



ダイヤモンド・ペースト

第一級のダイヤモンドを使用! 均一で純度の高い製品。



特長

- 独自の電子式自動選別機で厳選した第一級のダイヤモンドだけを使用した製品です。
- 均一で不純物の混入のない最高純度の製品です。

種類と用途

グレードは11種類を用意しております。下表より作業目的に合ったものをお選びください。
各グレードとも水溶性(WS)、油性(OS)の2タイプを用意しております。

作業目安	型番		レンジ	メッシュサイズ	カラー	容量	標準価格(円)
	油性	水溶性					
鏡面仕上用	OS-M#1/2	—	0~1	60,000	ホワイト	5g	7,900
	OS-M#1	WS-M#1	0~2	14,000	アイボリー	5g	7,900
精密仕上用	OS-M#3	WS-M#3	2~4	8,000	イエロー	5g	8,600
	OS-M#6	WS-M#6	4~8	3,000	オレンジ	5g	9,600
	OS-M#9	WS-M#9	8~12	1,800	グリーン	5g	10,500
予備仕上用	OS-M#15	WS-M#15	12~22	1,200	ブルー	5g	10,500
	OS-M#30	WS-M#30	22~36	600	レッド	5g	10,500
	OS-M#45	WS-M#45	36~54	325	ブラウン	5g	10,500
粗仕上用	OS-M#60	WS-M#60	54~80	230	パープル	5g	9,600
	OS-M#90	WS-M#90	80~100	200	ブラック	5g	9,600

表はミディアムタイプになります。スタンダードタイプ・ヘビータイプをご要望の際はお問い合わせください。

アンプレックス・ダイヤモンド・ペーストご使用の場合は専用稀釀液をご利用することをおすすめします。

プラスチック瓶入り 500cc (OS用、WS用)

作業目安	型番		標準価格(円)
	油性	水溶性	
専用希釀液	500cc (OS)	500cc (WS)	18,300

使用上の注意

- ワークピース、工具、作業者の手をきれいにしてから作業を行ってください。ラッピング用工具は各粒度毎に別のものを使用されることをおすすめします。
- ラップが硬いほど切削効果が上がり、柔らかいほど仕上効果が上がります。
- 機械加工または研削加工での条痕を消すための予備ラップにはNo.45以上から開始してください。
また、前加工の条痕を消すには条痕と直角にラッピングしてください。
- 精密ラッピングにはグレードを2段階とびに使用すると効果的です。
- 鏡面仕上げにはNo.3以下をご使用ください。



使用時の注意

- 作業安全のため、目および顔の保護具や防塵マスク、安全確保に適した作業着を付けて使用してください。

- ガンドリル
- スロー アウェイ ガンドリル
- BTA工具
- 不等分割刃 カウンターシンク
- カウンターシンク
- カウンターシンク
- ちょピット面取り
- 超硬チャンファーミル
- 超硬NCセンタードリル
- 超硬ドリル
- 超硬エンドミル
- スポットドリル
- i-Center
- 刻印カッター
- チャンファーミル
- 高周波スピンドル
- エアペアリングスピンドル
- 高周波スピンドル
- ではりんバリ取りホルダー
- MRA超硬バー MPシリーズ
- ERコレットシステム
- ゼロハンプホルダ
- アングルヘッド
- AWCワークグランプシステム
- タッチセンサー
- ドリルチャック
- 位置決め機器
- ATBブラシ
- 工業用ブラシ/バリ取りカップブラシ
- チューブブラシ
- 刈払機用草刈りブラシ
- ダイヤモンドペースト
- インソール