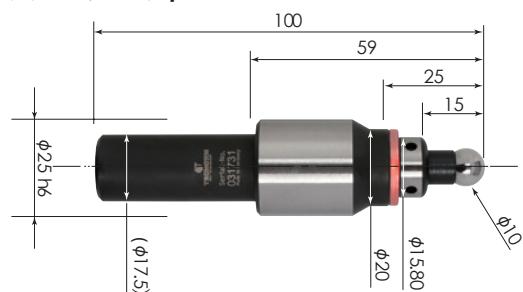
| 商品名         | 型 番        | 標準価格(円) |
|-------------|------------|---------|
| タッチファインダφ20 | 001122000  | 24,200  |
| タッチファインダφ20 | 0011220MO  | 30,600  |
| タッチファインダφ32 | 0011232MO  | 31,800  |
| 使用電池        | A23S (12V) | 700     |

ご注意: 非伝導性のワークやセラミックボールベアリング仕様の機械にはご使用できません。

## ガンドリルマシン用タッチファインダ 光で位置を検出

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが瞬時に点灯し確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により高感度で検出。
- 位置決め時間が1/10に短縮。

タッチファインダφ25



ガンドリルマシン用タッチファインダφ18(001821800)とφ25.0(001822500)はLEDから鋼球部までを短く設計しています。その為オーバーラン保護機能用のばねが非常に短い為、オーバーランしすぎるとばねが伸び鋼球の座りが悪くなる可能性があります。オーバーランした時は必ず鋼球の座りをご確認下さい。

誤って鋼球の座の部分をワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。

### 使用方法

先端の鋼球部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。

LEDが点灯した地点から鋼球の半径5mmを考慮した位置が基準値です。

ご注意: 非伝導性のワークではご使用できません。

タッチファインダφ18



| 商品名         | 型 番        | 標準価格(円) |
|-------------|------------|---------|
| タッチファインダφ18 | 001821800  | 38,000  |
| タッチファインダφ25 | 001822500  | 38,000  |
| 使用電池        | A23S (12V) | 700     |