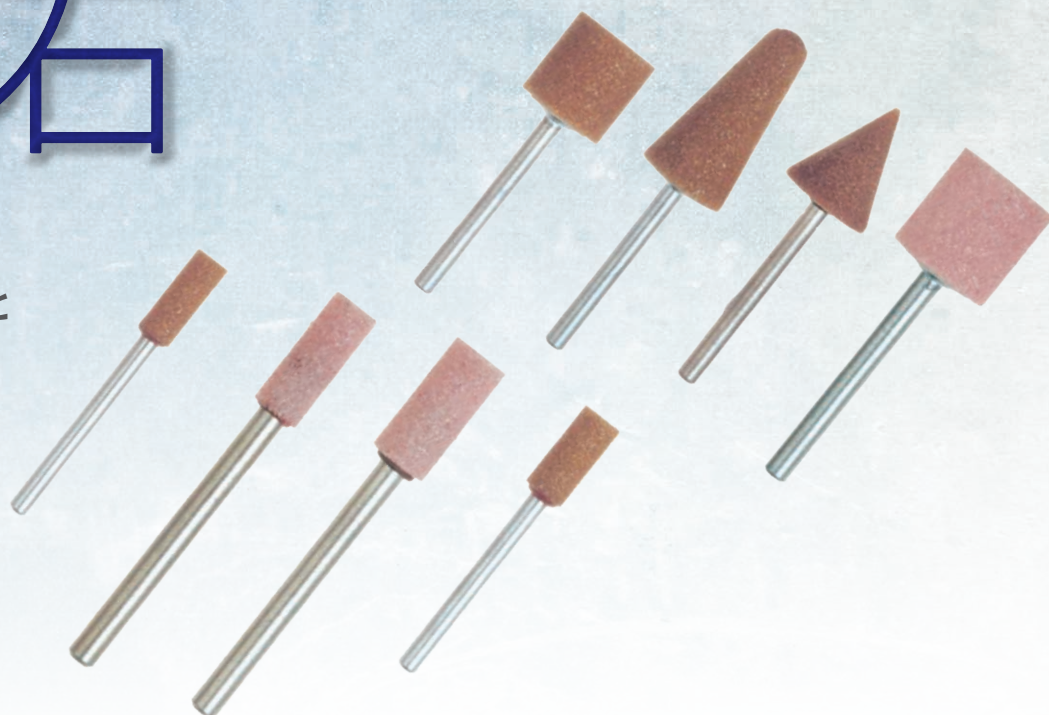


軸付 砥石

アルミナ系砥石

優れた耐久性と
高い安全性



TFシリーズ

WA・PA砥粒をピトリファイドで結合。シャンクは剛性の高いステンレス材。
硬度の高い鋼材に適し、品質・性能を追求。

用途

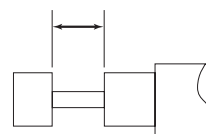
軟鋼、半軟鋼などの一般鋼材向け、ステンレス鋼、焼入鋼など、特にヤケを防ぐ場合にも向きます。

●使用回転数と最大安全使用回転数

各品番に表示されている最大回転数以上で決して使用しないでください。
又この最大回転数は、工具首下長さ13mmの時の設定であり工具首下長さが長くなる時は右表の計算式に従って回転数を低く設定してください。

工具首下長さ(mm)	最大回転数(min ⁻¹)
13	M×1
20	M×0.5
25	M×0.3

工具首下長さ



M：工具首下長さ13mmの時の最大安全回転数

●研削材の記号と特徴

砥粒記号	種類	砥粒の特徴	用途
WA	白色アルミナ研削材	じん性低く、硬い。砥粒自体が破碎しやすく鋭い切刃が出やすい。焼入鋼、合金鋼などの硬度が高く、引張強さが大きい工作物の研削に適する。	炭素鋼(焼入) 高速度鋼 合金工具鋼
PA	淡紅色アルミナ研削材	じん性高く、砥粒切刃の保持にすぐれ、ドレッシング間隔が長い。砥石磨耗を特に嫌う作業に適する。切れ味、寿命、研削ヤケ防止には優れている。	ステンレス鋼 炭素工具鋼 合金工具鋼

●使用上の注意

- 軸付砥石に割れ、欠け、キズやその他の異常等の無いことを確認の上使用ください。
- 取付けは正しく行い、工具首下長さを最小にし、確実にチャッキングしてください。
- 空回転し振れや異常の無いことを確認してください。
- 作業中に無理にこじったり、過剰な力で押し付けしないでください。
- 作業中は必ず保護メガネや防塵マスクを着用してください。

●結合度の硬さ（アルファベット表示）

E,F,G	H~K	L~O	P~S	T,U
極軟	軟	中	硬	極硬

●砥粒の分類

#16~#36	#46~#80	#90~#220	#240~
粗目	中目	細目	極細目

マイクログラインダ

MRAGラインダ

ベルトサンダ

バリ取りホルダ
でばりんMRAS
超硬バー

TYPE1

TYPE2

TYPE3

TYPE4

TYPE5

TYPE6

TYPE7

TYPE8

TYPE46

TYPE49

TYPE51

TYPE52

弾性研削砥石

ダイヤモンドバー

軸付砥石

工業用ラシ

軸付砥石【TFシリーズ】

3.0
mm

出荷単位:10本

▶ WA(赤) 結合剤 ビトリファイド

TF1A0206WA

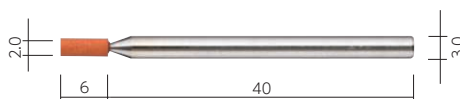
砥石径 2.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥673

粒度220
結合度P



TF1A0313WA

砥石径 3.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度80
結合度P



TF1A0406WA

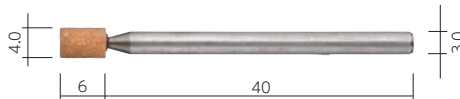
砥石径 4.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥506

粒度80
結合度P



TF1A0413WA

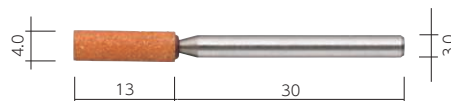
砥石径 4.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度80
結合度P



TF1A0501WA

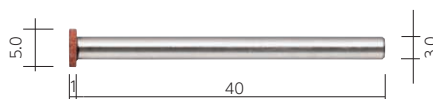
砥石径 5.0mm

88,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥538

粒度120
結合度P



TF1A0506WA

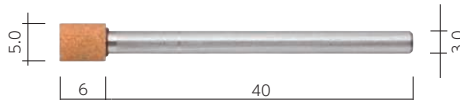
砥石径 5.0mm

88,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥506

粒度80
結合度P



TF1A0513WA

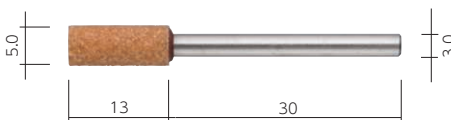
砥石径 5.0mm

88,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥466

粒度60
結合度P



TF1A0613WA

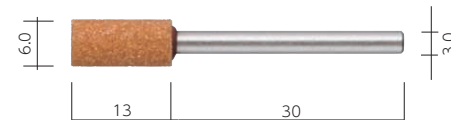
砥石径 6.0mm

72,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥466

粒度60
結合度P



▶ PA(ピンク) 結合剤 ビトリファイド

TF1A0206PA

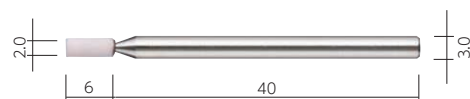
砥石径 2.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥692

粒度220
結合度P



TF1A0313PA

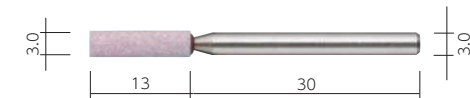
砥石径 3.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度80
結合度N



TF1A0406PA

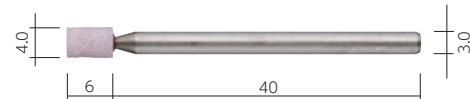
砥石径 4.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度80
結合度P



TF1A0413PA

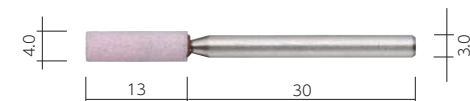
砥石径 4.0mm

105,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度80
結合度N



TF1A0501PA

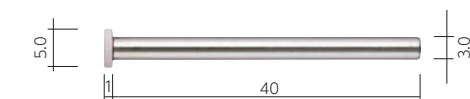
砥石径 5.0mm

88,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥620

粒度120
結合度P



TF1A0506PA

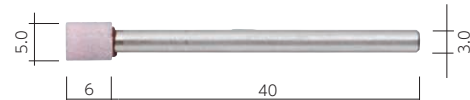
砥石径 5.0mm

88,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度80
結合度P



TF1A0513PA

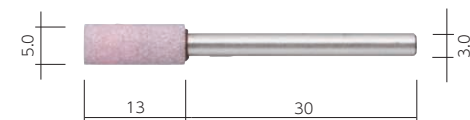
砥石径 5.0mm

88,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度60
結合度N



TF1A0613PA

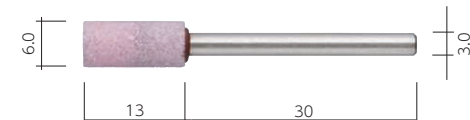
砥石径 6.0mm

72,000 (min⁻¹)

ステンレスシャंक

¥532

粒度60
結合度N



軸付砥石【TFシリーズ】

3.0
mm

出荷単位:10本

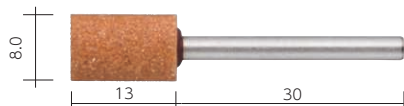
▶ WA(赤) 結合剤 ビトリファイド

TF1A0813WA

¥426

粒度60
結合度P

砥石径 8.0mm 62,400 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF1A1013WA

¥426

粒度60
結合度P

砥石径 10.0mm 45,600 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF1A1313WA

¥426

粒度60
結合度P

砥石径 13.0mm 36,000 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF3A0711WA

¥466

粒度80
結合度P

砥石径 7.0mm 62,400 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF5A1013WA

¥607

粒度120
結合度P

砥石径 10.0mm 63,800 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF5A1316WA

¥799

粒度60
結合度P

砥石径 13.0mm 42,000 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF7A1325WA

¥666

粒度60
結合度P

砥石径 13.0mm 32,000 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF8A0404WA

¥638

粒度150
結合度P

砥石径 4.0mm 105,000 (min⁻¹) ステンレスシャンク

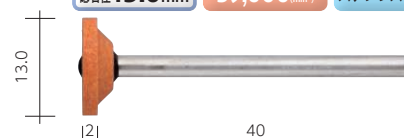


TF14A1302WA

¥598

粒度120
結合度P

砥石径 13.0mm 59,000 (min⁻¹) ステンレスシャンク



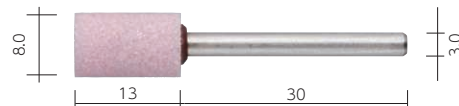
▶ PA(ピンク) 結合剤 ビトリファイド

TF1A0813PA

¥532

粒度60
結合度N

砥石径 8.0mm 62,400 (min⁻¹) ステンレスシャンク

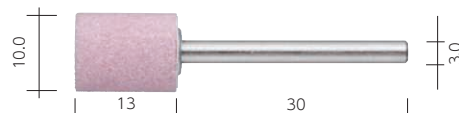


TF1A1013PA

¥532

粒度60
結合度N

砥石径 10.0mm 45,600 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF1A1313PA

¥799

粒度60
結合度N

砥石径 13.0mm 36,000 (min⁻¹) ステンレスシャンク



TF3A0711PA

¥532

粒度80
結合度P

砥石径 7.0mm 62,400 (min⁻¹) ステンレスシャンク

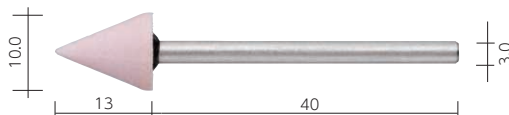


TF5A1013PA

¥799

粒度120
結合度P

砥石径 10.0mm 63,800 (min⁻¹) ステンレスシャンク

マイクロ小型
エッジライン
ナンドMR A
グライン
ナンドベルト
サン
ナンドバリ
取り
ホル
ダMR A
超硬
バー

TYPE1

TYPE2

TYPE3

TYPE4

TYPE5

TYPE6

TYPE7

TYPE8

TYPE46

TYPE49

TYPE51

TYPE52

弾性
研磨
砥石ダイヤ
モンド
バー軸付
砥石工業
用
シリ
コン