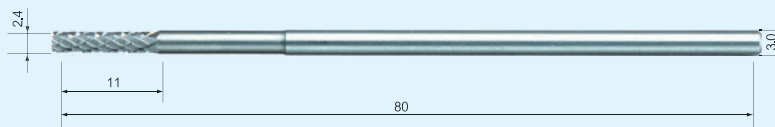


クロスカット Cross cutting

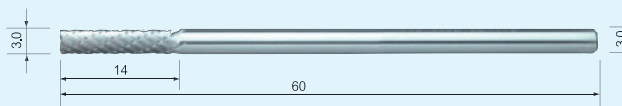
Type 1

CB1A 001 80LE



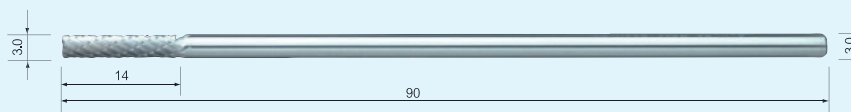
オール超硬
ALL carbide

CB1A 002 60LE



オール超硬
ALL carbide

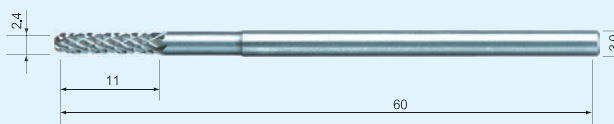
CB1A 002 90LE



オール超硬
ALL carbide

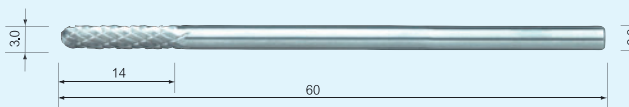
Type 2

CB2A 007 60L



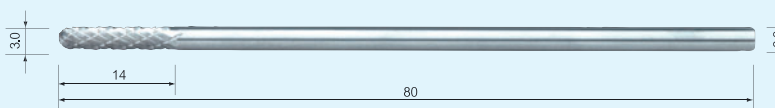
オール超硬
ALL carbide

CB2A 003 60L



オール超硬
ALL carbide

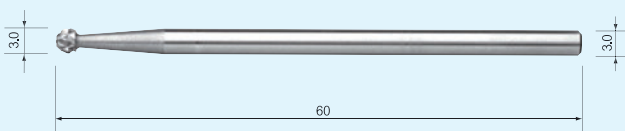
CB2A 003 80L



オール超硬
ALL carbide

Type 8

CB8A 008 60L



オール超硬
ALL carbide

エンドカット付バー Bur with end cutting

タイプ1の品番記号末尾にE表示
Marked with "E" at the end of reference number of Type 1



ヘッド頂部の切刃形状
Style of cutting teeth at the top of head

使用上の注意 Notes for use

- ・バーをグラインダーに取付ける際にはシャンクを充分深くチャックに挿入し、加工開始前に空回転させて異常の芯振れのないことを確認して下さい。
- ・When a bur is installed on the grinder, insert shank into chuck deep enough, and make sure that abnormal radial run out never happens by unloaded rotation before starting processing.
- ・必要以上に被削材に強く押しつけたり、回転数を高くしないで下さい。
- ・Don't press the bur to work material and increase revolution speed more than needed.

以上は全てのバーに共通しますが、ロングシャンクバーは特殊品故、使用時特別に注意して下さい。
Items mentioned above are common to all kind of burs, but as the long shank bur is a special purpose tool, careful attention should be paid when using it.

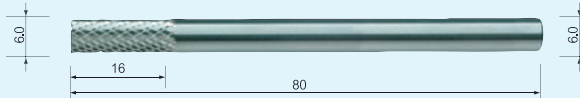
回転数 Revolution speed

- ・特に長いシャンクを持つ為、回転数を提示できません。
- ・As long shank has specially long shank, revolution can not be presented.
- ・使用前に必ず各バーを試行の上安全な回転数を求めて下さい。
- ・Be sure to try each bur to find out safety revolution speed before using it.

クロスカット Cross cutting

Type1

CB1C 102 80LE



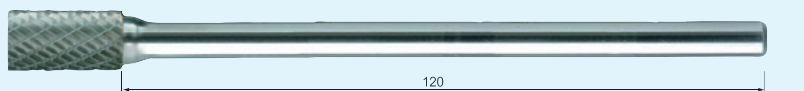
オール超硬
ALL carbide

CB1C 106 80L



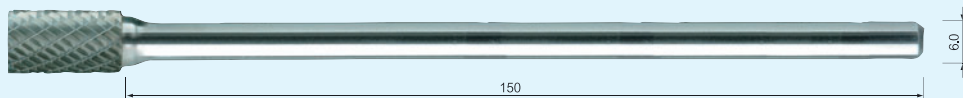
スチールシャンク
Steel shank

CB1C 106 120L



スチールシャンク
Steel shank

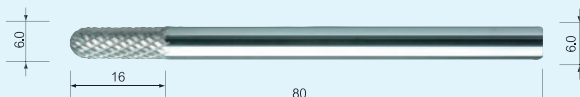
CB1C 106 150L



スチールシャンク
Steel shank

Type2

CB2C 102 80L



オール超硬
ALL carbide

CB2C 105 80L



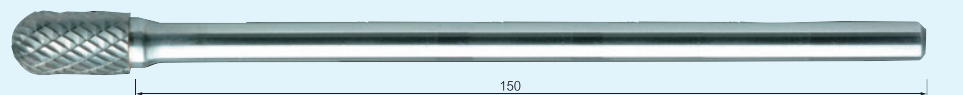
スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105 150L

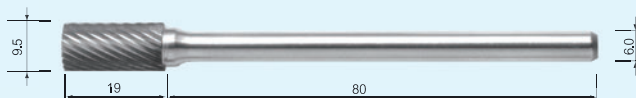


スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

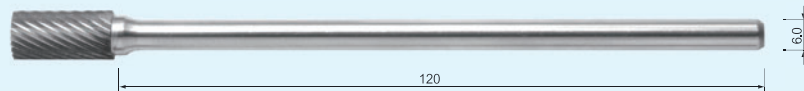
Type1

CB1C 106S 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB1C 106S 120L



スチールシャンク
Steel shank

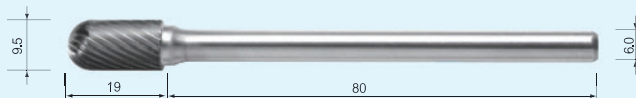
CB1C 106S 150L



スチールシャンク
Steel shank

Type2

CB2C 105S 80L



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB2C 105S 150L



スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

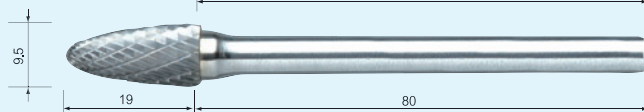
CB3C 101 80L

Type3



オール超硬
ALL carbide

CB3C 103 80L



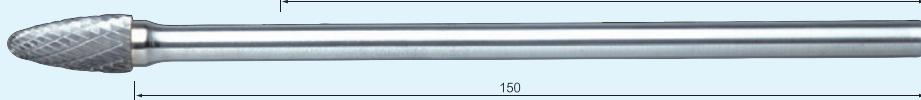
スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102 80L

Type6



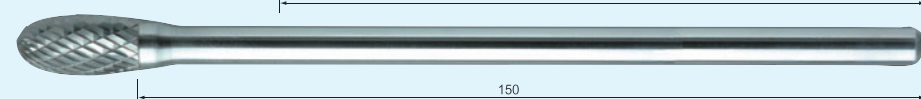
スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102 120L



スチールシャンク
Steel shank

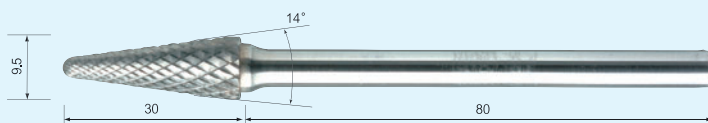
CB6C 102 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103 80L

Type7



スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103 150L

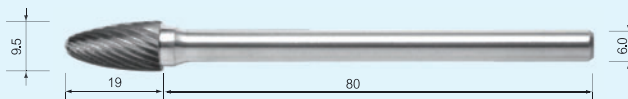


スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

CB3C 103S 80L

Type3



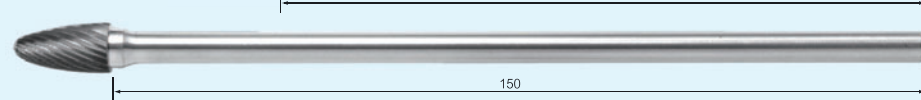
スチールシャンク
Steel shank

CB3C 103S 120L



スチールシャンク
Steel shank

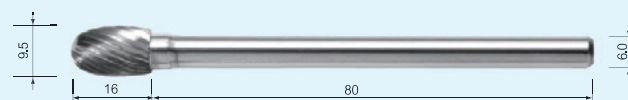
CB3C 103S 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102S 80L

Type6



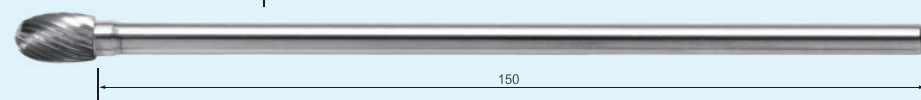
スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB6C 102S 150L

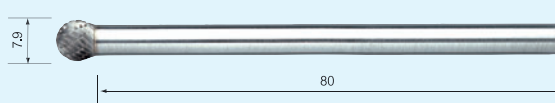


スチールシャンク
Steel shank

クロスカット Cross cutting

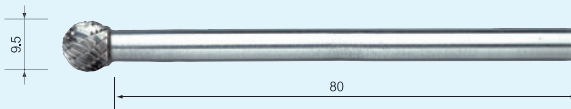
Type 8

CB8C 104 80L



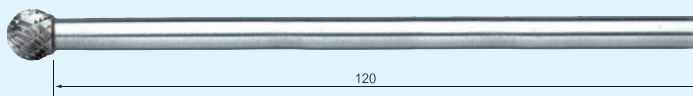
スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105 80L



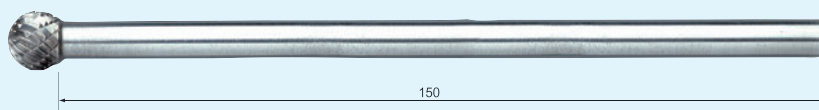
スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105 150L



スチールシャンク
Steel shank

CB8C 106 80L



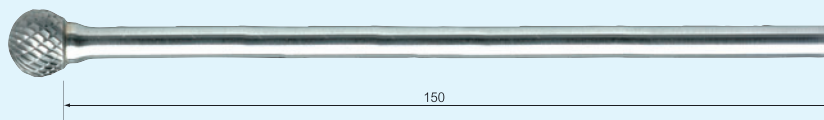
スチールシャンク
Steel shank

CB8C 106 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB8C 106 150L

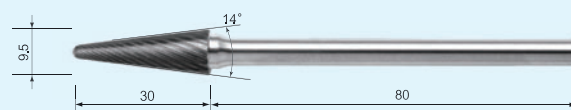


スチールシャンク
Steel shank

スパイラルカット Spiral cutting

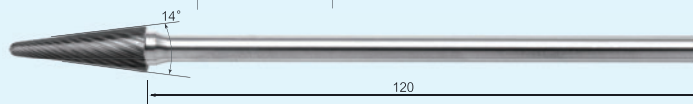
Type 7

CB7C 103S 80L



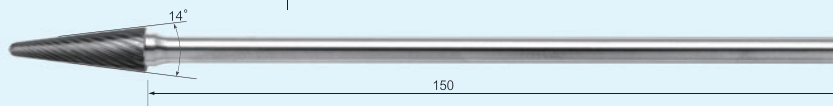
スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB7C 103S 150L



スチールシャンク
Steel shank

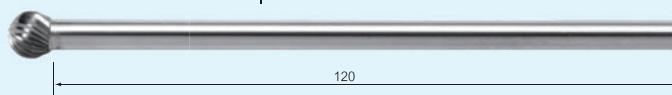
Type 8

CB8C 105S 80L



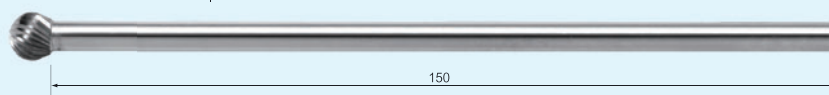
スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105S 120L



スチールシャンク
Steel shank

CB8C 105S 150L

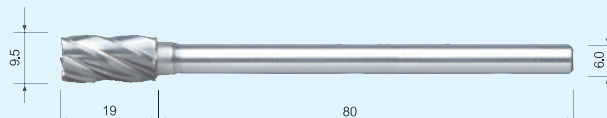


スチールシャンク
Steel shank

アルミカット Aluminum cutting (アルミニウム切削用 For Aluminum)

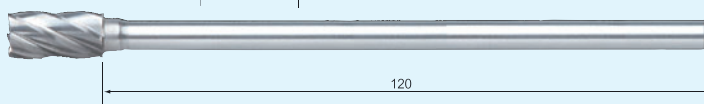
Type1

AC1C 102 80L



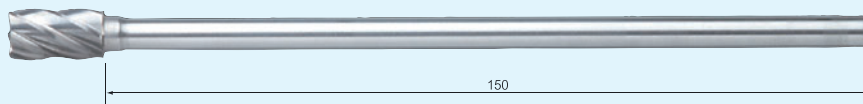
スチールシャンク
Steel shank

AC1C 102 120L



スチールシャンク
Steel shank

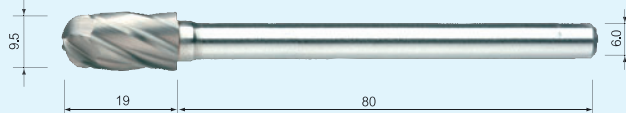
AC1C 102 150L



スチールシャンク
Steel shank

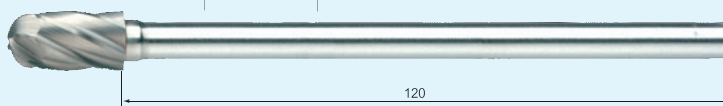
Type2

AC2C 102 80L



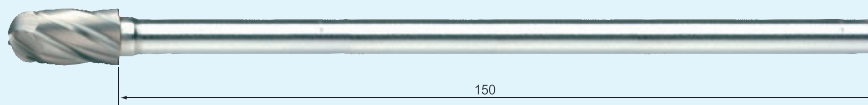
スチールシャンク
Steel shank

AC2C 102 120L



スチールシャンク
Steel shank

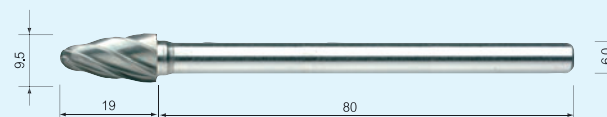
AC2C 102 150L



スチールシャンク
Steel shank

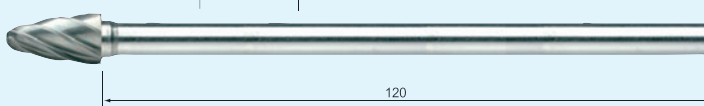
Type3

AC3C 102 80L



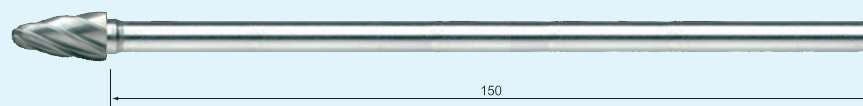
スチールシャンク
Steel shank

AC3C 102 120L



スチールシャンク
Steel shank

AC3C 102 150L



スチールシャンク
Steel shank

使用上の注意
Notes for use

- ・バーをグラインダーに取付ける際にはシャンクを充分深くチャックに挿入し、加工開始前に空回転させて異常の芯振れのないことを確認して下さい。
- ・When a bur is installed on the grinder, insert shank into chuck deep enough, and make sure that abnormal radial run out never happens by unloaded rotation before starting processing.
- ・必要以上に被削材に強く押しついたり、回転数を高くしないで下さい。
- ・Don't press the bur to work material and increase revolution speed more than needed.

以上は全てのバーに共通しますが、ロングシャンクバーは特殊品故、使用時特別に注意して下さい。
Items mentioned above are common to all kind of burs, but as the long shank bur is a special purpose tool, careful attention should be paid when using it.

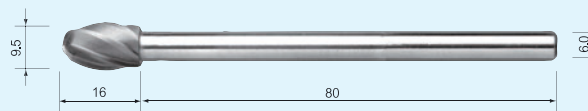
回転数
Revolution speed

- ・特別に長いシャンクを持つ為回転数を提示できません。
- ・As long shank has specially long shank, revolution can not be presented.
- ・使用前に必ず各バーを試行の上安全な回転数を求めて下さい。
- ・Be sure to try each bur to find out safety revolution speed before using it.

アルミカット Aluminum cutting (アルミニウム切削用 For Aluminum)

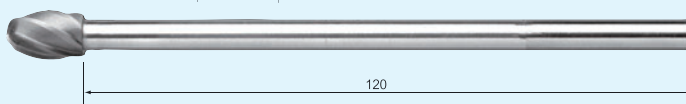
Type6

AC6C 101 80L



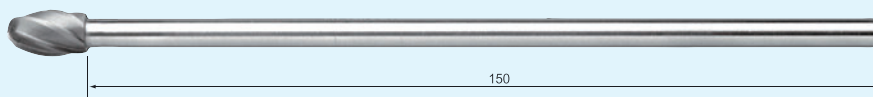
スチールシャンク
Steel shank

AC6C 101 120L



スチールシャンク
Steel shank

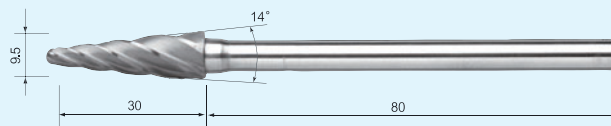
AC6C 101 150L



スチールシャンク
Steel shank

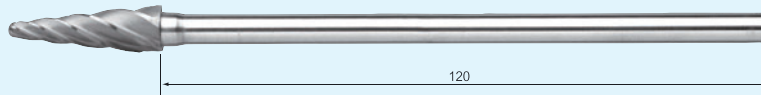
Type7

AC7C 100 80L



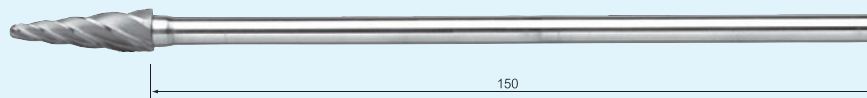
スチールシャンク
Steel shank

AC7C 100 120L



スチールシャンク
Steel shank

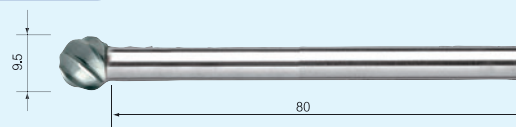
AC7C 100 150L



スチールシャンク
Steel shank

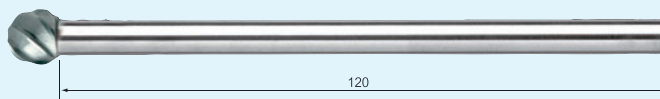
Type8

AC8C 102 80L



スチールシャンク
Steel shank

AC8C 102 120L



スチールシャンク
Steel shank

AC8C 102 150L



スチールシャンク
Steel shank

記号

オール超硬：シャンク材はヘッドと同一超硬。

ALL carbide: Shank materials are head and same carbide.

スチールシャンク：シャンク材はスチール。

Steel shank: The shank materials are steel.