

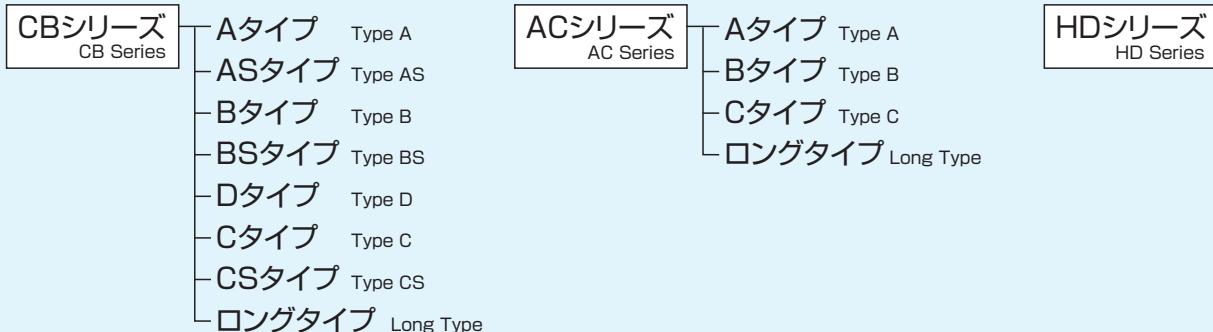


MRA 超硬バー MRA carbide burs

ムラキがお届けする信頼のブランド
最高の切れ味が作業効率をアップ!!



■シリーズとタイプ Series and Type



■寸法・材質表 Dimension and Material

タイプ Type	シャンク径 Shank diameter	刃径 Diameter of cutting tooth	材質 Material
----------	----------------------	------------------------------	-------------

CBシリーズ CB Series

Aタイプ Type A	3.0mm	1.6 2.4 3.0mm	オール超硬 Made with carbide entirely
Bタイプ Type B	3.0mm	6.4mm	ロ一付け Made with brazing
Dタイプ Type D	3.0mm	4.0 4.8mm	オール超硬 Made with carbide entirely
Cタイプ Type C	6.0mm	3.2~25.4mm	ロ一付け、6.0以下オール超硬 Made with brazing, 6.0 or less is made with carbide entirely

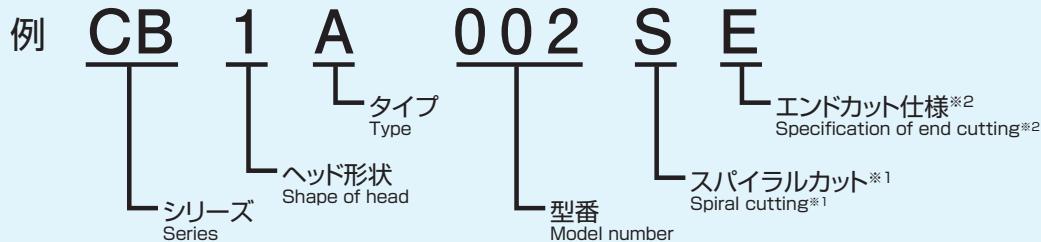
ACシリーズ AC Series

Aタイプ Type A	3.0mm	2.4 3.0mm	オール超硬 Made with carbide entirely
Bタイプ Type B	3.0mm	6.4mm	ロ一付け Made with brazing
Cタイプ Type C	6.0mm	6.0~19.1mm	ロ一付け、6.0以下オール超硬 Made with brazing, 6.0 or less is made with carbide entirely

HDシリーズ HD Series

	6.0mm	6.0~12.7mm	ロ一付け、6.0以下オール超硬 Made with brazing, 6.0 or less is made with carbide entirely
--	-------	------------	---

■品番の説明 Description for Reference number



※1 クロスカットの場合は表示がありません。

Not indicated in case of cross cutting

※2 エンドカットのない仕様の場合は表示がありません。

Not indicated in case of the specification without end cutting

※3 ロングシャンクの場合は型番の後60~150L等の表示があります。

Indicated with 60 to 150L and etc. following a model number in case of the long shank

例① オール超硬タイプは全長を表します。 CB2A 002 80L

For the entire carbide made type, the total length is indicated as CB2A 002 80L

例② ロ一付けタイプはシャンク長を表します。 CB1C 106 150L

For the brazed type, the shank length is indicated as CB1C 106 150L

MRA超硬バーの用途・形状

Use and shape of MRA carbide bur

CBシリーズ CB Series

ACシリーズ AC series

HDシリーズ HD Series

■用 途 Use

一 般 加 工 For general processing

多用途バー
Multi-purpose bur

非 鉄 金 属 For non-ferrous metal

アルミニウム
マグネシウム・銅
真鍮・プラスチックなど
Aluminum, Magnesium, Copper, Brass, Plastic, etc.

重 切 削 For heavy cutting

ステンレスチール
クロム鋼・ニッケル鋼
チタンなどの難削材
Stainless steel, Chromium alloy, Nickel alloy.
Hard-to-cut material like Titanium alloy and etc.

■刃形状 Shape of cutting



クロスカット
Cross cutting



アルミカット
Aluminum cutting



クロスカット
Cross cutting



スパイラルカット
Spiral cutting



スパイラルカット
Spiral cutting

■特 長 Characteristics

クロスカット Cross cutting has:

最も一般的に使用されている形状です。

- the shape of cutting used mostly for general processing;

スパイラルカットに比べて、切削抵抗が小さく、排出される切粉の形状が粉状になります。

- weaker cutting resistance, comparing with Spiral Cutting. Shape of the discharged chips becomes powdery and; Chatterling (ビビリ)を最小限に抑えることができます。

- capability of keeping chattering of cutting minimum.

スパイラルカット Spiral cutting can:

切削量が多く、作業時間を短縮できます。

- provide more throughput of cutting, and therefore can reduce operation time;

排出される切粉は、針状になります。

- make the discharged chips acicular, and;

マスター カットに比べ、切削抵抗は、多少増すもののバリバリ削れるので、高能率作業に向いています。

- be suited for high efficiency work, because it can cut well while cutting resistance increases somewhat in comparison with Master cutting.

アルミカット Aluminum cutting has:

目詰まりを防ぎ、作業性能を上げる為にチップポケットを広く取り、切粉の排出を良くした形状です。

- the shape of cutting with improved discharge of the cut chips by enlarging the chip pocket to prevent clogging and to increase efficiency of work.

■適合材質 Conformed material

材質 Material	クロスカット Cross cutting	スパイラルカット Spiral cutting	アルミカット Aluminum cutting	材質 Material	クロスカット Cross cutting	スパイラルカット Spiral cutting	アルミカット Aluminum cutting
炭素鋼 Carbon steel	○	○		マグネシウム合金 Carbon steel		○	○
合金鋼 Alloy steel	○	○		チタン合金 Alloy steel	○	○	
耐熱鋼 Heat resisting steel	○	○		アルミニウム Heat resisting steel			○
ステンレス Stainless steel	○	○		アルミニウム合金 Stainless steel			○
鋳 鉄 Cast iron	○	○		溶接鋼 Cast iron	○		
黄銅・青銅 Brass & Bronze		○	○	プラスチック Brass & Bronze		○	○
銅 Copper		○	○	硬質ゴム Copper			○

超硬 ロータリーバー CARBIDE ROTARY BUR

多彩なヘッドタイプ
With various head types

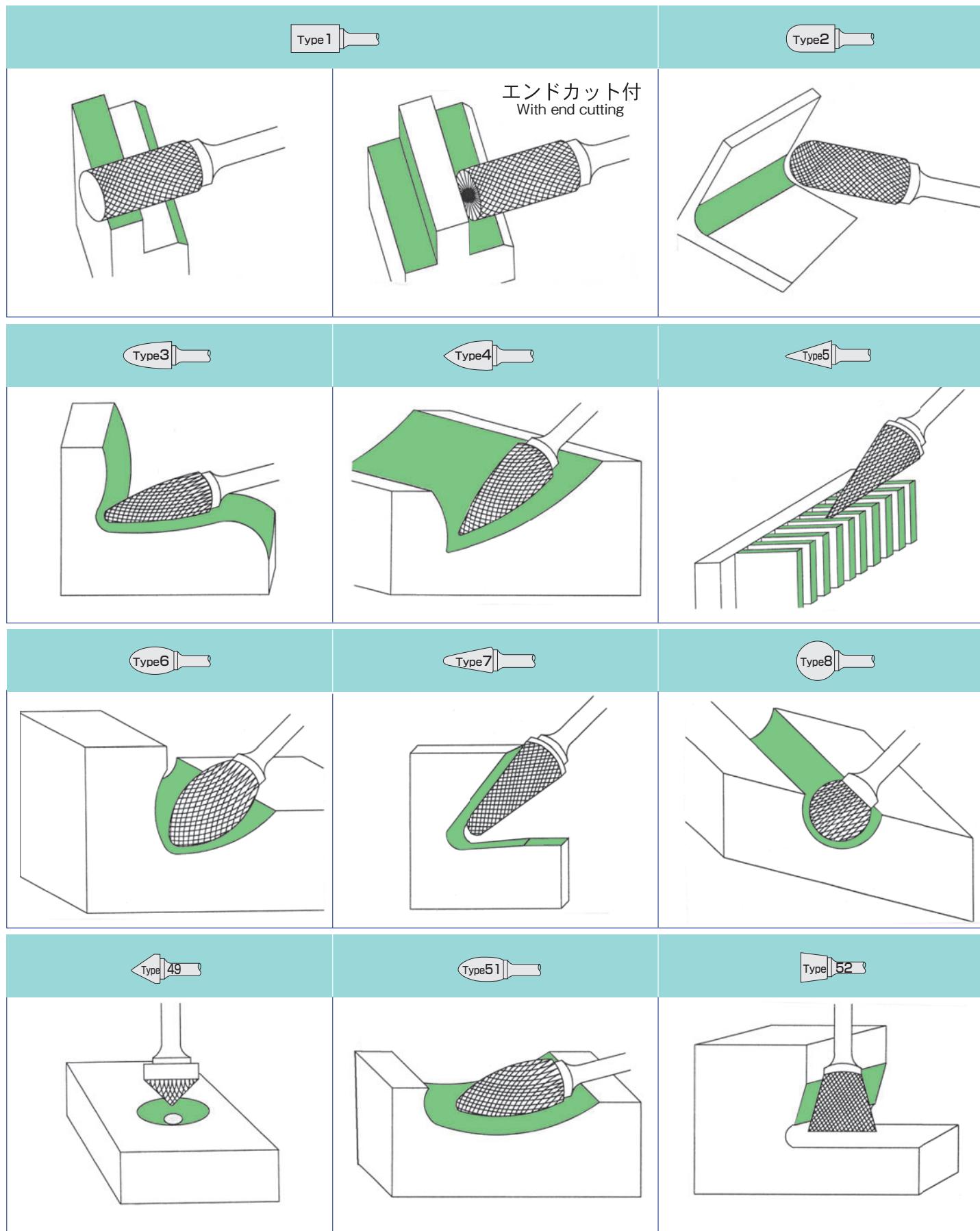
■11種のヘッドタイプ 11 head types

超硬バーにはタイプ1からタイプ52までのヘッド形状が11種類あります。

使用する場所の形状に応じて適切なヘッドタイプを選択して下さい。（下図に具体参考例を示します）

The carbide burs have 11 head types from Type 1 to Type 52.

Choose an appropriate head type in accordance with the shape of area of use. (The following shows the concrete reference examples)



超硬 ロータリーバー

CARBIDE ROTARY BUR

ゆるぎない信頼と実績はカットの威力とヘッド形状の多彩から!

Firm reliance and the actual results surely coming from
formidable cutting and various shapes of head

CBシリーズ CB series



MRA超硬バー
一般加工用
MRA carbide burs for general processing.



ACシリーズ AC series

MRA超硬バー
アルミニウム切削用
MRA carbide burs,
for aluminum cutting.



軽金属・非鉄金属、プラスチック等の粘性材に最適。

Optimum for viscous materials
Such as light metal,
non-ferrous metal,
plastics, etc.

超硬バーとは?

超硬材に切れ刃を付け回転させることによって金属や工業材料を削る工具です。

エンドカット End cutting



ヘッド形状タイプ1の頂部に設けられた切刃。

Cutting part located
on the top of type 1
head style

ヘッド Head



超硬(タンゲンステンカーバイト)製で作業部形状にベストフィットに応えるよう多彩な形状あります。

Made of tungsten carbide and
many kinds of shape to provide
best-fit to shape of part to be cut
made of carbide (tungsten carbide)

シャンク Shank



ヘッドと一体超硬材(オール超硬)の場合と、ヘッドとローコネクタで接続するスチール材があります。

Carbide shank made integrally with
head or steel shank brazed with head.

CARBIDE CUTTERS

ステンレススチール切削をはじめあらゆる工業材料にも!
Not Only Cutting Of Stainless Steel, But Also Usable
To All Kinds Of Industrial Materials

HDシリーズ HD series



MRA超硬バー
難削材の重切削、高能率加工用
MRA carbide burs for heavy cutting and
high efficiency processing.

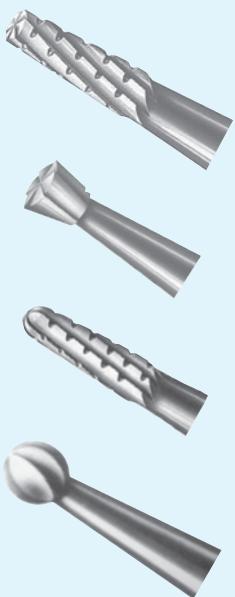


FDシリーズ FD series



ブッシュ超硬バー
精・細密作業用

BUSH carbide burs for
precise and minute
processing



刃径は $\phi 0.8\text{mm} \sim \phi 2.3\text{mm}$ と細径。

Diameter of cutting part is fine
diameter from 0.8 mm to
2.3 mm.
(Give us an order separately)

チタンコーティング処理 Coating of titanium



ヘッドにTiN(窒化チタン)コー
ティングを処理。
表面硬度が高まり、切粉ハケが
改善されバーの長寿命化につ
ながります。

Head was treated with coating of titanium
nitride. This brings to raise surface
hardness, improve running-out of cut
chips, and to give a long service of a bur

バーセット Bur set



使い易く、保管し易い
ので大変便利なセット
があります。

The easy handling, easy safekeeping
and very convenient sets have been
prepared.

こんなバーもあります

Such burs as indicated below are
also available.

ロングシャンク Long shank

シャンクを特別長くして
あります(最長150mm)。

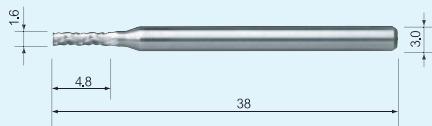
Shank part was made longer specially
(Max. 150 mm)

クロスカット Cross cutting

Type 1

スパイラルカット Spiral cutting

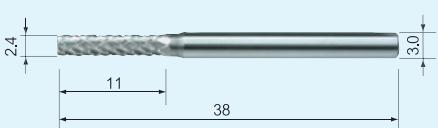
CB1A 013

推奨
Recommended

(60,000)

オール超硬
ALL carbide

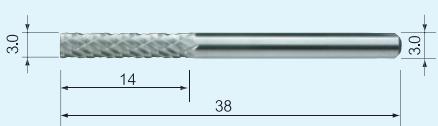
CB1A 001 ●

推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

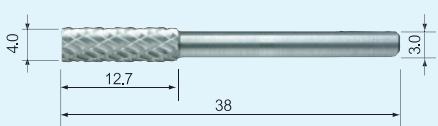
CB1A 002 ● CB1A 002E

推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

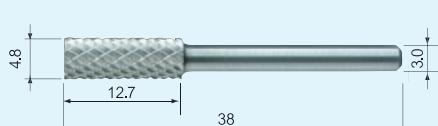
CB1D 001

推奨
Recommended

(35,000)

オール超硬
ALL carbide

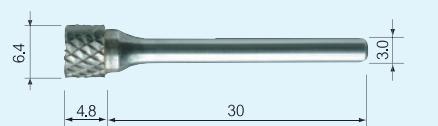
CB1D 002

推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

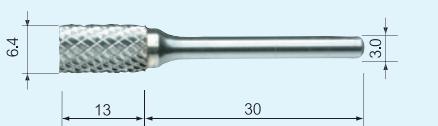
CB1B 006E

推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

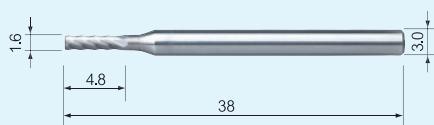
CB1B 001 CB1B 001E

推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

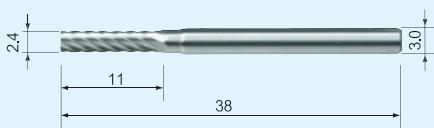
CB1A 013S

推奨
Recommended

(60,000)

オール超硬
ALL carbide

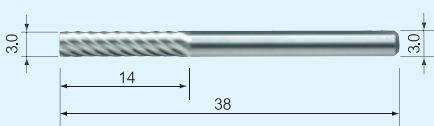
CB1A 001S

推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

CB1A 002S CB1A 002SE

推奨
Recommended

(40,000)

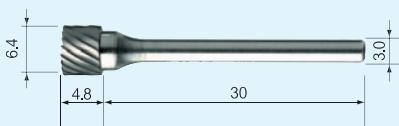
オール超硬
ALL carbideエンドカット付バー
Bur with end cutting

タイプ1の品番記号末尾にE表示
"E" indicated at the end of reference number of Type 1



ヘッド頂部の切刃形状
Style of cutting teeth at the top of head

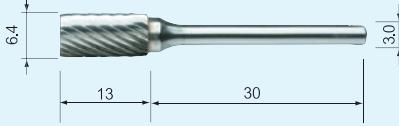
CB1B 006SE

推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB1B 001S

推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

注1：●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2：品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位：1本

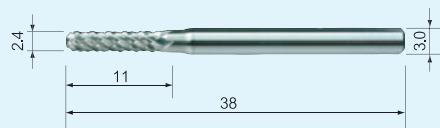
Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB2A 007

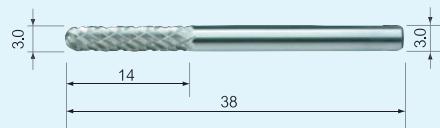


推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

CB2A 003

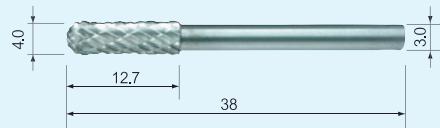


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB2D 003

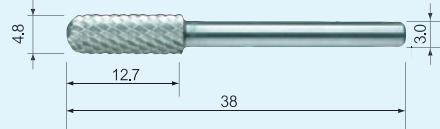


推奨
Recommended

(35,000)

オール超硬
ALL carbide

CB2D 004

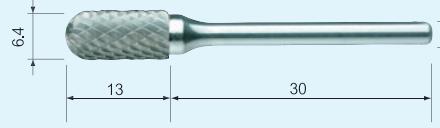


推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB2B 002

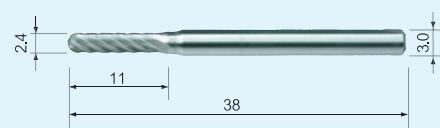


推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB2A 007S

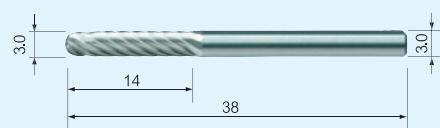


推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

CB2A 003S



推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide



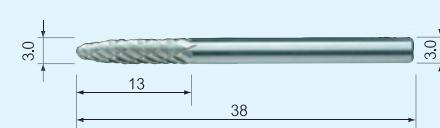
ゼム ニューモータ
MODEL-101への使用例

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB3A 005

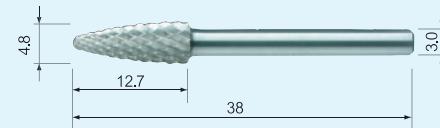


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB3D 007

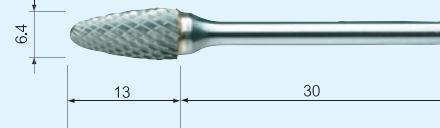


推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB3B 003

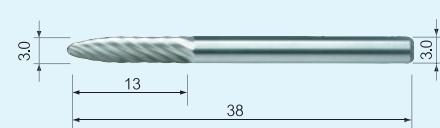


推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB3A 005S



推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

記号

使用する回転数を求める
参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。
Reference value in search of number
of revolutions to use.
Shank materials are head and same
carbide.

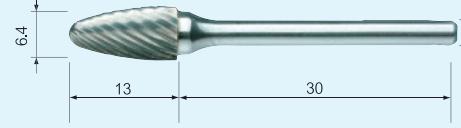
推奨
Recommended

(32,000)

スチールシャンク
Steel shank

使用する回転数を求める
参考値。
シャンク材はスチール。
Reference value in search of number
of revolutions to use.
Shank materials are steel.

CB3B 003S



推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

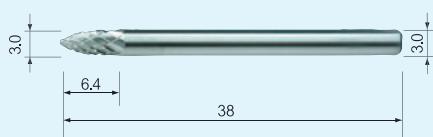
Minimum shipping unit : 1 bur

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB4A 004 ●

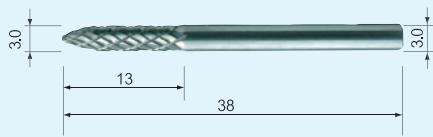


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB4A 024

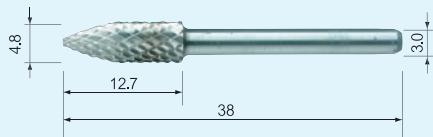


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB4D 008

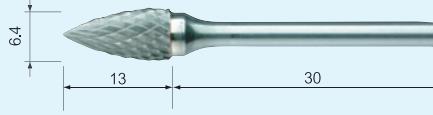


推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB4B 004



推奨
Recommended

(26,000)

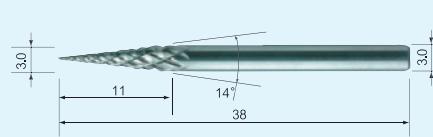
スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB5A 019

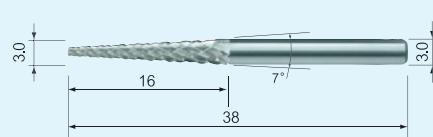


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB5A 011 ●

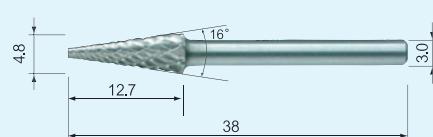


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB5D 009

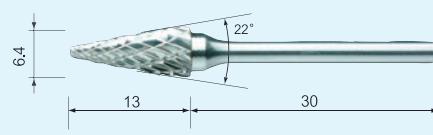


推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB5B 005

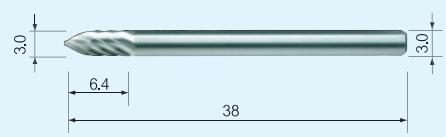


推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB4A 004S

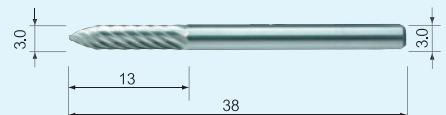


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB4A 024S

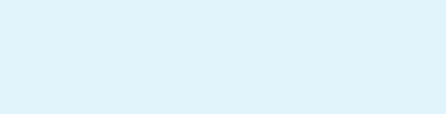


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB4D 008S

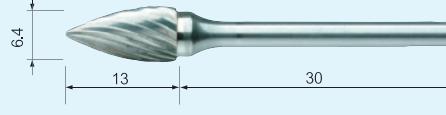


推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB4B 004S



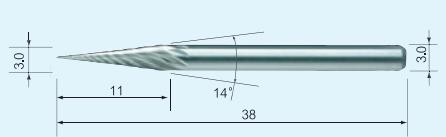
推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

CB5A 019S

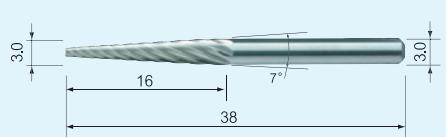


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB5A 011S

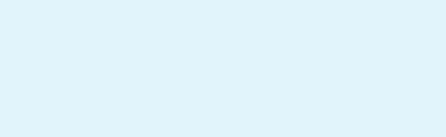


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB5D 009S

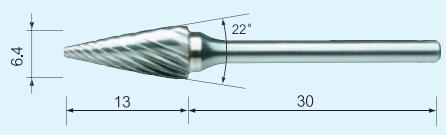


推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB5B 005S



推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

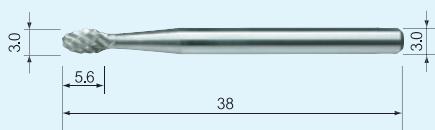
注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting

CB6A 009 ●

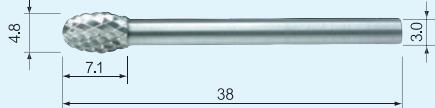


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB6D 006



推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB6B 008

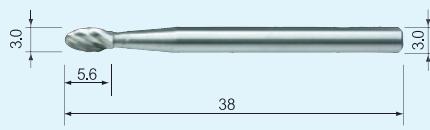


推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB6A 009S



推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB6B 008S



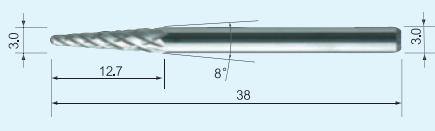
推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

CB7A 026

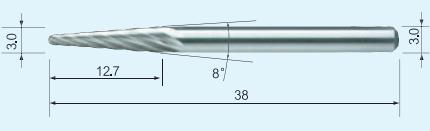


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB7A 026S

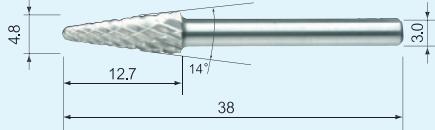


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB7D 012



推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB8A 015

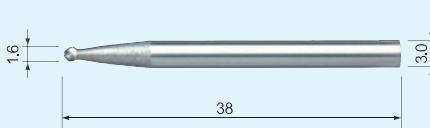


推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8A 025S

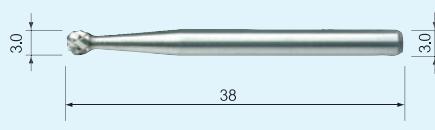


推奨
Recommended

(60,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8A 008 ●

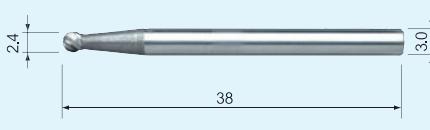


推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8A 015S

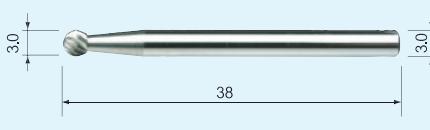


推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8A 008S



推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

注1：●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

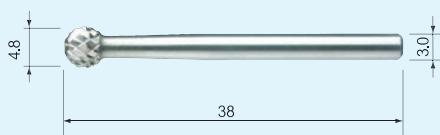
注2：品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

次ページへ
NEXT

出荷単位：1本
Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting

CB8D 005



推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

スパイラルカット Spiral cutting

CB8B 007

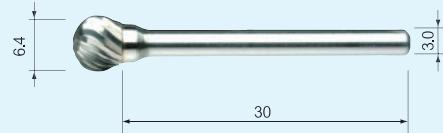


推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8B 007S



推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

Type 49

スパイラルカット Spiral cutting

CB49A 090SW

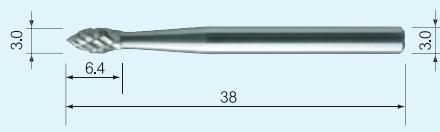
CB49A 090SW

推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB51A 010



推奨
Recommended

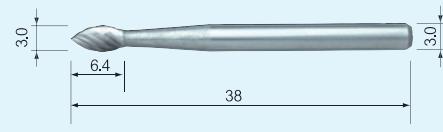
(40,000)

オール超硬
ALL carbide

スパイラルカット Spiral cutting

Type 51

CB51A 010S



推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB51D 010



推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

記号

使用する回転数を求める
参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。
Reference value in search of number
of revolutions to use.
Shank materials are head and same
carbide.

使用する回転数を求める
参考値。
シャンク材はスチール。
Reference value in search of
number of revolutions to use.
Shank materials are steel.

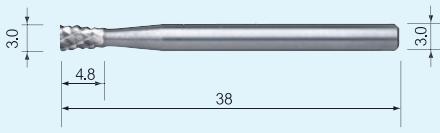
クロスカット Cross cutting

Type 52

スパイラルカット Spiral cutting

CB52A 012

($\alpha=10^\circ$)



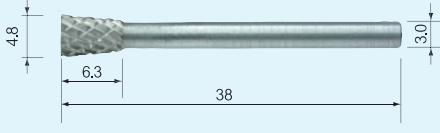
推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB52D 011

($\alpha=10^\circ$)



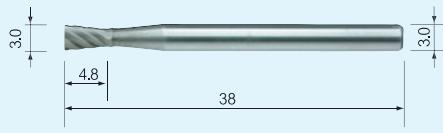
推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB52A 012S

($\alpha=10^\circ$)



推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

CB52B 009

($\alpha=10^\circ$)



推奨
Recommended

(26,000)

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting

Type 1

スパイラルカット Spiral cutting

CB1C 100



推奨
Recommended

39,000

オール超硬
ALL carbide

CB1C 101

CB1C 101E



推奨
Recommended

32,000

オール超硬
ALL carbide

CB1C 102

CB1C 102E



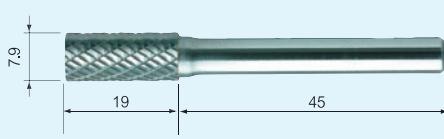
推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB1C 104

CB1C 104E



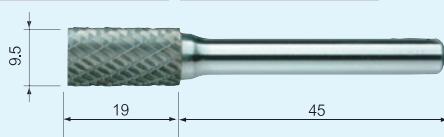
推奨
Recommended

23,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 106 ●

CB1C 106E



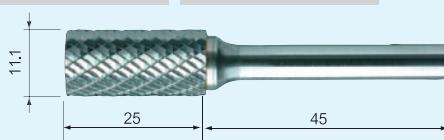
推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 107

CB1C 107E



推奨
Recommended

17,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 108

CB1C 108E



推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 109

CB1C 109E ★



推奨
Recommended

12,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 110

CB1C 110E ★



推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 100S



推奨
Recommended

39,000

オール超硬
ALL carbide

CB1C 101S



推奨
Recommended

32,000

オール超硬
ALL carbide

CB1C 102S

CB1C 102SE

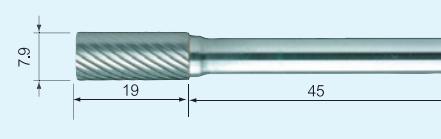


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB1C 104S



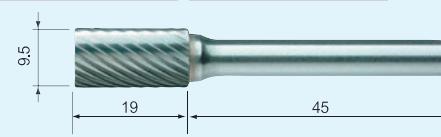
推奨
Recommended

23,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 106S ●

CB1C 106SE



推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 107S

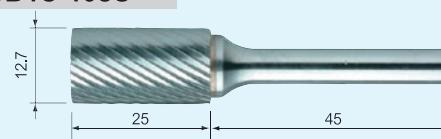


推奨
Recommended

17,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 108S



推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 111

CB1C 111E ★



推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

CB1C 112

CB1C 112E ★



推奨
Recommended

7,500

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

注3: ★マークは受注製作品です。 Note 3: ★ mark is a made-to-order product.

出荷単位 : 1本

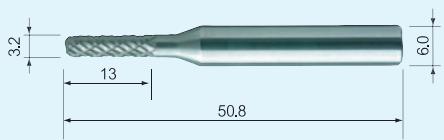
Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting

Type2

スパイラルカット Spiral cutting

CB2C 100



推奨
Recommended

(39,000)
オール超硬
ALL carbide

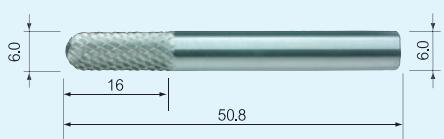
CB2C 101



推奨
Recommended

(32,000)
オール超硬
ALL carbide

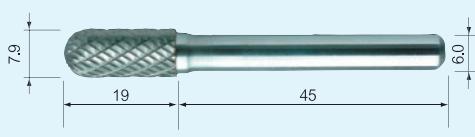
CB2C 102



推奨
Recommended

(28,000)
オール超硬
ALL carbide

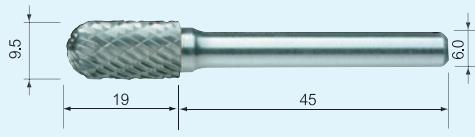
CB2C 104



推奨
Recommended

(23,000)
スチールシャンク
Steel shank

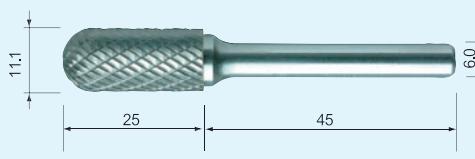
CB2C 105 ●



推奨
Recommended

(20,000)
スチールシャンク
Steel shank

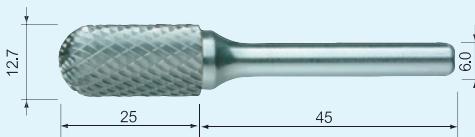
CB2C 116



推奨
Recommended

(17,000)
スチールシャンク
Steel shank

CB2C 106



推奨
Recommended

(15,000)
スチールシャンク
Steel shank

CB2C 107



推奨
Recommended

(12,000)
スチールシャンク
Steel shank

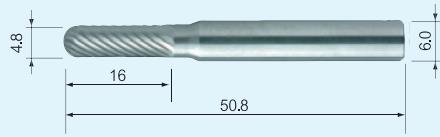
CB2C 100S



推奨
Recommended

(39,000)
オール超硬
ALL carbide

CB2C 101S



推奨
Recommended

(32,000)
オール超硬
ALL carbide

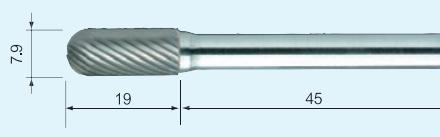
CB2C 102S



推奨
Recommended

(28,000)
オール超硬
ALL carbide

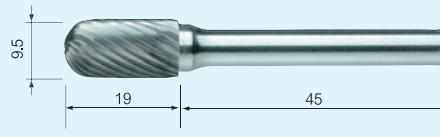
CB2C 104S



推奨
Recommended

(23,000)
スチールシャンク
Steel shank

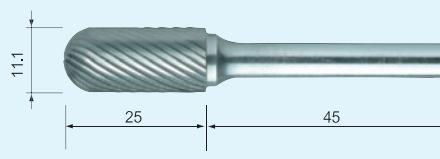
CB2C 105S ●



推奨
Recommended

(20,000)
スチールシャンク
Steel shank

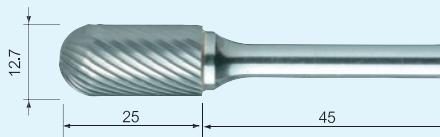
CB2C 116S



推奨
Recommended

(17,000)
スチールシャンク
Steel shank

CB2C 106S



推奨
Recommended

(15,000)
スチールシャンク
Steel shank

CB2C 108



推奨
Recommended

(10,000)
スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting

Type3

スパイラルカット Spiral cutting

CB3C 100



推奨
Recommended

35,000

オール超硬
ALL carbide

CB3C 101

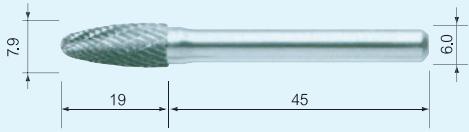


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB3C 102

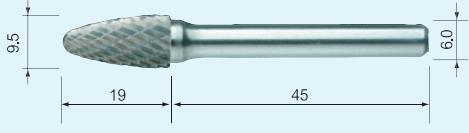


推奨
Recommended

23,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103 ●

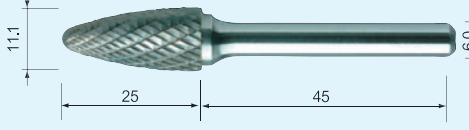


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 105

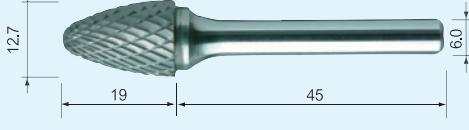


推奨
Recommended

17,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 104

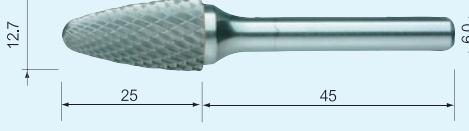


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 106

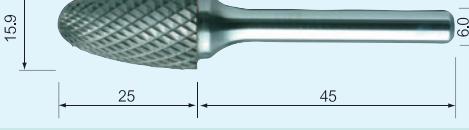


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 107

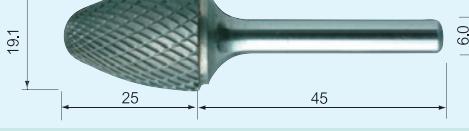


推奨
Recommended

12,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 108



推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 100S

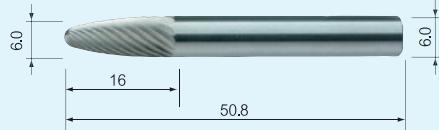


推奨
Recommended

35,000

オール超硬
ALL carbide

CB3C 101S

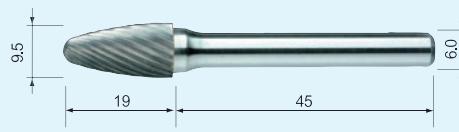


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB3C 103S ●

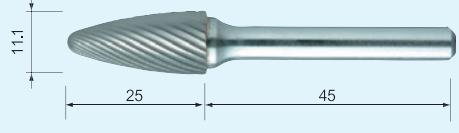


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 105S

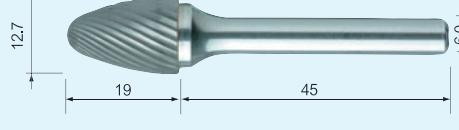


推奨
Recommended

17,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 104S

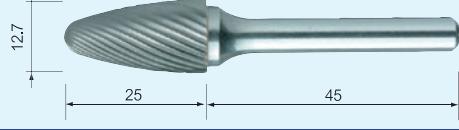


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 106S

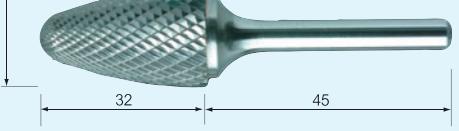


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 109

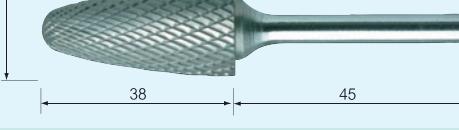


推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 110



推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

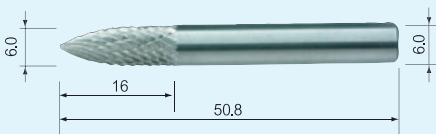
Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB4C 101



推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB4C 102



推奨
Recommended

23,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 103 ●

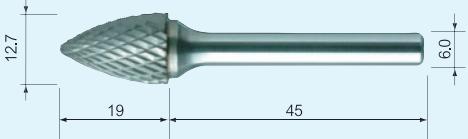


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 104

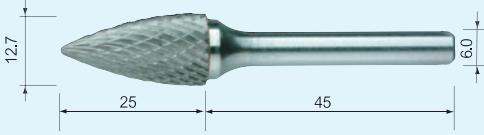


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 105

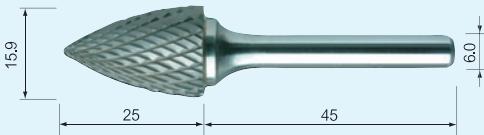


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 106

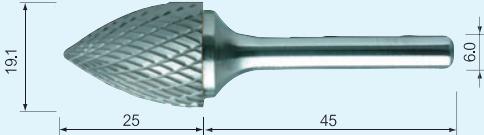


推奨
Recommended

12,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 107



推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 101S

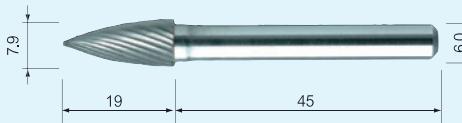


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB4C 102S

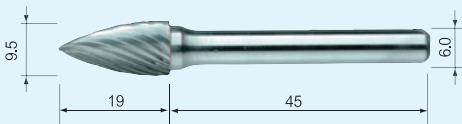


推奨
Recommended

23,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 103S ●

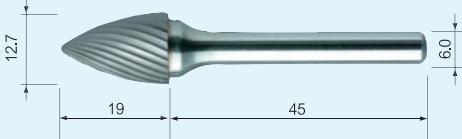


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 104S

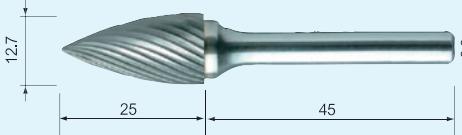


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 105S



推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank



ニューモータ TYPE-3
での使用例

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

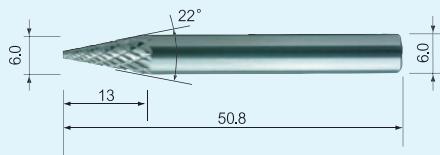
Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB5C 101

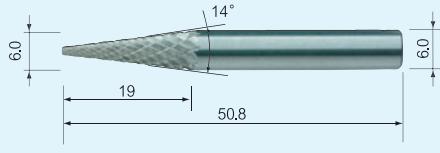


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB5C 102

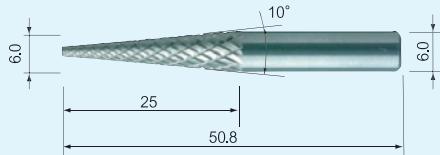


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB5C 103

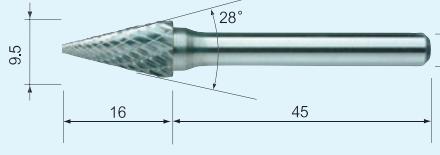


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB5C 104 ●

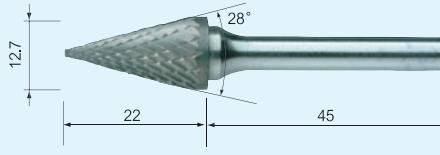


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB5C 105

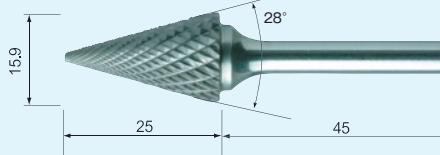


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB5C 106



推奨
Recommended

12,000

スチールシャンク
Steel shank

記号

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

推奨
Recommended

32,000

オール超硬
ALL carbide

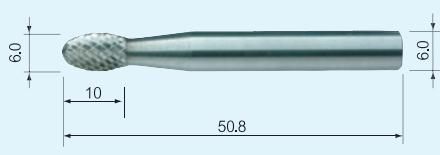
使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はスチール。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are steel.

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB6C 101

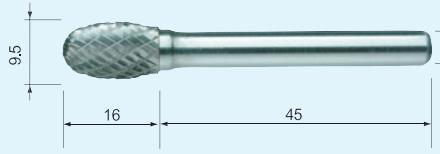


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

CB6C 102 ●



推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

記号

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

推奨
Recommended

32,000

オール超硬
ALL carbide

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はスチール。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are steel.

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

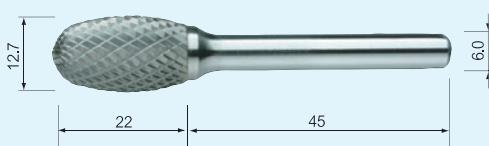
出荷単位 : 1本

Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting

Type6

CB6C 103

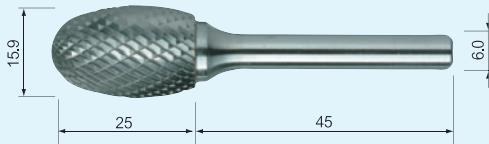


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB6C 104



推奨
Recommended

12,000

スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

Type7

CB7C 101

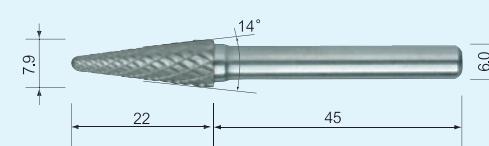


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
All carbide

CB7C 102

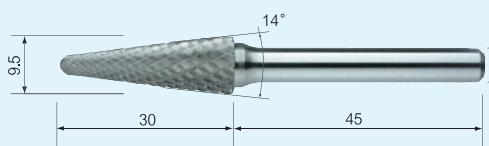


推奨
Recommended

23,000

オール超硬
All carbide

CB7C 103 ●

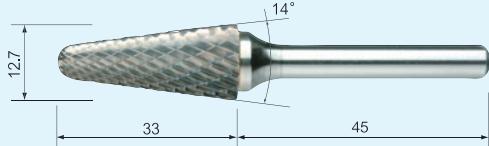


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB7C 104



推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB7C 105



推奨
Recommended

12,000

スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB6C 103S



CB6C 105



推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

推奨
Recommended

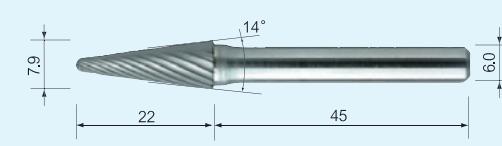
28,000

オール超硬
All carbide

CB7C 101S



CB7C 102S

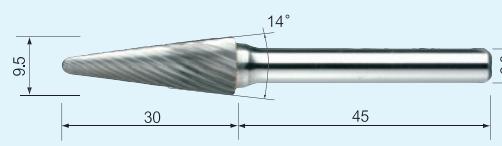


推奨
Recommended

23,000

オール超硬
All carbide

CB7C 103S ●

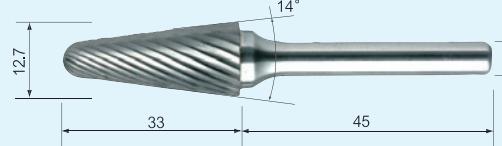


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB7C 104S

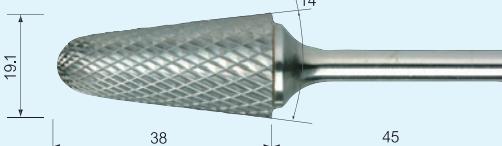


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

CB7C 106



推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

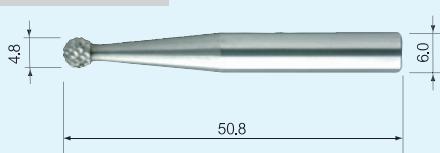
Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting



スパイラルカット Spiral cutting

CB8C 102



推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8C 103



推奨
Recommended

(28,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8C 104

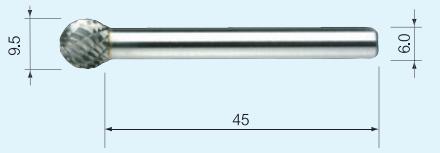


推奨
Recommended

(23,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105 ●



推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 116



推奨
Recommended

(17,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 106



推奨
Recommended

(15,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 107

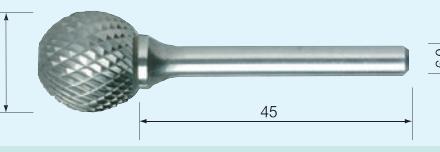


推奨
Recommended

(12,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 108

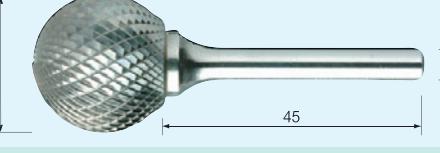


推奨
Recommended

(10,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 109

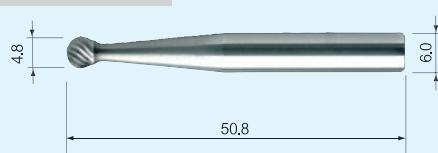


推奨
Recommended

(7,500)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 102S



推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8C 103S

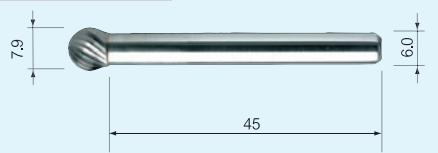


推奨
Recommended

(28,000)

オール超硬
ALL carbide

CB8C 104S



推奨
Recommended

(23,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105S ●



推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 116S



推奨
Recommended

(17,000)

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 106S



推奨
Recommended

(15,000)

スチールシャンク
Steel shank

記号

推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
All carbide

使用する回転数を求める参考値。

シャンク材はヘッドと同一超硬。

Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

推奨
Recommended

(32,000)

スチールシャンク
Steel shank

使用する回転数を求める参考値。

シャンク材はスチール。

Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are steel.

推奨
Recommended

(10,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(7,500)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(10,000)

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本

Minimum shipping unit 1 bur



スパイラルカット Spiral cutting



CB51C 101S

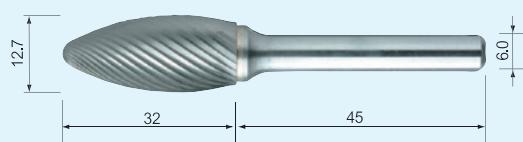


推奨
Recommended

23,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB51C 102S

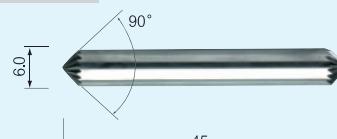


推奨
Recommended

15,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB49C 101SW

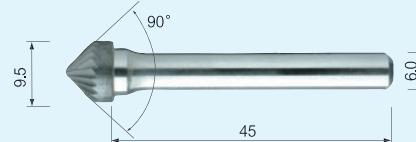


推奨
Recommended

28,000
RPM

オール超硬
All carbide

CB49C 102S

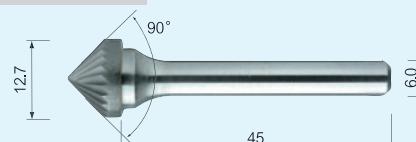


推奨
Recommended

20,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB49C 103S



推奨
Recommended

15,000
RPM

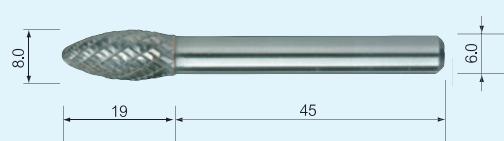
スチールシャンク
Steel shank



クロスカット Cross cutting



CB51C 101



推奨
Recommended

23,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB52C 101

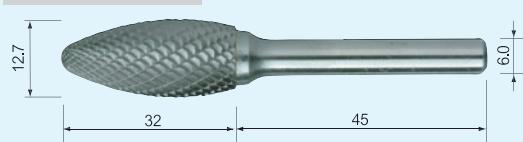


推奨
Recommended

28,000
RPM

オール超硬
All carbide

CB51C 102



推奨
Recommended

15,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB52C 112



推奨
Recommended

20,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB51C 103



推奨
Recommended

12,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB52C 102



推奨
Recommended

15,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB52C 103

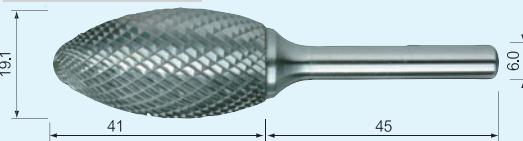


推奨
Recommended

12,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB51C 104



推奨
Recommended

10,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

CB52C 104



推奨
Recommended

10,000
RPM

スチールシャンク
Steel shank

注1: ●マークはチタンコーティングのものもございます、品番にTG附記 Note 1: Titanium coated bur is available for burs marked with ●. "TG" is marked with the reference number.

注2: 品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 2: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

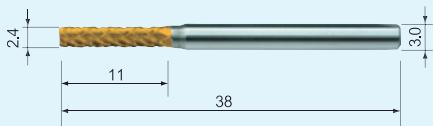
出荷単位 : 1本

Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting

Type 1

CB1A 001TG



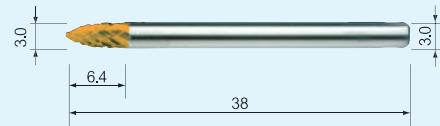
推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 4

CB4A 004TG



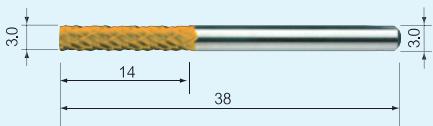
推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 1

CB1A 002TG



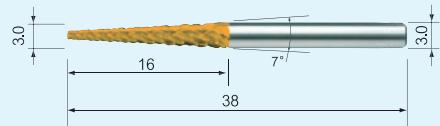
推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 5

CB5A 011TG



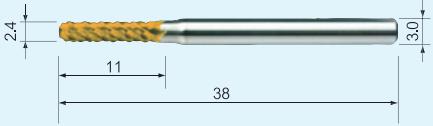
推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 2

CB2A 007TG



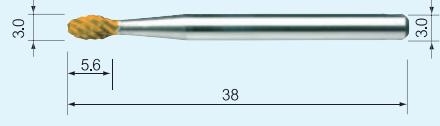
推奨
Recommended

(45,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 6

CB6A 009TG



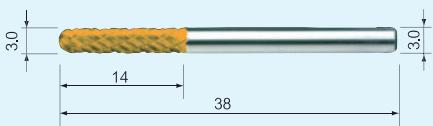
推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 2

CB2A 003TG



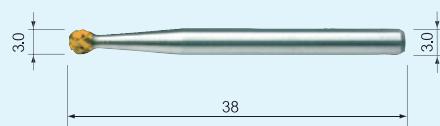
推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 8

CB8A 008TG



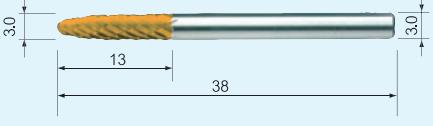
推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

Type 3

CB3A 005TG



推奨
Recommended

(40,000)

オール超硬
ALL carbide

チタン(Tin)コーティング処理により

Head was treated with coating of titanium nitride.

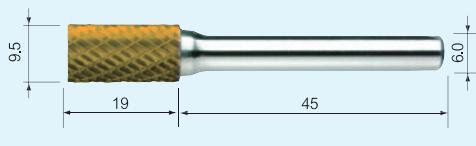
- 表面硬度が高くなります。 This brings to raise surface hardness,
- バー寿命が長くなります。 improve running-out of cut chips, and to give a long service of a bur.
- 切粉のハケが改善されます。 To bring to improve the quality of a bur.

記号

推奨 Recommended	使用する回転数を求める参考値。 シャンク材はヘッドと同一超硬。 Reference value in search of number of revolutions to use. Shank materials are head and same carbide.	推奨 Recommended	使用する回転数を求める参考値。 シャンク材はスチール。 Reference value in search of number of revolutions to use. Shank materials are steel.
(32,000) オール超硬 ALL carbide		(32,000) スチールシャンク Steel shank	

クロスカット Cross cutting

CB1C 106TG



Type1

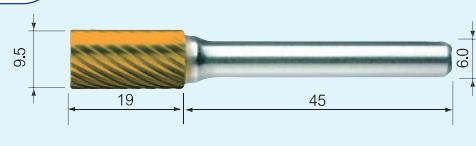
推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

CB1C 106STG

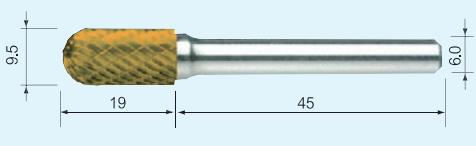


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105TG



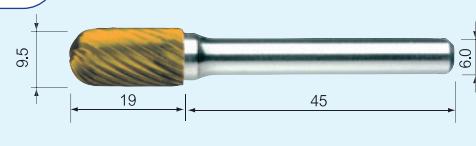
Type2

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105STG

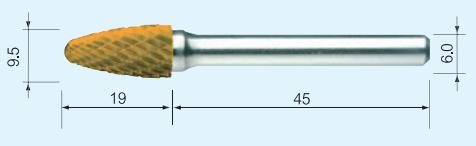


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103TG



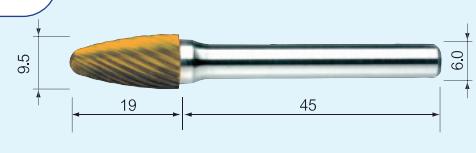
Type3

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103STG

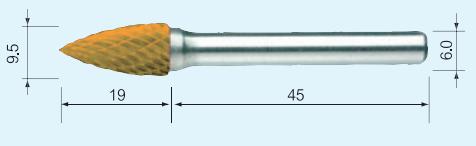


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 103TG



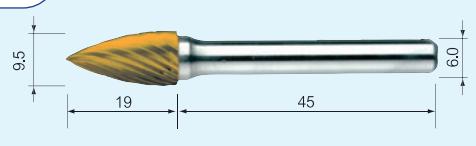
Type4

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB4C 103STG

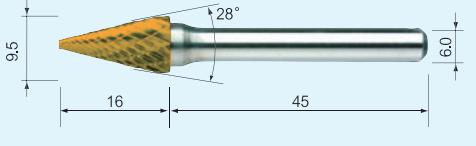


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB5C 104TG



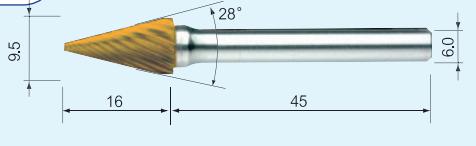
Type5

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB5C 104STG

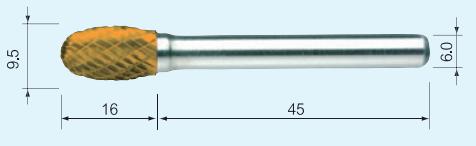


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102TG



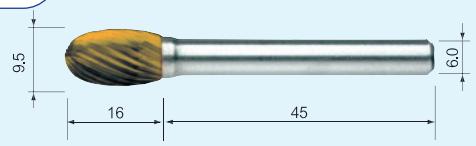
Type6

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102STG

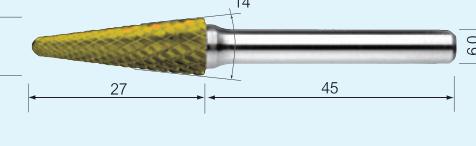


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103TG



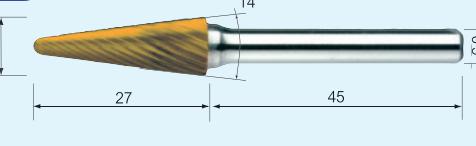
Type7

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103STG

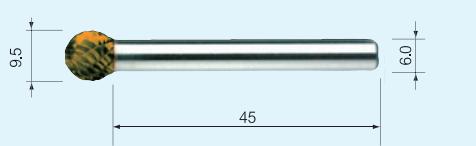


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105TG



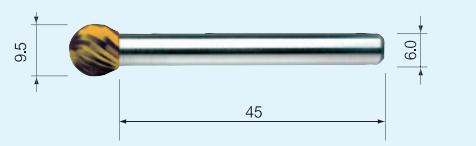
Type8

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105STG



推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

A5 本組セット

オール超硬



シャンク径 3.0 mmバーの中からよく使用される細刃径(Φ3.0)5本を選定。

A セット(9 本組)

オール超硬



シャンク径 3.0 mmバーの中からよく使用される細刃径(Φ2.4、Φ3.0)を選定。

A10 本組セット

オール超硬



A セット(9 本組)にタイプ7を追加。

The easy handling, easy safekeeping and very convenient sets have been prepared.

AC-A セット(5 本組)

オール超硬



シャンク径 3.0 mmアルミ用バーの中から細刃径(Φ3.0)を選定。

B セット(6 本組)

スチールシャンク



シャンク径 3.0 mmバーの中から太刃径(Φ6.4)をまとめている。

AC-B セット(6 本組)

スチールシャンク



シャンク径 3.0 mmアルミ用バーの中から太刃径(Φ6.4)をまとめている。

D セット(6 本組)

オール超硬



シャンク径 3.0 mmバーの中から超硬太刃径(Φ6.4)をまとめている。

■バーセット構成品番 (シャンク径 3.0mm)

(刃径×刃長 : mm)

セット名 ヘッドタイプ	A5本組セット	Aセット (9本組)	A10本組セット	AC-Aセット (5本組)	Bセット (6本組)	AC-Bセット (6本組)	Dセット (6本組)
Type1	CB1A 002	CB1A 001	CB1A 001	AC1A 001	CB1B 001	AC1B 001	CB1D 002
		CB1A 002	CB1A 002				
Type2	CB2A 003	CB2A 007	CB2A 007	AC2A 002	CB2B 002	AC2B 002	CB2D 004
		CB2A 003	CB2A 003				
Type3	CB3A 005	CB3A 005	CB3A 005	AC3A 003	CB3B 003	AC3B 003	CB3D 007
Type4		CB4A 004	CB4A 004		CB4B 004	AC4B 004	
Type5	CB5A 011	CB5A 011	CB5A 011	AC5A 011	CB5B 005	AC5B 005	CB5D 009
Type6		CB6A 009	CB6A 009				
Type7			CB7A 026				CB7D 012
Type8	CB8A 008	CB8A 008	CB8A 008	AC8A 008	CB8B 007	AC8B 007	CB8D 005

クロスカット Cross cutting

C10 本組

スチールシャンク



CM セットにタイプ 1、タイプ 3 を追加。

CM セット(8 本組)

スチールシャンク



シャンク径 6.0 mm バーの中から
中刃径 (φ9.5) を選定。

CS セット(8 本組)

スチールシャンク



シャンク径 6.0 mm バーの中から
細刃径 (φ6.0) を選定。



セット
ケースは
保管に
便利だな!

便利で割安なのでうちの
現場にもいたたよ



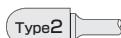
■バーセット構成品番 (シャンク径 3.0mm)

(刃径×刃長 : mm)

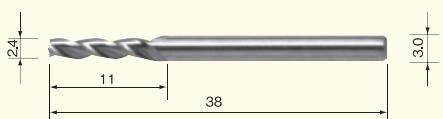
セット名 ヘッドタイプ	CMセット (8本組)	C10本組セット	CSセット (8本組)	CLセット (8本組)
Type1	CB1C 106	CB1C 106 (2本入り)	CB1C 102	CB1C 108
Type2	CB2C 105	CB2C 105	CB2C 102	CB2C 106
Type3	CB3C 103	CB3C 103 (2本入り)	CB3C 101	CB3C 106
Type4	CB4C 103	CB4C 103	CB4C 101	CB4C 105
Type5	CB5C 104	CB5C 104	CB5C 102	CB5C 105
Type6	CB6C 102	CB6C 102	CB6C 101	CB6C 103
Type7	CB7C 103	CB7C 103	CB7C 101	CB7C 104
Type8	CB8C 105	CB8C 105	CB8C 103	CB8C 106



アルミカット (アルミニウム切削用)
Aluminum cutting For Aluminum



AC1A 001

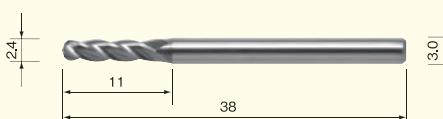


推奨
Recommended

60,000

オール超硬
ALL carbide

AC2A 007

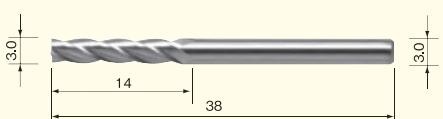


推奨
Recommended

60,000

オール超硬
ALL carbide

AC1A 002

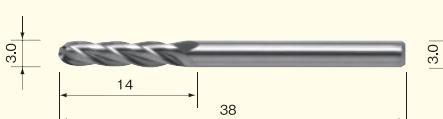


推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide

AC2A 003

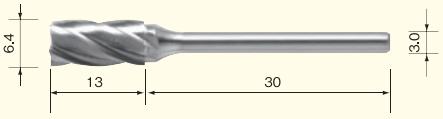


推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide

AC1B 001



推奨
Recommended

26,000

スチールシャンク
Steel shank

AC2B 002



推奨
Recommended

26,000

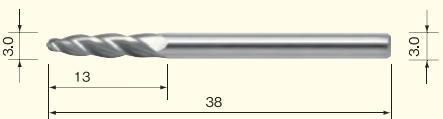
スチールシャンク
Steel shank



アルミカット (アルミニウム切削用)
Aluminum cutting For Aluminum



AC3A 005

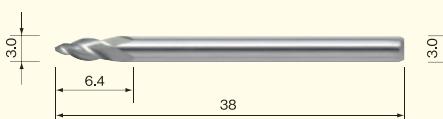


推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide

AC4A 004

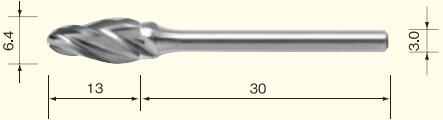


推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide

AC3B 003



推奨
Recommended

26,000

スチールシャンク
Steel shank

AC4B 004



推奨
Recommended

26,000

スチールシャンク
Steel shank



アルミカット (アルミニウム切削用)
Aluminum cutting For Aluminum

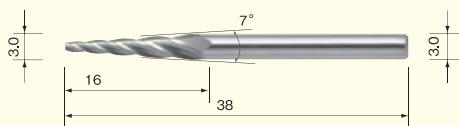


AC5A 011

推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide

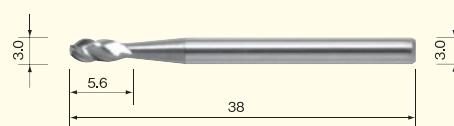


AC6A 009

推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide

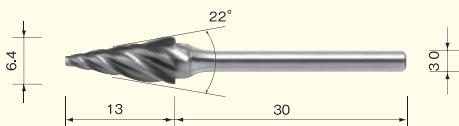


AC5B 005

推奨
Recommended

26,000

スチールシャンク
Steel shank



AC6B 008

推奨
Recommended

26,000

スチールシャンク
Steel shank



アルミカット (アルミニウム切削用)
Aluminum cutting For Aluminum

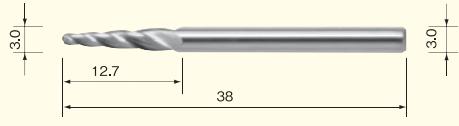


AC7A 026

推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide

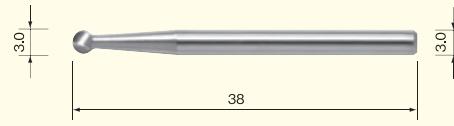


AC8A 008

推奨
Recommended

40,000

オール超硬
ALL carbide



記号

推奨
Recommended

32,000

オール超硬
ALL carbide

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。

Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

推奨
Recommended

32,000

スチールシャンク
Steel shank

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はスチール。

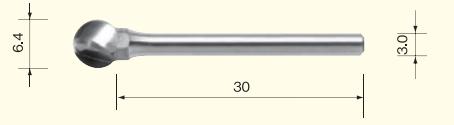
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are steel.

AC8B 007

推奨
Recommended

26,000

スチールシャンク
Steel shank

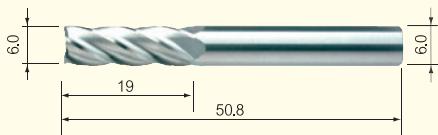




アルミカット (アルミニウム切削用)
Aluminum cutting
For Aluminum



AC1C 101

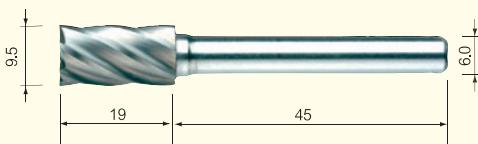


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

AC1C 102

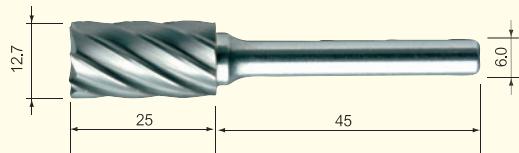


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

AC1C 103

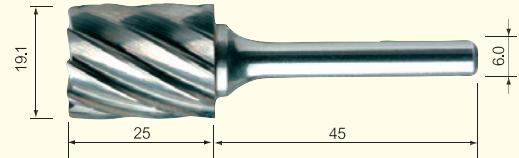


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

AC1C 105

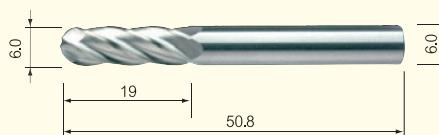


推奨
Recommended

10,000

スチールシャンク
Steel shank

AC2C 101

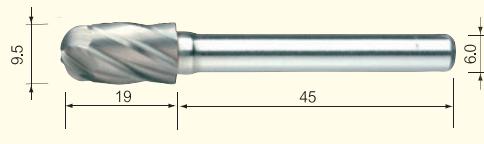


推奨
Recommended

28,000

オール超硬
ALL carbide

AC2C 102

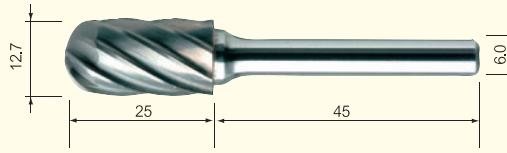


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

AC2C 103



推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

AC2C 104



推奨
Recommended

10,000

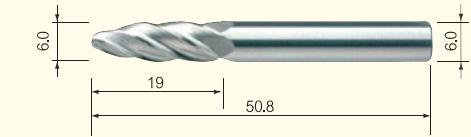
スチールシャンク
Steel shank



アルミカット (アルミニウム切削用)
Aluminum cutting
For Aluminum



AC3C 101

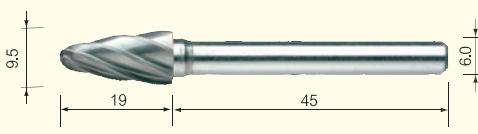


推奨
Recommended

28,000

スチールシャンク
Steel shank

AC3C 102

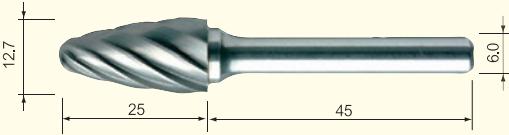


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

AC3C 103

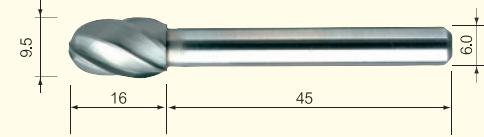


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

AC6C 101

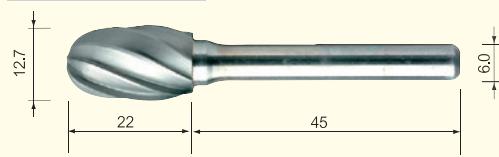


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

AC6C 102

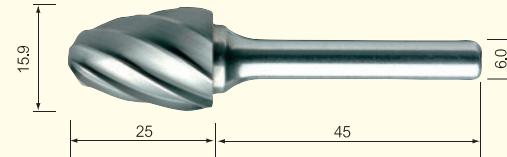


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

AC3C 104



推奨
Recommended

12,000

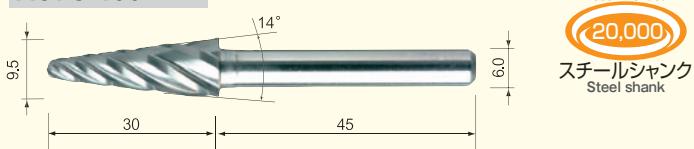
スチールシャンク
Steel shank



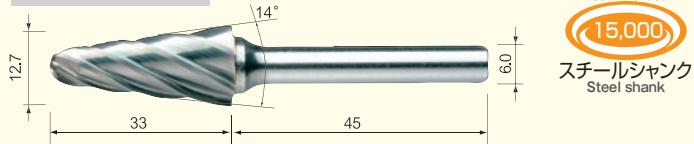
アルミカット (アルミニウム切削用)
Aluminum cutting
For Aluminum



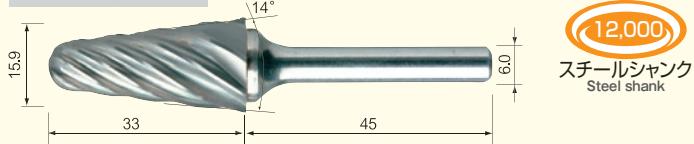
AC7C 100



AC7C 101



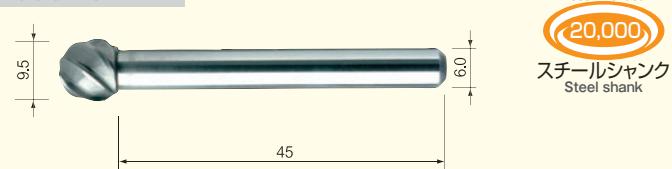
AC7C 102



AC8C 101



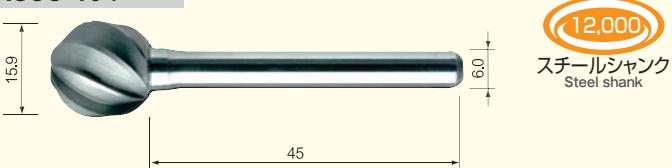
AC8C 102



AC8C 103



AC8C 104



記号

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。

推奨
Recommended
32,000
オール超硬
ALL carbide

Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はスチール。

推奨
Recommended
32,000
スチールシャンク
Steel shank

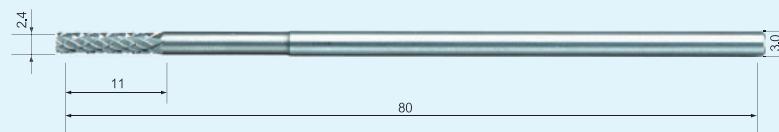
チップポケットが
広いからプラスチック等
にも使えるんだ
よかったです



クロスカット Cross cutting

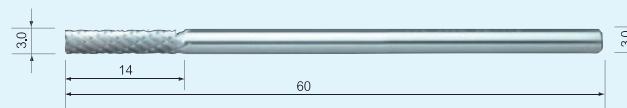
Type 1

CB1A 001 80LE



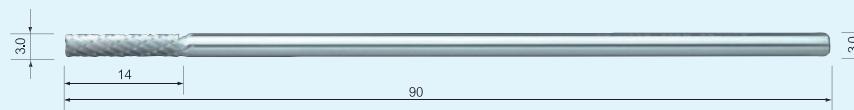
オール超硬
ALL carbide

CB1A 002 60LE



オール超硬
ALL carbide

CB1A 002 90LE



オール超硬
ALL carbide

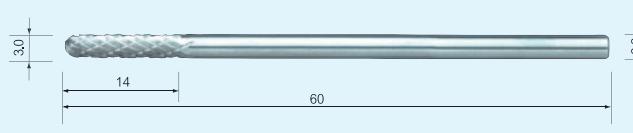
Type 2

CB2A 007 60L



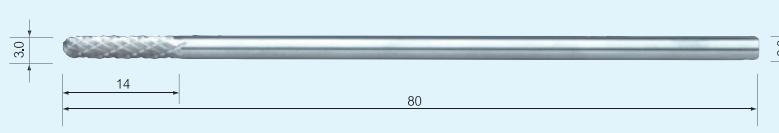
オール超硬
ALL carbide

CB2A 003 60L



オール超硬
ALL carbide

CB2A 003 80L



オール超硬
ALL carbide

Type 3

CB8A 008 60L



オール超硬
ALL carbide

エンドカット付バー

Bur with end cutting

タイプ1の品番記号末尾にE表示
Marked with "E" at the end of reference number of Type 1



ヘッド頂部の切刃形状
Style of cutting teeth at the top of head

使用上の注意

Notes for use

・バーをグラインダーに取付ける際にはシャンクを充分深くチャックに挿し、加工開始前に空回転させて異常の芯振れのないことを確認して下さい。

• When a bur is installed on the grinder, insert shank into chuck deep enough, and make sure that abnormal radial run out never happens by unloaded rotation before starting processing.

・必要以上に被削材に強く押しつけたり、回転数を高くしないで下さい。

• Don't press the bur to work material and increase revolution speed more than needed.

以上は全てのバーに共通しますが、ロングシャンクバーは特殊品故、使用時特別に注意して下さい。

Items mentioned above are common to all kind of burs, but as the long shank bur is a special purpose tool, careful attention should be paid when using it.

△ 回転数

Revolution speed

・特に長いシャンクを持つ為回転数を提示できません。
• As long shank has specially long shank, revolution can not be presented.

・使用前に必ず各バーを試行の上安全な回転数を求めて下さい。

• Be sure to try each bur to find out safety revolution speed before using it.

クロスカット Cross cutting

CB1C 102 80LE

Type 1



オール超硬
All carbide

CB1C 106 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB1C 106 120L



スチールシャンク
Steel shank

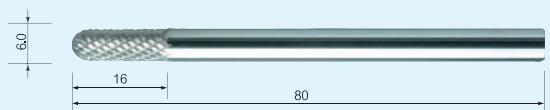
CB1C 106 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 102 80L

Type 2



オール超硬
All carbide

CB2C 105 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105 150L



スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

CB1C 106S 80L

Type 1



スチールシャンク
Steel shank

CB1C 106S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB1C 106S 150L



スチールシャンク
Steel shank

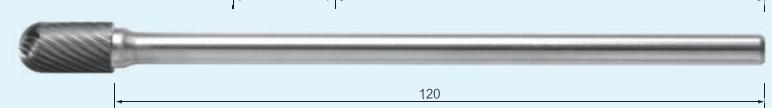
CB2C 105S 80L

Type 2



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105S 150L



スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

CB3C 101 80L



オール超硬
All carbide

CB3C 103 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102 80L



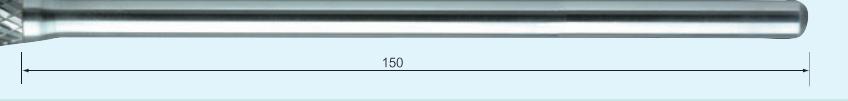
スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103 150L



スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

CB3C 103S 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103S 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102S 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102S 150L

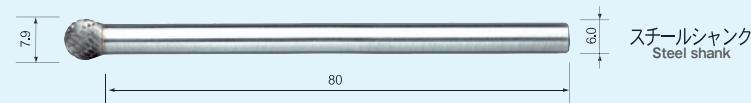


スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

Type 8

CB8C 104 80L



CB8C 105 80L



CB8C 105 120L



CB8C 105 150L



CB8C 106 80L



CB8C 106 120L



CB8C 106 150L



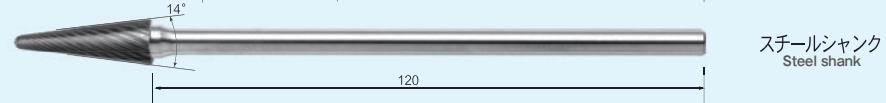
スパイラルカット Spiral cutting

Type 7

CB7C 103S 80L



CB7C 103S 120L

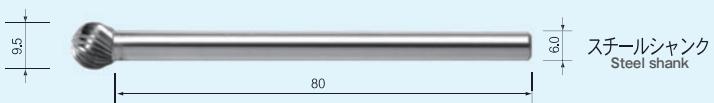


CB7C 103S 150L



Type 8

CB8C 105S 80L



CB8C 105S 120L



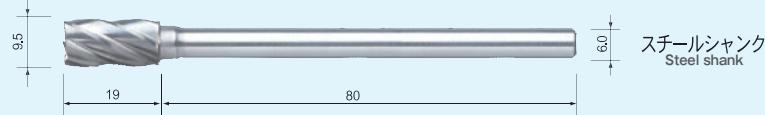
CB8C 105S 150L



アルミカット Aluminum cutting (アルミニウム切削用 For Aluminum)



AC1C 102 80L



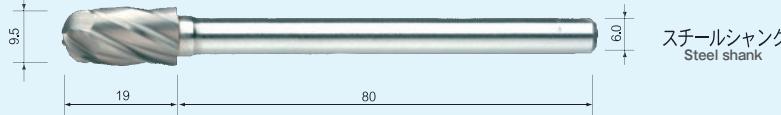
AC1C 102 120L



AC1C 102 150L



AC2C 102 80L



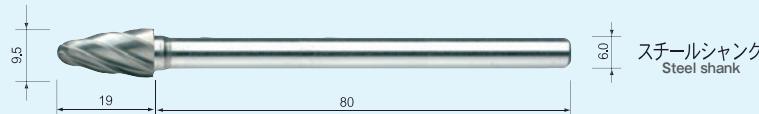
AC2C 102 120L



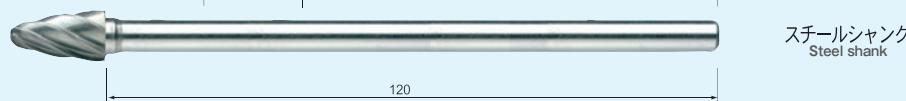
AC2C 102 150L



AC3C 102 80L



AC3C 102 120L



AC3C 102 150L



使用上の注意
Notes for use

- バーをグラインダーに取付ける際にはシャンクを充分深くチャックに挿入し、加工開始前に空回転させて異常の芯振れがないことを確認して下さい。
 - When a bur is installed on the grinder, insert shank into chuck deep enough, and make sure that abnormal radial run out never happens by unloaded rotation before starting processing.
 - 必要以上に被削材に強く押しつけたり、回転数を高くしないで下さい。
Don't press the bur to work material and increase revolution speed more than needed.
 - 以上は全てのバーに共通しますが、ロングシャンクバーは特殊品故、使用時特別に注意して下さい。
- Items mentioned above are common to all kind of burs, but as the long shank bur is a special purpose tool, careful attention should be paid when using it.

回転数
Revolution speed

- 特に長いシャンクを持つ為回転数を提示できません。
As long shank has specially long shank, revolution can not be presented.
- 使用前に必ず各バーを試行の上安全な回転数を求めて下さい。
Be sure to try each bur to find out safety revolution speed before using it.

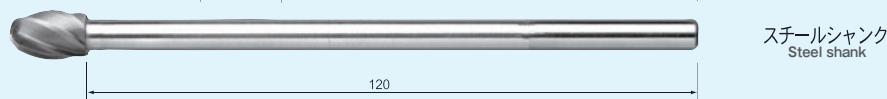
アルミカット Aluminum cutting (アルミニウム切削用 For Aluminum)



AC6C 101 80L



AC6C 101 120L



AC6C 101 150L



AC7C 100 80L



AC7C 100 120L



AC7C 100 150L



AC8C 102 80L



AC8C 102 120L



AC8C 102 150L



記号

オール超硬 : シャンク材はヘッドと同一超硬。
All carbide:Shank materials are head and same carbide.
スチールシャンク : シャンク材はスチール。
Steel shank:The shank materials are steel.

ステンレススチールの切削、高能率加工用に開発した超硬バー
Carbide burs developed for cutting and high efficiency processing of stainless steel

■独自開発の刃形状 6種 6 kinds of cutting teeth from our own development

刃形状は重切削に耐え、また、切屑の排出が良好な形状を採用しております。
The following shapes of teeth have been adopted to fit for heavy cutting and to easily dispose cut chips.

	標準目 Standard tooth	粗目 Coarse tooth	細目 Fine tooth
スパイラルカット Spiral cutting	<p>切れ味が鋭く、仕上面も良好。 Cutting quality is well, and machined surface is good.</p>	<p>仕上面は劣らない上、チップポケットが大きくなっている為切屑の長い被削材に適します。 Suitable to work material causing long chip, because chip pocket has been enlarged while machined surface is not inferior.</p>	<p>硬度の高い被削材、または仕上面に重点をおく加工には特に適します。 Especially suitable for work material of high hardness, or for processing giving importance to machined surface.</p>
クロスカット Cross cutting	<p>チャタリングを最小におさえ、切屑の形状も粒状に近く、作業は安全です。 It can keep chattering of cutting at minimum, and safety working is ensured as shape of chip is closely to granulate.</p>	<p>チャタリングが発生しにくく、チップポケットが大きくなっている為切屑の目詰まりし易い被削材に適します。 Suitable for work material easily to cause clogging as chip pocket has been enlarged while chattering by cutting is not easily caused.</p>	<p>硬度の高い被削材、または仕上面に重点をおく加工には特に適します。 Especially suitable for work material of high hardness, or for processing giving importance to machined surface.</p>



■特長 Characteristics

超硬材 Carbide material	優れた超硬材料 Superior carbide material	新たに開発した重切削に耐え、摩耗や欠けの発生しにくい超硬材料を使用しています。 Newly developed carbide material has been adopted, fitted for heavy cutting and hard to cause wear and broken piece.
	HIP処理で強化 Reinforced by HIP treatment	超硬材はHIP(Hot Isostatic Press)処理を施し、重切削に耐えるように強度を高めております。 Carbide material has been reinforced to withstand heavy cutting by performing HIP(Hot Isostatic Press) treatment
被削材 Work material	被削材 Cutting for material of high hardness	急冷した鋳鉄などのような高硬度材料を高能率で重切削できます。 Capable of heavy cutting for material of high hardness such as quickly chilled cast iron.
	強靭な難削材の重切削 Heavy cutting for tough hard-to-cut material	ニッケル、クローム、モリブデンなどを含有する高抗張力、高靭性の特殊難削材の重切削が可能です。 Capable to make heavy cutting for specific hard-to-cut material like high tensile strength steel and high tough steel containing Nickel, Chrome, Molybdenum and etc.



スパイラルカット (ステンレス切削用)
Spiral cutting
For Stainless steel



HD1C 04S



推奨
Recommended

(35,000)

オール超硬
ALL carbide

HD1C 06S

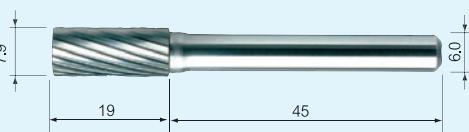


推奨
Recommended

(28,000)

オール超硬
ALL carbide

HD1C 08S



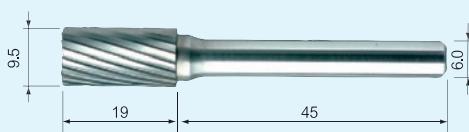
推奨
Recommended

(23,000)

スチールシャンク
Steel shank

HD1C 10S

HD1C 10SE



推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

HD1C 13S

HD1C 13SE



推奨
Recommended

(15,000)

スチールシャンク
Steel shank

エンドカット付バー

Bur with end cutting

タイプ1の品番記号末尾にE表示
"E" indicated at the end of reference number of Type 1



ヘッド頂部の切刃形状
Style of cutting teeth at the top of head

HD2C 04S



推奨
Recommended

(35,000)

オール超硬
ALL carbide

HD2C 06S

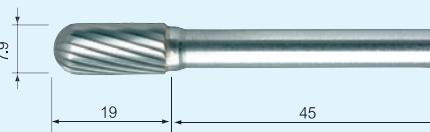


推奨
Recommended

(28,000)

オール超硬
ALL carbide

HD2C 08S

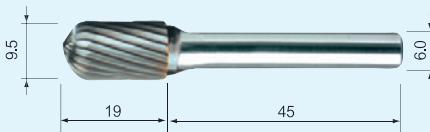


推奨
Recommended

(23,000)

スチールシャンク
Steel shank

HD2C 10S



推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

HD2C 13SC

(粗目 Coarse tooth)



推奨
Recommended

(15,000)

スチールシャンク
Steel shank

HD2C 13SF

(細目 Fine tooth)



推奨
Recommended

(15,000)

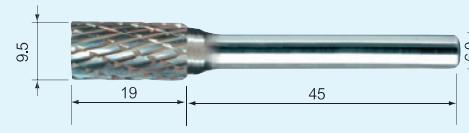
スチールシャンク
Steel shank



クロスカット
Cross cutting



HD1C 10

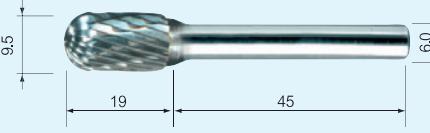


推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

HD2C 10



推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

注1：品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 1: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本
Minimum shipping unit 1 bur

次ページへ
NEXT



クロスカット
Cross cutting

(ステンレス切削用)
For Stainless steel

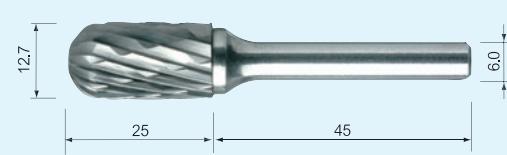


HD1C 13



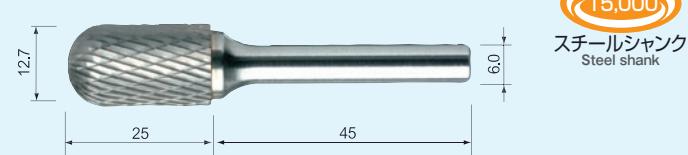
HD2C 13C

(粗目 Coarse tooth)



HD2C 13F

(細目 Fine tooth)



スパイラルカット
Spiral cutting

(ステンレス切削用)
For Stainless steel



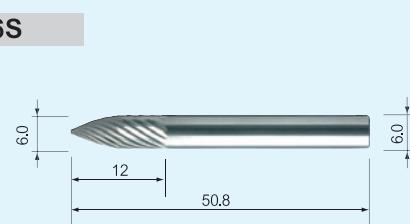
HD3C 04S



HD3C 06S



HD4C 06S



HD3C 08S



記号 使用する回転数を求める参考値。

推奨
Recommended
(32,000)
オール超硬
All carbide

Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

記号 使用する回転数を求める参考値。

推奨
Recommended
(32,000)
スチールシャンク
Steel shank

Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are steel.

HD3C 10S



HD4C 10S



HD3C 13S



HD4C 13S



注1：品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 1: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本
Minimum shipping unit 1 bur



クロスカット
Cross cutting
(ステンレス切削用)
For Stainless steel



HD3C 10

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank



HD4C 10

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank



HD3C 13

推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank



HD4C 13

推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank



スパイラルカット
Spiral cutting
(ステンレス切削用)
For Stainless steel

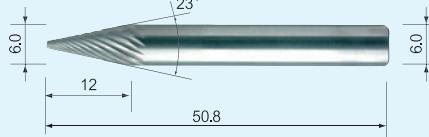


HD5C 06S

推奨
Recommended

28,000

スチールシャンク
Steel shank



HD6C 08S

推奨
Recommended

23,000

スチールシャンク
Steel shank



HD5C 10S

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

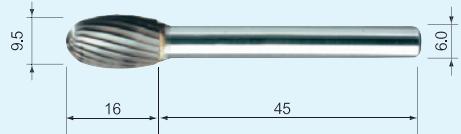


HD6C 10S

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank



HD5C 13S

推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank



HD6C 13SC

(粗目 Coarse tooth)

推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank



クロスカット
Cross cutting
(ステンレス切削用)
For Stainless steel



HD5C 10

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

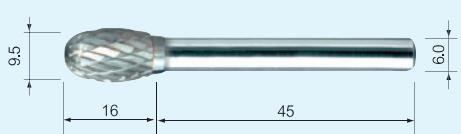


HD6C 10

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank



注1：品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 1: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

次ページへ
NEXT

出荷単位 : 1本
Minimum shipping unit 1 bur

クロスカット Cross cutting		(ステンレス切削用) For Stainless steel	
HD5C 13	Type 5	HD6C 13C (粗目 Coarse tooth)	Type 6
HD7C 04S	Type 7	HD6C 13F (細目 Fine tooth)	Type 8
HD7C 06S		HD8C 04S	
HD7C 08S		HD8C 06S	
HD7C 10S		HD8C 08S	
HD7C 13SC (粗目 Coarse tooth)		HD8C 10S	
HD7C 13SF (細目 Fine tooth)		HD8C 13S	

推奨
Recommended

(15,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(35,000)

オール超硬
ALL carbide

推奨
Recommended

(35,000)

オール超硬
ALL carbide

推奨
Recommended

(28,000)

オール超硬
ALL carbide

推奨
Recommended

(28,000)

オール超硬
ALL carbide

推奨
Recommended

(23,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(23,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(20,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(15,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(15,000)

スチールシャンク
Steel shank

推奨
Recommended

(32,000)

オール超硬
ALL carbide

推奨
Recommended

(32,000)

スチールシャンク
Steel shank

記号

推奨 Recommended (15,000) スチールシャンク Steel shank

推奨 Recommended (32,000) オール超硬 ALL carbide

記号

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

推奨 Recommended (15,000) スチールシャンク Steel shank

推奨 Recommended (32,000) スチールシャンク Steel shank

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はスチール。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are steel.

注1：品番末尾にEを付されたものはエンドカット付きです。 Note 1: Reference number having a suffix "E" indicates the bur with end cutter.

出荷単位 : 1本
Minimum shipping unit : 1 bur



クロスカット
Cross cutting
(ステンレス切削用)
For Stainless steel



HD7C 10



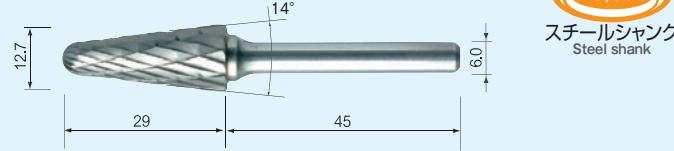
推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

HD7C 13C

(粗目 Coarse tooth)



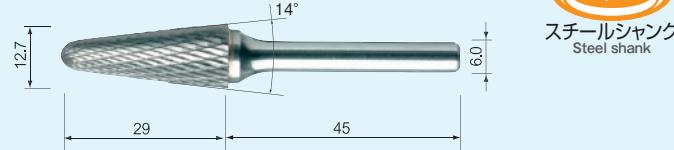
推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

HD7C 13F

(細目 Fine tooth)

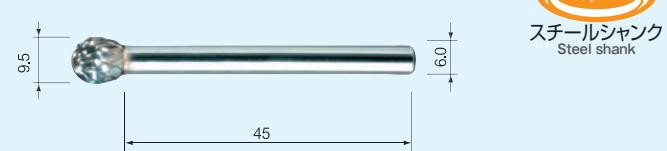


推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

HD8C 10



推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

HD8C 13

推奨
Recommended

15,000

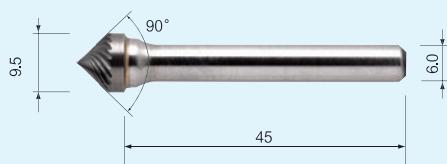
スチールシャンク
Steel shank



スパイラルカット
Spiral cutting
(ステンレス切削用)
For Stainless steel



HD49C 10S

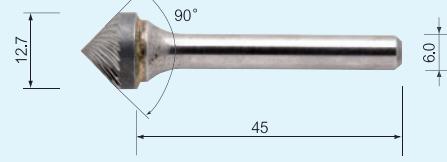


推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

HD49C 13S



推奨
Recommended

15,000

スチールシャンク
Steel shank

HD51C 10S

推奨
Recommended

20,000

スチールシャンク
Steel shank

記号

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はヘッドと同一超硬。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are head and same carbide.

推奨
Recommended

32,000

オール超硬
All carbide

推奨
Recommended

32,000

スチールシャンク
Steel shank

使用する回転数を求める参考値。
シャンク材はスチール。
Reference value in search of number of revolutions to use.
Shank materials are steel.



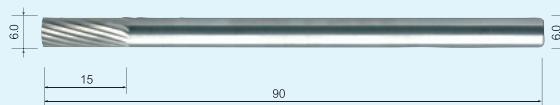
ヘッド形状が多いことは知っていた…がアイテムが合計で

469
にもなるんだ！

スパイラルカット Spiral cutting (ステンレス切削用 For Stainless steel)

Type 1

HD1C 06S 90L



オール超硬
ALL carbide

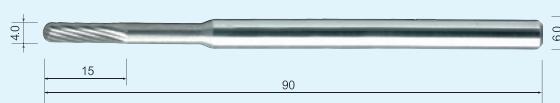
HD1C 10S 80L



スチールシャンク
Steel shank

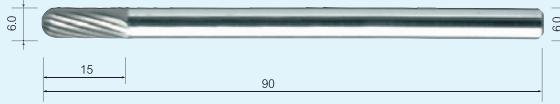
Type 2

HD2C 04S 90L



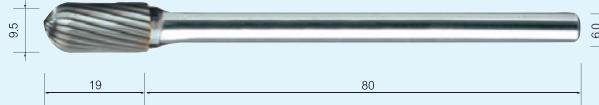
オール超硬
All carbide

HD2C 06S 90L



オール超硬
All carbide

HD2C 10S 80L



スチールシャンク
Steel shank

HD2C 13SC 80L

(粗目 Coarse tooth)



スチールシャンク
Steel shank

使用上の注意
Notes for use

- バーをグラインダーに取付ける際にはシャンクを充分深くチャックに挿入し、加工開始前に空回転させて異常の芯振れがないことを確認して下さい。
- When a bur is installed on the grinder, insert shank into chuck deep enough, and make sure that abnormal radial run out never happens by unloaded rotation before starting processing.
- 必要以上に被削材に強く押しつけたり、回転数を高くしないで下さい。
Don't press the bur to work material and increase revolution speed more than needed.
- 以上は全てのバーに共通しますが、ロングシャンクバーは特殊品故、使用時特別に注意して下さい。
- Items mentioned above are common to all kind of burs, but as the long shank bur is a special purpose tool, careful attention should be paid when using it.

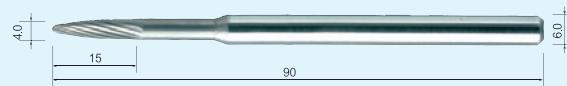
回転数
Revolution speed

- 特に長いシャンクを持つ為回転数を提示できません。
As long shank has specially long shank, revolution can not be presented.
- 使用前に必ず各バーを試行の上安全な回転数を求めて下さい。
Be sure to try each bur to find out safety revolution speed before using it.

スパイラルカット Spiral cutting (ステンレス切削用 For Stainless steel)

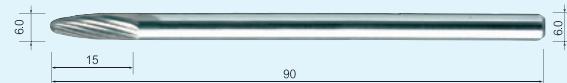


HD3C 04S 90L



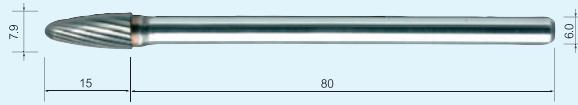
オール超硬
All carbide

HD3C 06S 90L



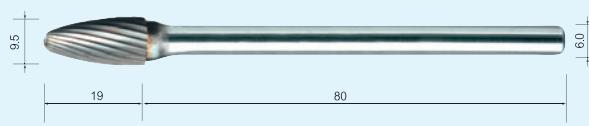
オール超硬
All carbide

HD3C 08S 80L



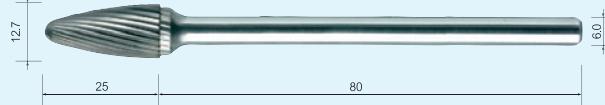
スチールシャンク
Steel shank

HD3C 10S 80L



スチールシャンク
Steel shank

HD3C 13S 80L



スチールシャンク
Steel shank

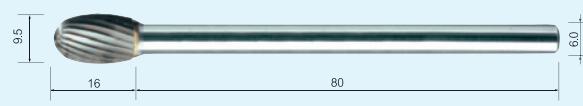


HD6C 08S 80L



スチールシャンク
Steel shank

HD6C 10S 80L



スチールシャンク
Steel shank

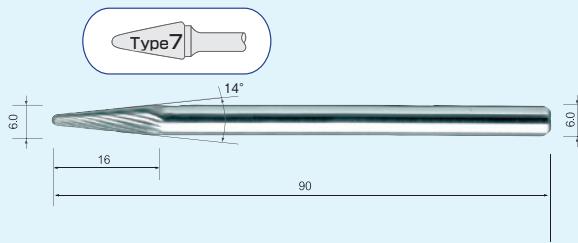
HD6C 13SC 80L (粗目 Coarse tooth)



スチールシャンク
Steel shank

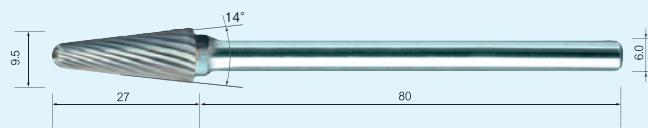
スパイラルカット Spiral cutting (ステンレス切削用 For Stainless steel)

HD7C 06S 90L



オール超硬
ALL carbide

HD7C 10S 80L



スチールシャンク
Steel shank

HD7C 13SC 80L (粗目 Coarse tooth)



スチールシャンク
Steel shank

HD8C 04S 90L



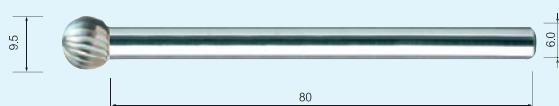
オール超硬
All carbide

HD8C 08S 80L



スチールシャンク
Steel shank

HD8C 10S 80L



スチールシャンク
Steel shank

記 号

オール超硬 : シャンク材はヘッドと同一超硬。
ALL carbide:Shank materials are head and same carbide.

スチールシャンク : シャンク材はスチール。
Steel shank:The shank materials are steel.

超硬バーは
シンプルな刃物だけど
品番選定を正しく



■ エコゼムモータ MODEL 101E
ECO GEMMOTOR Straight Type, MODEL-101E



最高回転数 Max. Revolution (min ⁻¹)	供給空気圧力 Air Pressure (MPa)	空気消費量 Expenditures of Air (ℓ/minANR)	チャッキング能力 Chucking Width (mm)	ホース接続口 Hose Connection (エア源側) to Air Supply	排気方式 Air Exhaustion	スロットル方式 Throttle System	本体質量 Weight of Main Body (g)
48,000	0.4 ^{+0.1} _{-0.1}	100	φ3(標準) Std.	R1/4	後方 Rear	ON↔OFFバルブ Valve	100

■ ゼムニューモータ MODEL 101
GEM NEWMOTOR Straight Type, MODEL-101E



最高回転数 Max. Revolution (min ⁻¹)	供給空気圧力 Air Pressure (MPa)	空気消費量 Expenditures of Air (ℓ/minANR)	チャッキング能力 Chucking Width (mm)	ホース接続口 Hose Connection (エア源側) to Air Supply	排気方式 Air Exhaustion	スロットル方式 Throttle System	本体質量 Weight of Main Body (g)
60,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	160	φ3(標準) Std.	R1/4	後方 Rear	ON↔OFFバルブ Valve	100

■ ゼムニューモータ MODEL 109・MODEL 111・MODEL 112
GEM NEWMOTOR AUGULAR Type, MODEL-109, -111, -112



モデル Models	ヘッドアンダル Head Angles	最高回転数 Max. Revolution (min ⁻¹)	供給空気圧力 Air Pressure (MPa)	空気消費量 Expenditures of Air (ℓ/minANR)	チャッキング能力 Chucking Width (mm)	ホース接続口 Hose Connection (エア源側) to Air Supply	排気方式 Air Exhaustion	スロットル方式 Throttle System	本体質量 Weight of Main Body (g)
MODEL-109	90°タイプ Type	25,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	160	M7×0.75※	R1/4	後方 Rear	ON↔OFFバルブ Valve	140
MODEL-111	120°タイプ Type	25,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	160	M7×0.75※	R1/4	後方 Rear	ON↔OFFバルブ Valve	140
MODEL-112	120°タイプ Type	25,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	160	φ3(標準) Std.	R1/4	後方 Rear	ON↔OFFバルブ Valve	120

※取付可能力アップ砥石径: φ 30.0(最大)
Diameter of useable cup-shaped grindstone: 30.0 dia at max.

■ マッハモータ
MACH-MOTOR



最高回転数 Max. Revolution (min ⁻¹)	供給空気圧力 Air Pressure (MPa)	空気消費量 Expenditures of Air (ℓ/minANR)	チャッキング能力 Chucking Width (mm)	ホース接続口 Hose Connection (エア源側) to Air Supply	排気方式 Air Exhaustion	スロットル方式 Throttle System	本体質量 Weight of Main Body (g)
60,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	180	φ3(標準) Std.	R1/4	後方 Rear	ON↔OFFバルブ Valve	140

■ ニューモータ TYPE 3
NEWMOTOR TYPE-3



最高回転数 Max. Revolution (min ⁻¹)	供給空気圧力 Air Pressure (MPa)	空気消費量 Expenditures of Air (ℓ/minANR)	チャッキング能力 Chucking Width (mm)	ホース接続口 Hose Connection (エア源側) to Air Supply	排気方式 Air Exhaustion	スロットル方式 Throttle System	本体質量 Weight of Main Body (g)
35,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	250	φ3・φ6	R1/4	前方 Front	フローコントロールバルブ Flow control Valve	280

■ ゼムニューモータ MODEL 301
GEM NEWMOTOR MODEL-301



最高回転数 Max. Revolution (min ⁻¹)	供給空気圧力 Air Pressure (MPa)	空気消費量 Expenditures of Air (ℓ/minANR)	チャッキング能力 Chucking Width (mm)	ホース接続口 Hose Connection (エア源側) to Air Supply	排気方式 Air Exhaustion	スロットル方式 Throttle System	本体質量 Weight of Main Body (g)
30,000	0.5 ^{+0.2} _{-0.1}	180	φ3・φ6	R1/4	後方 Rear	ON↔OFFバルブ Valve	400



株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027

東京都中央区日本橋3丁目9の10

☎ (03) 3273-7511(代) FAX (03) 3281-2243

〒542-0081

大阪市中央区南船場1丁目16の20

☎ (06) 6262-5923(代) FAX (06) 6262-5927

〒461-0001

名古屋市東区泉1丁目20の4

☎ (052) 962-3336(代) FAX (052) 962-3339

ホームページ <http://www.muraki-ltd.co.jp/>



MURAKI LTD.
Machine Tool Dept.

3-9-10 Nihonbashi, Chuo-ku, Tokyo, 103-0027 JAPAN TEL:+81-3-3273-7511 FAX:+81-3-3281-2243

1-16-20 Minamisenba, Chuo-ku, Osaka, 542-0081 JAPAN TEL:+81-6-6262-5923 FAX:+81-6-6262-5927

1-20-4 Izumi, Higashi-ku, Nagoya, Aichi, 461-0001 JAPAN TEL:+81-52-962-3336 FAX:+81-52-962-3339

Home Page <http://www.muraki-ltd.co.jp/>

ご用命は

