

MURAKI



TSCHORN®
Probes & Tools Technology



シヨーン 位置決め機器

3Dテスト

タッチファインダ

ガンドリルマシン用タッチファインダ

ゼロファインダ

エッジファインダ



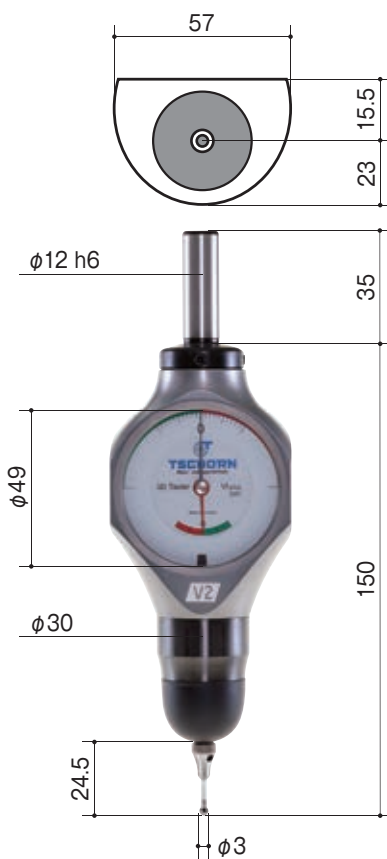
3Dテスタ

あらゆる測定物に対応する ダイヤル式基準位置測定器

スリムプラスV2

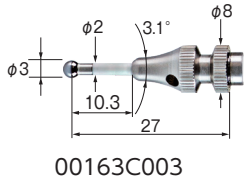


ビプラスV2



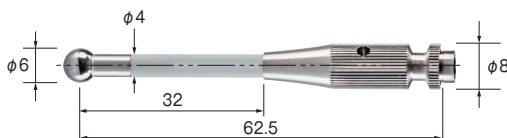
- 繰返し精度：10μm
- 防水性能：IP67
- ストローク量：XYZ 1.5mm

φ3.0 スタイルス



00163C003

φ6.0 ロングスタイルス



00163C006

シールカバー



商品名	型番	シャンクサイズ	スタイルス	アジャストキー	標準価格(円)
スリムプラスV2	001V2D012	φ12	φ3付属	2本付属	64,600
ビプラスV2	001V2V012	φ12	φ3付属	2本付属	69,000

商品名	型番	スタイルス径	標準価格(円)
φ3.0スタイルス (廃番)	00163D003	φ3.0	4,900
φ6.0スタイルス (廃番)	00163D006	φ6.0	8,100
φ3.0セラミックスタイルス	00163C003	φ3.0	4,900
φ6.0セラミックスタイルス	00163C006	φ6.0	8,100

部品名	型番	標準価格(円)
アジャストキー	003DU0001	4,800
シールカバー	00163D099	4,800



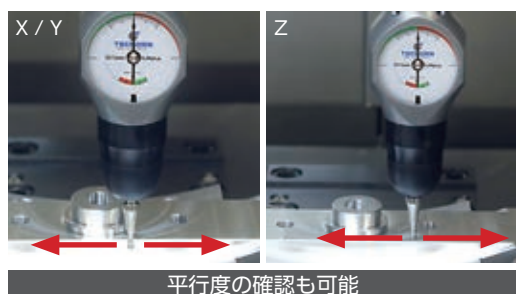
3Dテスタ・3Dテスタビプラスの販売価格より1ユーロを“Kinderreich”（子供たちの王国）を通じて、貧困・社会的不利を被っている子供たちの支援に役立てています。



こちらのQRコードから、携帯電話、スマートフォン等でTSCHORN 3Dテスタの使用方法を動画でご覧になることができます。(YouTube) PCからの場合は、弊社ホームページからTSCHORN 3Dテスタのページにてご覧になることができます。(https://www.muraki-ltd.co.jp)

これ1台でXYZ方向の測定可能 ボール半径の計算が不要

ショーン3Dテストは、世界最小です。
洗練された魅力的なデザインで、その正確性・汎用性は、
ゼロ点と平行度の確認を迅速かつ簡単に行うことを可能にします。
全ての軸方向(X/Y/Z)を1台で測定可能。
ワークピースを正確に位置決めできます。



調整方法



① 3Dテストをツールホルダでクランプして、振れを測定します。



② 4箇所のスクリューにより、振れがゼロになるように調整してください。



③ 振れ調整後はスタイラスに触れないでください。

初回使用時に、振れ精度をご確認ください

⚠ 保管時は、錆などに十分注意してください。
・傷や錆のあるものはご使用にならないでください。
精度不良の原因となります。

スタイラスの交換



- ① 防水カバーを本体の溝から取り外します。
- ② 防水カバーを本体から取り外します。
- ③ スタイラスを手動で外します。
- ④ スタイラスを完全に外したら中のイモネジも同様に外します。
- ⑤ 新しいスタイラスを取り付けます。
- ⑥ 防水カバーを取り付けます。
- ⑦ 防水カバーを本体の溝にはめ込みます。
- ⑧ 防水カバーを本体の溝にはめ込みます。



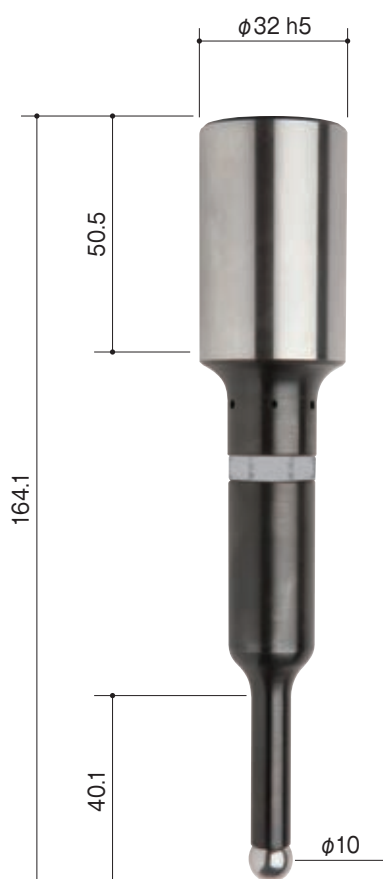
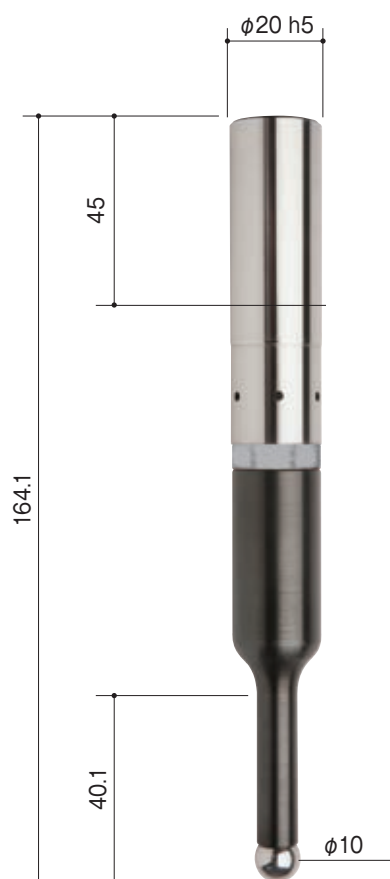
タッチファインダ

音と光で位置を検出繰り返し精度 $5\mu\text{m}$ 以内

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが、瞬時に点灯し確認できます。
- 赤色LEDが点灯すると同時に音で知らせてくれます。
- 見えにくい深い穴では音で確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により、高感度で検出。

タッチファインダ $\phi 20$

タッチファインダ $\phi 32$



通電式

音と光で
高感度の
位置検出

全周で
確認できる
赤色LED

オーバーラン
保護機構



使用方法

先端の超硬ボール部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。LEDが点灯した地点から超硬ボールの半径5mmを考慮した位置が基準値です。

YouTube

で動画をご覧いただけます

タッチファインダ使用方法動画

動画を見る



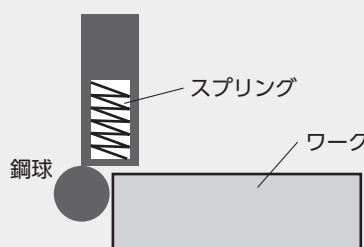
ご注意：非伝導体のワークやセラミック製ベアリング仕様のマシニングではご使用できません。

オーバーラン保護機構

測定端子の鋼球は、本体先端の精密に研磨された座の中に、スプリングで正確に、はめ合わされています。

不注意の操作でオーバーランが発生しても、鋼球は座から押し出され、装置やワークが損傷するのを防ぎます。

誤ってボールの座の部分にワークが接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。



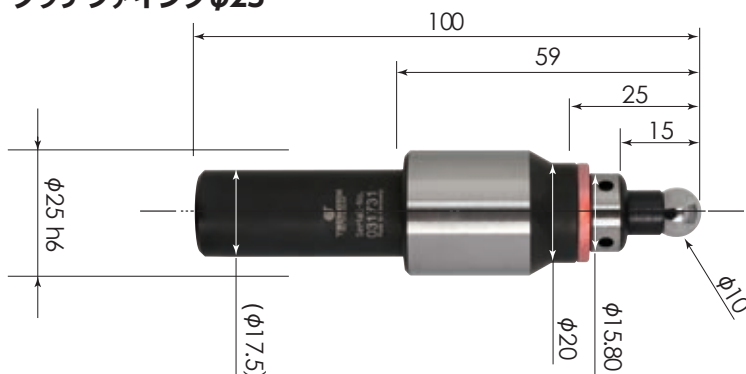


ガン드릴マシン用タッチファインダ

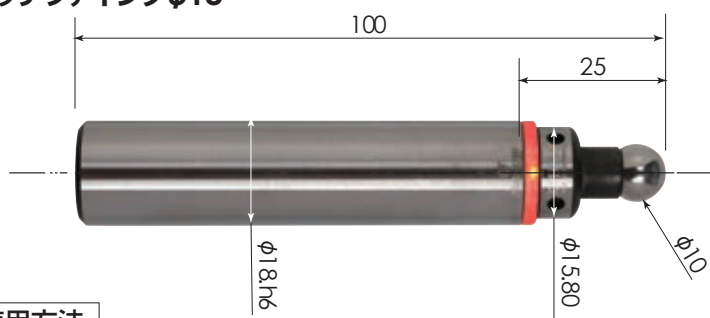
光で位置を検出

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが瞬時に点灯し確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により高感度で検出。
- 位置決め時間が1/10に短縮。

タッチファインダφ25



タッチファインダφ18



使用方法

先端の超硬ボール部分がワークが接触した時、LEDが点灯します。
LEDが点灯した地点から超硬ボールの半径5mmを考慮した位置が基準値です。
ご注意：非伝導体のワークではご使用できません。

通電式

光で
高感度の
位置検出

全周で
確認できる
赤色LED
プラス2カ所
の小窓付

オーバーラン
保護機構



ガン드릴マシン用タッチファインダφ18(001821800)とφ25.0(001822500)はLEDから先端ボール部までを短く設計しています。その為オーバーラン保護機能用のばねが非常に短い為、オーバーランしすぎるとばねが伸びボールの座りが悪くなる可能性があります。オーバーランした時は必ずボールの座りをご確認下さい。誤ってボールの座の部分ワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。

商品名	型番	標準価格(円)
タッチファインダφ18	001821800	38,000
タッチファインダφ25	001822500	38,000
使用電池	A23S (12V)	700

ゼロファインダ

Z方向のツール長測定強力マグネットでしっかりと固定



- 刃先位置を高精度で測定
- 赤色LEDを全方位から確認可能
- 工具破損を防ぐクッション機構付き
- 繰返し精度±1μm

通電式

赤色LED

底面
マグネット
付

スマート
形状



ご注意：
非伝導体のワークやセラミック製ベアリング仕様のマシニングではご使用できません。

ゼロファインダ								
型番	高さ精度	測定面	胴径	繰返し精度	ストローク	使用電池	質量	標準価格(円)
0020502M0	0mm +0.005	φ19.0	φ39.0	±1μm	2mm	SR44×2個	0.226kg	33,000



エッジファインダ

NCフライス、マシニングセンタの 高精度な位置決め

側面を配色したことによりスライドした瞬間を確認しやすくしました
(EF1010TIN-NM、EF1004-TIN-NMは除く)

- 繰返し精度：3 μm 以内
- 最大回転数：500min⁻¹

ご注意：横型の機械ではご使用できません。



で動画をご覧ください

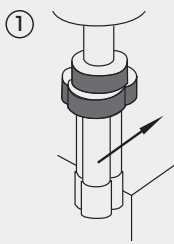
エッジファインダ使用方法動画

動画を見る

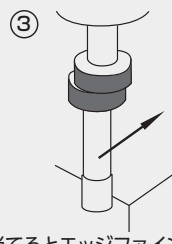
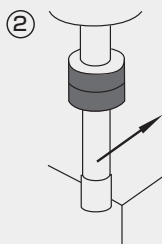


エッジファインダ					
型番	EF1010	EF1010TIN-NM	EF1004	EF1004TIN-NM	EF0606
標準価格(円)	6,400	15,600	6,400	18,800	9,800
寸法図		(非磁性タイプ)		(非磁性タイプ)	

使用方法



① エッジファインダをミールリングチャックに取付け ② ワークをゆっくりと近づけ振れが無くなる
500min⁻¹で回転させると偏芯します。位置まで押し当てます。



③ 更にワークに押し当てるとエッジファインダがスライドします。スライドした位置からエッジファインダの半径を考慮した位置が基準値です。

* 予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。* 価格は消費税抜きの価格を掲載



使用時の注意

- 工具の機械への取付けは、ゆるみや振れのないよう確実に固定してください。
- 工具は破損して飛散する危険がありますので、保護メガネなどの保護具を必ず着用してください。



株式会社

ムラキ

機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10

☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243

〒461-0001 名古屋市中区泉1-20-4

☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339

〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20

☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927

〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-18-23

☎ (092) 474-4030 (代) FAX (092) 474-4054

ホームページ <https://www.muraki-ltd.co.jp/>