

マシニングセンタ・バリ取りロボット等で
使用する超硬バーは刃径公差±0.025mmの
MRA超硬バー「MPシリーズ」を推奨いたします

**MPシリーズの
メリット**

- ヒビリやバリの取り残しが少なくなる。
- 安定したバリ取りが出来る為、寿命が良い。
- 超硬バーの交換毎のバリ取り量の変化が少ない。



インフィニティソリューションズ(株)



型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径
MP1A 002S	スパイラル	3.0	14.0	38.0	3
MP1B 001S	スパイラル	6.4	13.0	44.0	3
MP1C 102S	スパイラル	6.0	16.0	50.0	6
MP1C 106S	スパイラル	9.5	19.0	64.0	6

● TIALNコーティング

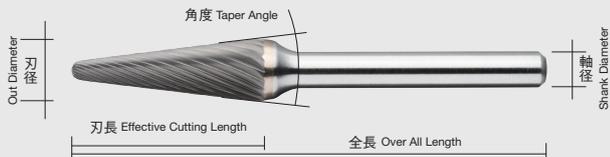
型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径
MP1A 002SAL	スパイラル	3.0	14.0	38.0	3
MP1B 001SAL	スパイラル	6.4	13.0	44.0	3
MP1C 102SAL	スパイラル	6.0	16.0	50.0	6
MP1C 106SAL	スパイラル	9.5	19.0	64.0	6



型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP5A 019S	スパイラル	3.0	11.0	38.0	3	14°
MP5B 005S	スパイラル	6.4	13.0	48.0	3	22°
MP5C 102S	スパイラル	6.0	19.0	50.0	6	14°
MP5C 104S	スパイラル	9.5	16.0	64.0	6	28°

● TIALNコーティング

型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP5A 019SAL	スパイラル	3.0	11.0	38.0	3	14°
MP5B 005SAL	スパイラル	6.4	13.0	48.0	3	22°
MP5C 102SAL	スパイラル	6.0	19.0	50.0	6	14°
MP5C 104SAL	スパイラル	9.5	16.0	64.0	6	28°



型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP7A 026S	スパイラル	3.0	12.7	38.0	3	8°
MP7C 101S	スパイラル	6.0	16.0	50.0	6	14°
MP7C 103S	スパイラル	9.5	27.0	75.0	6	14°

● TIALNコーティング

型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP7A 026SAL	スパイラル	3.0	12.7	38.0	3	8°
MP7C 101SAL	スパイラル	6.0	16.0	50.0	6	14°
MP7C 103SAL	スパイラル	9.5	27.0	75.0	6	14°



型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径
MP8B 007S	スパイラル	6.4	5.5	37.0	3
MP8C 105S	スパイラル	9.5	8.0	53.0	6

● TIALNコーティング

型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径
MP8B 007SAL	スパイラル	6.4	5.5	37.0	3
MP8C 105SAL	スパイラル	9.5	8.0	53.0	6



型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP46C 102ST	スパイラル	9.5	8.0	56.0	6	60°

● TIALNコーティング

型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP46C 102STAL	スパイラル	9.5	8.0	56.0	6	60°



型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP49A 090SW	スパイラル	3.0	1.5	38.0	3	90°
MP49C 102ST	スパイラル	9.5	4.8	52.0	6	90°

● TIALNコーティング

型番	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP49A 090SWAL	スパイラル	3.0	1.5	38.0	3	90°
MP49C 102STAL	スパイラル	9.5	4.8	52.0	6	90°

