

**ストレートタイプ**

小型タイプ 出力 0.3PS

小型前方排気 出力 0.3PS

スタンダードタイプ 出力 0.5PS

低速回転タイプ 出力 0.5PS

高出力タイプ 出力 1.0PS

エコ&パワー 出力 0.5PS

**New!**

両回転タイプ 両方向回転タイプ 出力 0.5PS

**ロングタイプ**

ロングタイプ 出力 0.5PS

ロング低速タイプ 出力 0.5PS

スーパーロングタイプ 出力 1.0PS

アングルタイプ

アングル90°タイプ 出力 0.5PS

アングル115°タイプ 出力 0.5PS

アングル90°低速タイプ 出力 0.5PS

**ベルトサンダ**

タフで軽量・コンパクト

10mm 軽量ベルトサンダ

20mm 軽量ベルトサンダ

10mm 軽量ベルトサンダ

20mm 軽量ベルトサンダ

レフトハンド、ライトハンド兼用ベルトサンダ

**レバー式タイプ**

レバー式側方排気タイプ 出力 0.35PS

**スロットルタイプ**

スロットル式側方排気タイプ 出力 0.35PS

スロットル式前方排気タイプ 出力 0.35PS

スロットル式ロングタイプ 出力 0.35PS

# ムラキ



「MRA (Muraki Real Advance)」世界の優れた工具をご提供し続けているムラキの経験、知見を注ぎ込んだ、ムラキが提唱するブランドです。パフォーマンス、コスト、ユーティリティ、全てにおいて自信を持ってお勧めできる、ラインナップを取り揃えています。

**GEM NEWMOTOR** マイクロ・小型エアグラインダのベストセラー

ゼムニューモーター/エコ ゼムモーター

ジャパンメイド ～揺るぎない品質と高い信頼性～ 高い芯ブレ精度、高出力、低振動、低騒音

MODEL-101

MODEL-101E

MODEL-109

MODEL-111

MODEL-112

**軸付き砥石**

ダイヤラビン

ダイヤモンドバー

**osborn** オズボーン工業用ブラシ

軸付きブラシ

リング・ロック

コルフィル-E リング・ロック

TYリング・ロック

クリンプ・エンド

ラフタフ

TYエンド

コルフィル-E エンド

カップブラシ

ベベルブラシ

**MRA** MRAマイクロ チューブブラシ

研磨剤入りナイロン線-酸化アルミナ

研磨剤入りナイロン線-シリコンカーバイト

**MRA** MRA超硬バー

11種類の多彩なヘッド形状 約600アイテムのラインアップ

用途に応じた4シリーズのラインアップ

**でばりん** バリ取りホルダ

バリ取りの機械化 手間なしバリ取り!

でばりんMC表 MRA-DHF3-1020MC

でばりんMC裏 MRA-DHB3-1020MC

でばりんRB表 MRA-DSF20K

バリ取りホルダもバリ取り工具もムラキにお任せ!!

シリーズ	CBシリーズ	ACシリーズ	HDシリーズ	<b>New!</b> MPシリーズ
用途	一般加工 多用途バー 様々なワークに対応	非鉄金属 アルミニウム マグネシウム・銅 真鍮・プラスチックなど	難削材 ステンレス鋼 クロム鋼・ニッケル鋼 チタンなどの難削材	マシニングセンター・バリ取り ロケット等で使用する超硬バーは 刃径公差±0.025mmの MRA超硬バー「MPシリーズ」 を推奨いたします。
				MPシリーズのメリット ●ビビリやバリの取り残しが少なくなる。 ●安定したバリ取りができる為、寿命が良い ●超硬バー交換毎のバリ取り量の変化が少ない。

## MRA ERコレットチャックシステム

高精度のAA級 (UP級) で品揃え、芯振れ精度は5μm以内



**高精度**  
AA級 (UP級) でのラインアップ

**高品質**  
信頼のMRAブランド

**経済的**  
標準価格で提供

**スプリングコレット**  
ER8, 11, 16, 20, 25, 32, 40

**ERシールドコレット**  
最大7Mpaのクランク圧に対応  
ER11, 16, 20, 25, 32



## TSCHORN 3Dテスタ

デジタルとアナログを一つのディスプレイで表示



**デジタル表示**  
5μm単位で表示

**ラフスケールのアナログ表示**  
0.25mmから0.01mmのファインスケール

**LEDランプ表示**  
ON = ラフスケール  
緑色 = ファインスケール  
赤色 = 警告 (オーバー)

デジタルとアナログを一つのディスプレイで表示

これ1台でXYZ方向の測定可能  
ボール半径の計算が不要

非磁性  
防塵防水レベルIP67  
平行度の確認も可能  
見やすいダイヤル

繰り返し精度10μm以内  
スマート形状

セラミック  
超硬

平行度の確認も可能

## 自動機用バリ取り工具

### MRA 超硬バー MPシリーズ



**バリ取りロボット等で使用する超硬バーは刃径公差±0.025mmのMRA超硬バー「MPシリーズ」を推奨いたします。**

**MPシリーズのメリット**

- ピビリやバリの取り残しが少なくなる
- 安定したバリ取りが出来る為寿命が良い
- 超硬バーの交換毎のバリ取り量の変化が少ない

## ALBRECHT

### APCパワーミーリングチャック

難削材加工のソリューション

- 高把持力
- 高剛性
- 高振動減衰



### キーレスドリルチャック

一般用      スルーホール付き (EDM用途に最適)



ステンレス (医療用、食品加工用に最適)

## 安全靴用インソール

足の専門家が推奨する《靴の中敷》

立ち仕事で頑張っておられる方々の足、ひざ、腰の障害防止と疲労軽減

素材は画期的な衝撃吸収特性の人工筋肉「ソルボ」形状は科学的研究に基づき足機能を正しくサポート

標準タイプ：ソルボ ヘルシーワークス  
強力タイプ：ソルボ メディークラス



## osborn ATBブラシ

外径 (mm) φ50~φ175  
粒度 #60~#500

高密度で高効率なデバリッシング!  
ATBブラシは独自技術の採用により、マシニングセンターやフライスにて使える高効率なバリ取り作業を実現しました。

**用途**

- エンジン部品
- 油圧機器
- ギア構成部品
- 空圧機器
- 自動車部品
- アルミホイール
- ダイキャスト
- 金型



## botek

### ガンドリル

●世界最小径φ0.5mm ~ φ5.2mm まで  
●油穴はキドニー (腎臓) 形状もしくは2穴の採用により切削液の吐出量が増え、ドリルチューブのV溝に沿ってスムーズに切屑を排出。  
●L/D = Max100 までの加工がノンステップで可能  
●不水溶性切削液のほか、MQL や水溶性切削液でも使用可能

**マシニングセンター用ガンドリル**

- マシニングセンタ、N/C 旋盤、ターレット旋盤などの汎用機において、ロングドリルよりも高精度 (直進性、穴径精度、面粗さ) の深穴加工が可能。
- L/D = Max40 までの加工がノンステップで可能



### スローアウェイガンドリル Type01

- 最小径φ9.9~
- インサートタイプにより、面倒な再研磨は不要
- ストッププレートとガイドパッドの交換により、0.49mmの径調整が可能
- 各種超硬材、コーティング、ブレード形状をラインアップ

### BTAシステム

- カッタープレート及びガイドパッドは交換式
- 刃径レンジ内で Max0.49mmの径調整が可能
- 被削材により各種超硬材、コーティング、ブレード形状が選択可能



## DIXI

### 超硬ドリル

高精度の位置ぎめに! 高品質の血座繰りに! 面取りに!

- シリーズNo.1106  
先端角 90° 刃径 φ2/φ3/φ4/φ5/φ6/φ8
- シリーズNo.1107  
先端角 120° 刃径 φ3/φ4/φ6/φ8

●シリーズNo.1130  
φ0.4~φ14.0  
(φ0.4~φ6.9は0.1mmとび、φ7.0~φ14.0は0.5mmとび)

### 超硬エンドミル

小径エンドミルの破損や寿命にお困りの方必見! DIXI COOL+が解決します!!

- シリーズNo.7442/7443 COOL+  
刃径 φ0.3~φ5

クランクは複数のクランクホールを連ねて通すことで、リングの適切な角度により高回転で使用しても加工に必要なクランクを刃先まで供給できます。



### 超硬チャンファーマイル

輪郭加工に! 血座繰りに! V溝加工に!

- シリーズNo.7623, 7623XD (XIDURコート付)
- シリーズNo.7624

先端角 90° 刃径 φ2~φ12  
先端角 90° 刃径 φ1~φ5.7

加工事例

ワーク: SUS316  
使用工具: DIXI 7442 COOL+ C-TOP φ1.0  
加工内容: 溝加工  
ap=1mm (1D)  
切削条件: S=15,000min<sup>-1</sup>, F=300mm/min  
クランク: エマルジョン 6MPa

加工事例

ワーク: SUS316  
使用工具: DIXI 7442 COOL+ C-TOP φ1.0  
加工内容: 溝加工  
ap=1mm (1D)  
切削条件: S=15,000min<sup>-1</sup>, F=300mm/min  
クランク: エマルジョン 6MPa



## maykestag

### 不等分割刃カウンターシク

不等分割刃により切削抵抗が大幅に軽減!  
不等分割刃の採用により切削抵抗が大幅に軽減されます。不等分割刃の採用により切削抵抗が大幅に軽減されます。不等分割刃の採用により切削抵抗が大幅に軽減されます。

●不等分割刃カウンターシク 3枚刃・先端角90° (HSS) No.2320

●6本組カウンターシクセット  
φ6.3/φ8.3/φ10.4/φ12.4/φ16.5/φ20.5  
ノンコート  
TiNコート  
TiAlNコート  
DLCコート

●ストレートシャンクカウンターシク (90°) No.6277  
先端角 刃径  
90° φ4.3~φ37.0

●DLCコーティング (90°) アルミ用 No.6277DC  
先端角 刃径  
90° φ6.3/φ8.3/φ10.4/φ12.4/φ16.5/φ20.5/φ25.0/φ37.0

●TiNコーティング (90°) No.6277TG  
先端角 刃径  
90° φ4.3~φ37.0

●TiAlNコーティング (90°) 難削材・SUS用 No.6277AL  
先端角 刃径  
90° φ6.3/φ8.3/φ10.4/φ12.4/φ16.5/φ20.5/φ25.0/φ37.0

●4本組カウンターシクセット  
φ16.5/φ20.5/φ25.0/φ37.0  
ノンコート  
TiNコート  
TiAlNコート  
DLCコート

●ストレートシャンクカウンターシク (60°) No.6276  
先端角 刃径  
60° φ6.3/φ8.0/φ12.5/φ16.0/φ20.0/φ25.0

●MTシャンクカウンターシク (90°) No.6279  
先端角 刃径  
90° φ40/φ50/φ63/φ80



## RUKO

### カウンターシク

- ロングシャンク カウンターシク 3枚刃・先端角90° No.2700
- カウンターシク 3枚刃・先端角120° No.2400
- カウンターシク 穴あきタイプ・先端角90° No.3000
- カウンターシク 1枚刃・先端角90° TiNコーティング No.5200



## Nine9 インサート式工具

### NCスポットドリル

超硬インサート式のNCスポットドリルです。一つのツールで様々なアプリケーションに対応します。高効率!低コスト!マシニングセンター、フライス盤、CNC旋盤に

●モミツケ加工    ●溝入れ加工    ●WSスポット

●面取り加工    ●刻印加工    ●コーナー面取り

DIN332 Form R (Rタイプ)    DIN332 Form A (Aタイプ)  
φ1.0~φ10    φ2.0~φ3.15

DIN332 Form A+B (A+Bタイプ)    ANSI 60° (インチサイズ)  
φ1.0~φ10    #2.0~#10

インサートタイプ  
NC2033  
NC5074



## i-Center (アイセンター)

"i-Center"は、Nine9のトレードマークであり、世界初のインサート式センタードリルです。(特許取得済) 超硬化により長寿命を達成し、工具交換時の工具長補正も不要。加工工程改善に大きく貢献致します。

革命的な新しいコンセプトの超硬インサート式の刻印用ツールです。ほとんどの素材に、質の高い刻印を施すことができます。最新のコーティングされた超硬インサートは高速回転と高送りを実現し、サイクルタイムを劇的に短縮します。

### ERgo (イーアールゴ)

イーアールゴはERタイプインサート式工具システムです。スイス型自動旋盤、タレット旋盤、タッピングマシンBT30などの小型マシニングセンターなどの狭いワークスペースに最適です。

