








■ 線材と特徴

スチール		柔軟性と耐折損性を高めてある鋼線を縮らせています。ブラシ密度は緩和されており、ブラシ効果は大きい。金属面のつや潰しに有効。
ステンレス		ステンレス鋼や非鉄金属等の小さく、届きづらい部所のバリ取り・研磨・洗浄に。耐化学・耐熱性・耐蝕性に優れており折損しづらい。
真鍮		スチールやステンレスワイヤーに比べ腰が柔く硬度も低いので金属面の研磨作業に特に有効。
ヤギ毛		中国産剛毛使用。繊維自体の腰が柔くソフトなので加工面を痛めない。洗浄、つや出し、埃取りに最適。

■ ブラシ形状と適性

 <p>ホイールブラシ</p>	ブラシ幅が狭い上遠心力によりワイヤー1本1本が届くので溝の角部や底面といった奥内部のブラッシングに適す。
 <p>カップブラシ</p>	ブラシ自転によりブラシ頂部が静止時より大きく広がるので平坦で広い面のブラッシングに効果。
 <p>エンドブラシ</p>	ブラシ自体の外径は小さいが、自転によりワイヤーが1本1本離れて回されるので、凹状の内面や広くない端面に有効。

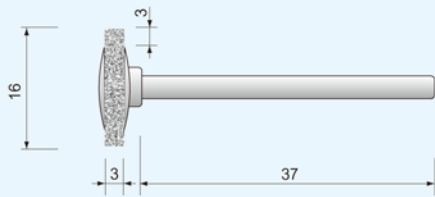
■ 使用回転数と最大安全使用回転数

- ・各品番に表示されている最大回転数以上で決して使用しないで下さい。
- ・実際の使用回転数は表示最大回転数より低めにある最適値を求めて下さい。

ホイール

スチールワイヤー 線径0.1mm

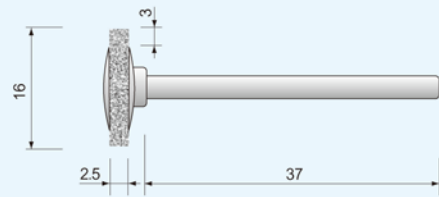
501416



最大
(25,000)
スチールシャック

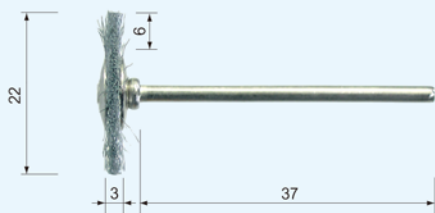
真鍮ワイヤー 線径0.1mm

501516



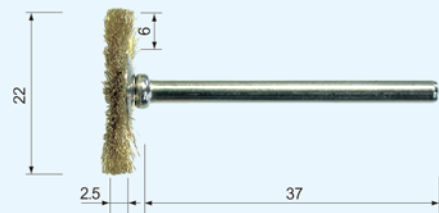
最大
(25,000)
スチールシャック

501422



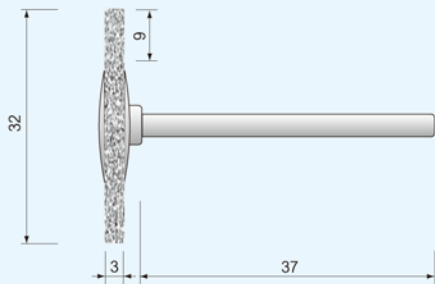
最大
(25,000)
スチールシャック

501522



最大
(25,000)
スチールシャック

501432



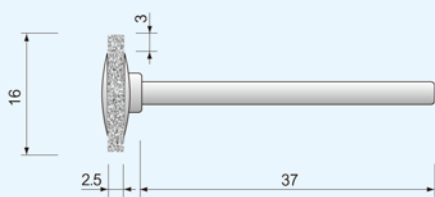
最大
(15,000)
スチールシャック

記号

最大
(32,000)
安全最大回転数で表示値以下で必ず使用。
スチールシャック シャック材はスチール。

ステンレスワイヤー 線径0.1mm

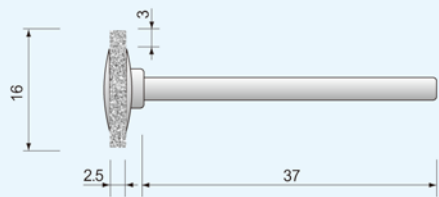
501316



最大
(25,000)
スチールシャック

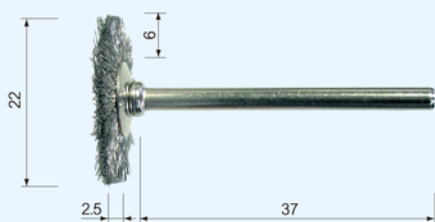
ヤギ毛剛毛

501916



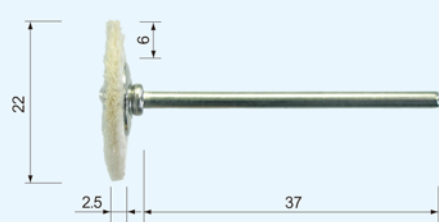
最大
(25,000)
スチールシャック

501322



最大
(25,000)
スチールシャック

501922



最大
(25,000)
スチールシャック

カップ

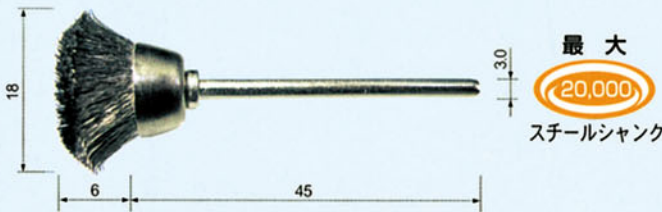
スチールワイヤー 線径0.1mm

600641



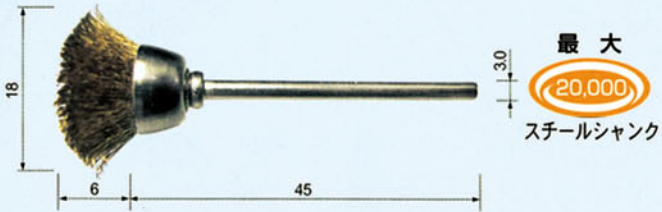
ステンレスワイヤー 線径0.1mm

600631



真鍮ワイヤー 線径0.1mm

600651



ヤギ毛剛毛

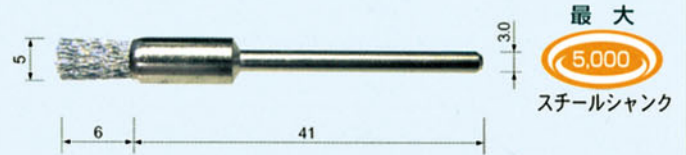
600691



エンド

スチールワイヤー 線径0.1mm

509400



ステンレスワイヤー 線径0.1mm

509300



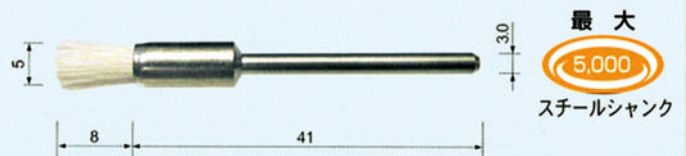
真鍮ワイヤー 線径0.1mm

509500



ヤギ毛剛毛

509900



小物部品の孔や溝にはミニチュアの出番だね

記号

最大 安全最大回転数で表示値以下で必ず使用。
20,000 シヤック材はスチール。
スチールシャック