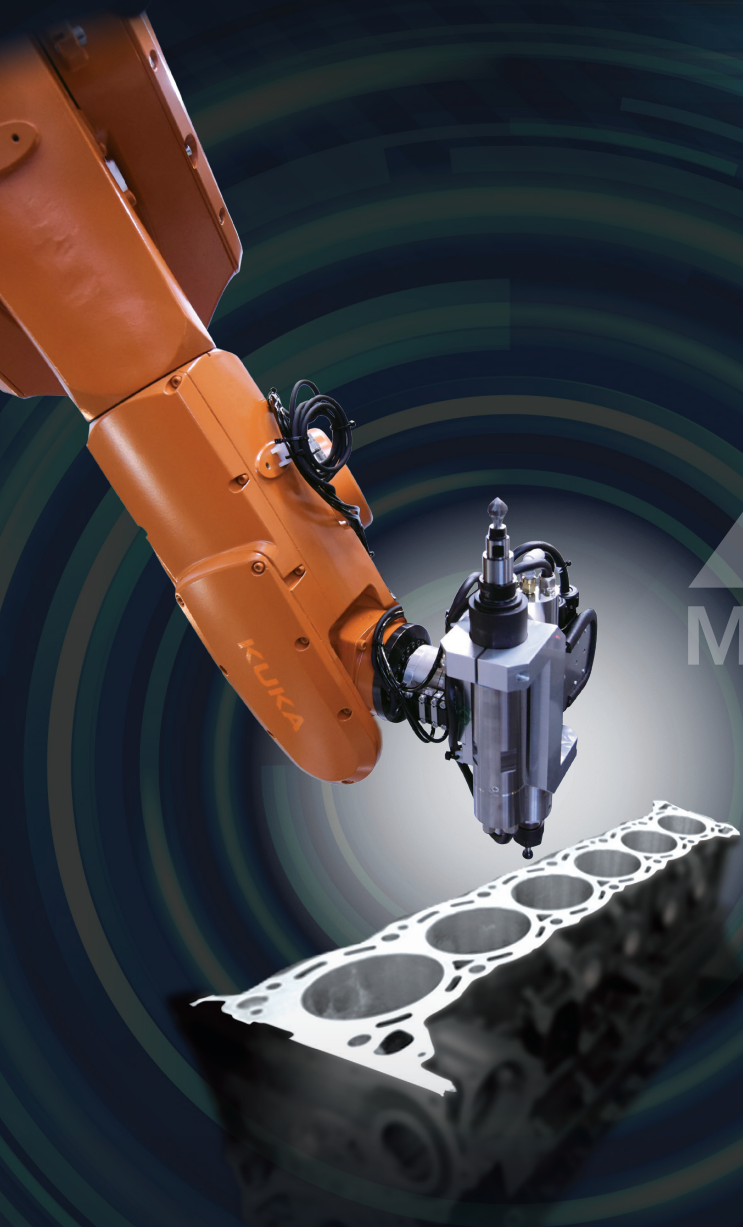


# マシン・ロボット用 MRA超硬バー



MRA  
Muraki Real Advance



マシニングセンタ・バリ取りロボット等で  
使用する超硬バーは刃径公差±0.025mmの  
MRA超硬バー「MPシリーズ」を推奨いたします

## MPシリーズの メリット

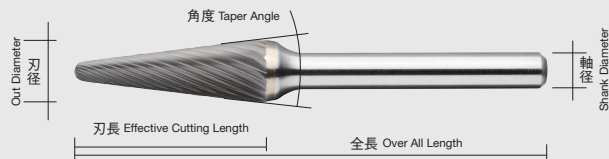
- ヒビリやバリの取り残しが少なくなる。
- 安定したバリ取りが出来る為、寿命が良い。
- 超硬バーの交換毎のバリ取り量の変化が少ない。



| 型番        | 刃形状   | 刃径  | 刃長   | 全長   | 軸径 |
|-----------|-------|-----|------|------|----|
| MP1A 002S | スパイラル | 3.0 | 14.0 | 38.0 | 3  |
| MP1B 001S | スパイラル | 6.4 | 13.0 | 44.0 | 3  |
| MP1C 102S | スパイラル | 6.0 | 16.0 | 50.0 | 6  |
| MP1C 106S | スパイラル | 9.5 | 19.0 | 64.0 | 6  |

### ● TIALNコーティング

| 型番          | 刃形状   | 刃径  | 刃長   | 全長   | 軸径 |
|-------------|-------|-----|------|------|----|
| MP1A 002SAL | スパイラル | 3.0 | 14.0 | 38.0 | 3  |
| MP1B 001SAL | スパイラル | 6.4 | 13.0 | 44.0 | 3  |
| MP1C 102SAL | スパイラル | 6.0 | 16.0 | 50.0 | 6  |
| MP1C 106SAL | スパイラル | 9.5 | 19.0 | 64.0 | 6  |



| 型番        | 刃形状   | 刃径  | 刃長   | 全長   | 軸径 | 角度  |
|-----------|-------|-----|------|------|----|-----|
| MP7A 026S | スパイラル | 3.0 | 12.7 | 38.0 | 3  | 8°  |
| MP7C 101S | スパイラル | 6.0 | 16.0 | 50.0 | 6  | 14° |
| MP7C 103S | スパイラル | 9.5 | 27.0 | 75.0 | 6  | 14° |

### ● TIALNコーティング

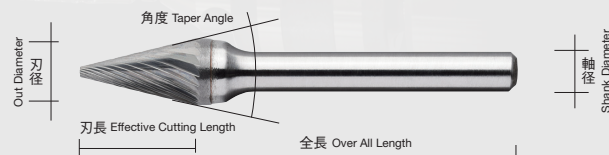
| 型番          | 刃形状   | 刃径  | 刃長   | 全長   | 軸径 | 角度  |
|-------------|-------|-----|------|------|----|-----|
| MP7A 026SAL | スパイラル | 3.0 | 12.7 | 38.0 | 3  | 8°  |
| MP7C 101SAL | スパイラル | 6.0 | 16.0 | 50.0 | 6  | 14° |
| MP7C 103SAL | スパイラル | 9.5 | 27.0 | 75.0 | 6  | 14° |



| 型番          | 刃形状   | 刃径  | 刃長  | 全長   | 軸径 | 角度  |
|-------------|-------|-----|-----|------|----|-----|
| MP46C 102ST | スパイラル | 9.5 | 8.0 | 56.0 | 6  | 60° |

### ● TIALNコーティング

| 型番            | 刃形状   | 刃径  | 刃長  | 全長   | 軸径 | 角度  |
|---------------|-------|-----|-----|------|----|-----|
| MP46C 102STAL | スパイラル | 9.5 | 8.0 | 56.0 | 6  | 60° |



| 型番        | 刃形状   | 刃径  | 刃長   | 全長   | 軸径 | 角度  |
|-----------|-------|-----|------|------|----|-----|
| MP5A 019S | スパイラル | 3.0 | 11.0 | 38.0 | 3  | 14° |
| MP5B 005S | スパイラル | 6.4 | 13.0 | 48.0 | 3  | 22° |
| MP5C 102S | スパイラル | 6.0 | 19.0 | 50.0 | 6  | 14° |
| MP5C 104S | スパイラル | 9.5 | 16.0 | 64.0 | 6  | 28° |

### ● TIALNコーティング

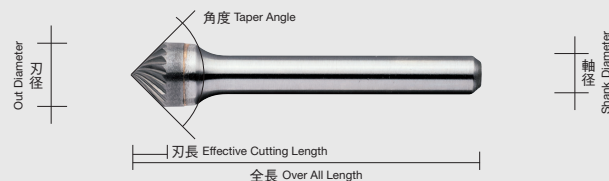
| 型番          | 刃形状   | 刃径  | 刃長   | 全長   | 軸径 | 角度  |
|-------------|-------|-----|------|------|----|-----|
| MP5A 019SAL | スパイラル | 3.0 | 11.0 | 38.0 | 3  | 14° |
| MP5B 005SAL | スパイラル | 6.4 | 13.0 | 48.0 | 3  | 22° |
| MP5C 102SAL | スパイラル | 6.0 | 19.0 | 50.0 | 6  | 14° |
| MP5C 104SAL | スパイラル | 9.5 | 16.0 | 64.0 | 6  | 28° |



| 型番        | 刃形状   | 刃径  | 刃長  | 全長   | 軸径 |
|-----------|-------|-----|-----|------|----|
| MP8B 007S | スパイラル | 6.4 | 5.5 | 37.0 | 3  |
| MP8C 105S | スパイラル | 9.5 | 8.0 | 53.0 | 6  |

### ● TIALNコーティング

| 型番          | 刃形状   | 刃径  | 刃長  | 全長   | 軸径 |
|-------------|-------|-----|-----|------|----|
| MP8B 007SAL | スパイラル | 6.4 | 5.5 | 37.0 | 3  |
| MP8C 105SAL | スパイラル | 9.5 | 8.0 | 53.0 | 6  |



| 型番          | 刃形状   | 刃径  | 刃長  | 全長   | 軸径 | 角度  |
|-------------|-------|-----|-----|------|----|-----|
| MP49A 090SW | スパイラル | 3.0 | 1.5 | 38.0 | 3  | 90° |
| MP49C 102ST | スパイラル | 9.5 | 4.8 | 52.0 | 6  | 90° |

### ● TIALNコーティング

| 型番            | 刃形状   | 刃径  | 刃長  | 全長   | 軸径 | 角度  |
|---------------|-------|-----|-----|------|----|-----|
| MP49A 090SWAL | スパイラル | 3.0 | 1.5 | 38.0 | 3  | 90° |
| MP49C 102STAL | スパイラル | 9.5 | 4.8 | 52.0 | 6  | 90° |



株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10

〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20

〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4

〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-18-23

☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243

☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927

☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339

☎ (092) 474-4030 (代) FAX (092) 474-4054

<https://www.muraki-ltd.co.jp/>