

DBシリーズ (エコノミータイプ)

合成ダイヤモンド砥粒をスチールシャンクに電着。 経済的で使い易い。

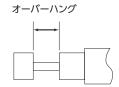
用途 -

超硬合金、セラミックス、ガラス、フェライト、グラファイト、チタン、焼入鋼、窒化珪素、ジルコニア、 コンクリート、陶磁器、石材などの精密研削。

●使用回転数と最大安全使用回転数

各品番に表示されている最大回転数以上で決して使用しないで下さい。 又この最大回転数は、オーバーハング13mmの時の設定でありオーバーハ ングが長くなる時は下表の計算式に従って回転数を低く設定して下さい。

オーバーハング(mm)	最大回転数(min ⁻¹)
13	M×1
20	M×0.5
25	M×0.3



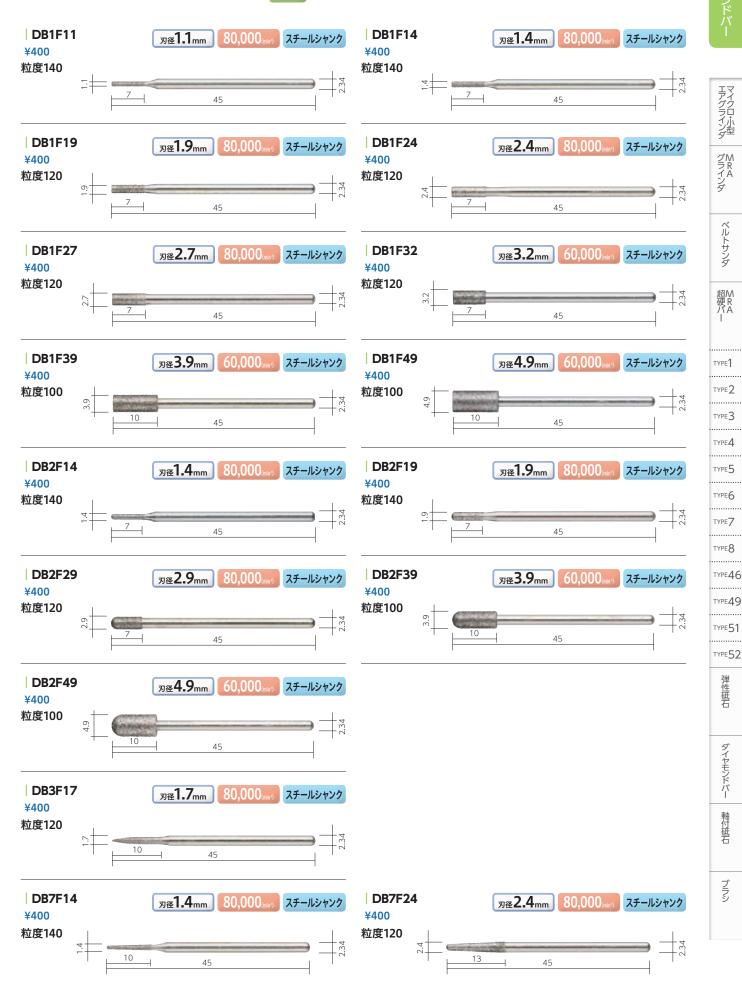
M:オーバーハング13mmの時の最大安全回転数

●使用上の注意

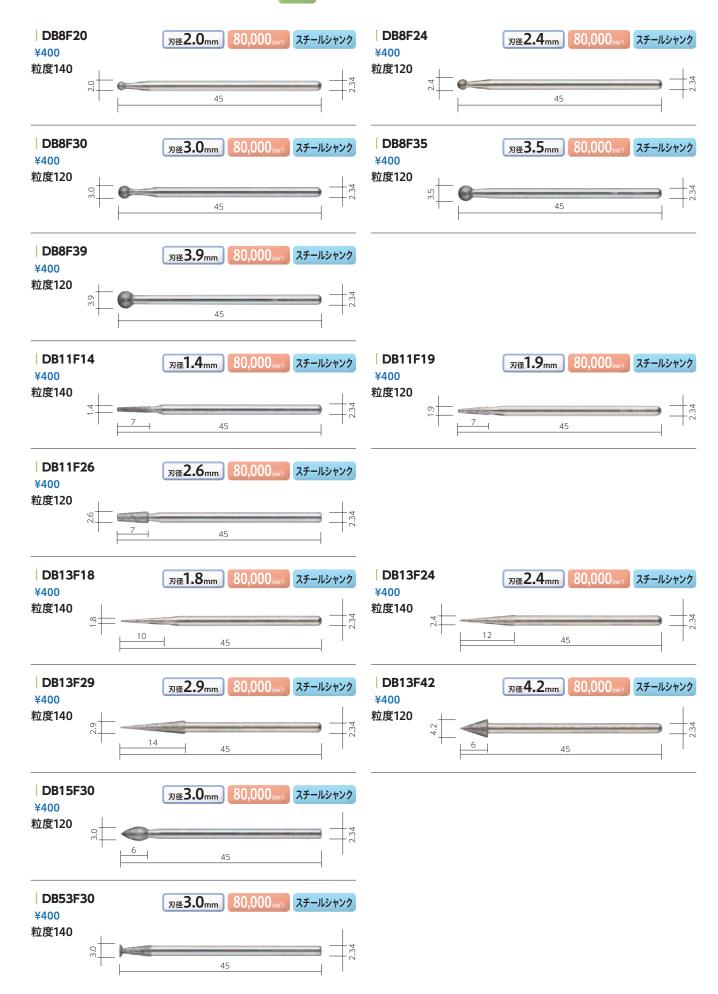
- ○軸付砥石に割れ、欠け、キズやその他の異常等の無いことを確認の上使用下さい。
- ○取付けは正しく行い、シャンクの突き出し長さ(オーバーハング)を最小にし、確実にチャッキングして下さい。 ○空回転し振れや異常の無いことを確認して下さい。
- ○作業中に無理にこじったり、過剰な力で押し付けないで下さい。
- ○作業中は必ず保護メガネや防塵マスクを着用して下さい。

ダイヤモンド バー【DBシリーズ】

出荷単位:10本



弾性砥石



TYPE1 түре 2

түре3

TYPE4

TYPE5

түре6

TYPE 7

түре8

түре46

ТҮРЕ49

TYPE 51

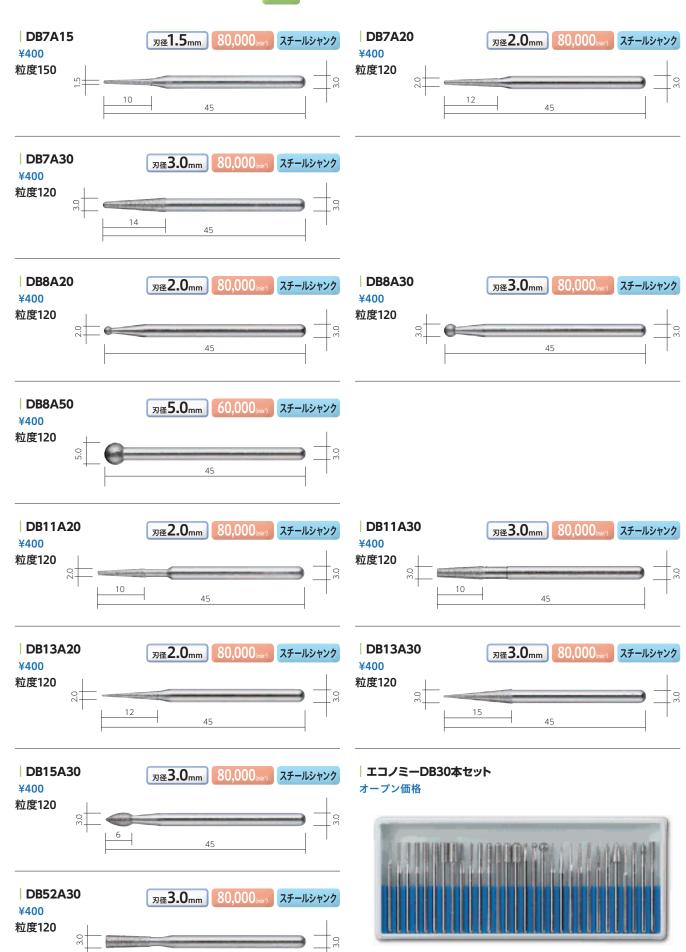
TYPE 52

出荷単位:10本



3.0

ダイヤモンド バー【DBシリーズ】



45

DBシリーズ全サイズ各1本